

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 40328/2018 ze dne 14. 3. 2018 (nabytí právní moci dne 6. 6. 2020), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 61668/2020	19. 5. 2020	6. 6. 2020
2.	MSK 131198/2020	20. 10. 2020	5. 11. 2020
3.	MSK 76128/2022	2. 6. 2022	18. 6. 2022

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právnícké osobě **Aludyne Czech s.r.o.** se sídlem Lihovarská 693/40d, Kunčičky, 718 00 Ostrava, IČ 057 08 451 [účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu a dle § 7 odst. 1 písm. a) zákona o integrované prevenci, dále „provozovatel zařízení“], se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

Identifikační údaje zařízení:

Název zařízení: **Výroba hliníkových odlitků pro automobilový průmysl**

Provozovatel zařízení: **Aludyne Czech s.r.o.**
Lihovarská 693/40d, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Kategorie průmyslové činnosti: **2.5 b)** Zařízení na tavení, včetně slévání slitin, neželezných kovů, včetně přetavovaných produktů (rafinace, výroba odlitků apod.), o kapacitě tavení větší než 4 t denně u olova a kadmia nebo 20 t denně u všech ostatních kovů

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Kunčičky parc. č.: 1654/509, 1654/476, 1654/477, 1654/478, 1654/475, 1654/481, 1654/482, 1654/483, 1654/484, 1654/485, 1654/250, 1654/487, 1654/249, 1654/490, 1654/491, 1654/492, 1654/493, 1654/582

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

a) Hlavní činnosti podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Činnost probíhá v zařízeních na tavení:

- **Plynové tavicí pece (3 ks)** firmy Striko Westhofen GmbH s projektovanou kapacitou 4 t taveniny za hodinu pro každou pec, maximálně obě pece 97 t taveného hliníku za den, 22 795 tun/rok.

Parametry:

Jmenovitý tavicí výkon pecí celkem	200 t taveného Al za den
Výkon tavicího hořáku pece	2 400 kW
Výkon udržovacího hořáku pece	800 kW
Maximální spotřeba zemního plynu pece	360 m ³ /h
Průměrná spotřeba zemního plynu pece	260 m ³ /h

Tavicí pece jsou ohřívány plynovými nízkoemisními hořáky spalující zemní plyn. Každá tavicí pec je vybavena 4 ks hořáků (Kromschroeder), z toho 3 ks hořáků pro tavení a 1 ks udržovací hořák. Tavení probíhá přímým procesním ohřevem při teplotě 760 °C. Vsázku pecí tvoří hliník v požadované kvalitě ve formě ingotů, případně hliníkový šrot požadované čistoty, taktéž ve formě ingotů a legovací přísady (magnesium, stroncium a borid titanu). Při roztavování hliníku se nepoužívají organické sloučeniny obsahující chlor. Pece nejsou vybaveny zařízením ke snižování emisí. Plynné zplodiny ze spalování zemního plynu spolu s odpadním plynem z tavení kovu jsou odváděny z každé pece samostatnými komíny cca 18 m nad okolním terénem. Natavený kov je z pece gravitačně přepouštěn do transportních kelímků, ve kterých je tekutý kov přemísťován na odplyňovací zařízení k odplynění dusíkem a dále pak do udržovacích elektrických pecí licí linky. Prázdné transportní kelímky jsou pravidelně čištěny od zbytků taveniny, které jsou dále používány ve výrobě, nebo v případě nečistot předávány jinému subjektu k dalšímu využití. Plynové tavicí pece jsou pro využívání externího hliníkového odpadu a legujících přísad zařízením provozovaným podle § 14 odst. 2 zákona o odpadech a bylo mu přiděleno identifikační číslo zařízení CZT 01665.

b) Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Nejsou.

2. Technické jednotky s činností mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Nejsou.

3. Přímě spojené činnosti a související činnosti

- **Odplyňovací zařízení a ohřev transportních pánví** – odplyňovací zařízení slouží k odstranění nečistot z roztaveného kovu pomocí dusíku, zařízení pro ohřev transportních pánví zajišťuje ohřev těchto pánví na provozní teplotu. Odplyňování probíhá pomocí míchadel, kdy z povrchu hladiny kelímku jsou nečistoty stírány do vylčeněné odpadní nádoby a předávány k jejich dalšímu využití. Odplyňovací zařízení nejsou napojena na výdych do vnějšího ovzduší.

- **Výrobní technologie protitlakého lití (CPC)** – jedná se o tři linky každá se 6 licími stroji k odlévání odlitků. U technologie se forma plní tekutým kovem zesponu tlakem stlačeného vzduchu. U CPC působí na hladinu kovu ve formě protitlak. Zplodiny a teplo vznikající při lití a ochlazování se odvádí do pracovního prostoru haly.
- **Ořezávání vtoků, nálitků a otřepů (ruční, pneumatické kotoučové brusky)** – technologické činnosti na odstranění nerovností, nálitků a technologických vtoků na odlitcích, které budou zpětně recyklovány v přetavovací peci.
- **Penetrační zkoušky (LPI), nastříkání fluorescenčního roztoku na díly** – dvě linky LPI kontroly zajišťují nedestruktivní testy kvality odlitků stříkáním fluorescenčního roztoku na díly. Testy jsou zaměřené na kontrolu povrchových defektů výrobků (mikrotrhlin apod.).
- **Čištění odpadních vod ze zkoušek LPI** – jedná se o čištění odpadních vod z testů penetrace, tedy z oplachu přebytečného fluorescenčního činidla vodou a odkapání. Voda z oplachu a okapu se po zahájení provozu bude v rámci technologického vybavení zkušebny zachycovat do cisteren a odvážet k recyklaci do specializované firmy. V návaznosti na náběh výroby a na plnou kapacitu bude instalováno zařízení na předčištění těchto odpadních vod. Po předčištění bude odsedimentovaná a přefiltrovaná voda přes pískový filtr a dvojici filtrů s aktivním uhlím odváděna do areálové kanalizace.
- **RTG kontrola** – Rentgenová zkouška slouží pro zjišťování povrchových i podpovrchových vad odlitků. Vadné kusy jsou opětovně přetavovány v přetavovací peci.
- **Tepelné zpracování odlitků** – činnost následuje po hrubém očištění a rentgenových zkouškách. Jedná se o zušlechťovací proces popouštěním, tzn. pomalým ohřátím materiálu na tzv. popouštěcí teplotu, pro jejich umělé stárnutí za účelem dosažení vysoké pevnosti, rovnoměrné struktury a odstranění vnitřního pnutí materiálu. Tepelné zpracování je prováděno na dvou dvoukomorových pecích s přímým procesním ohřevem, palivem je zemní plyn. Spaliny z každé pece jsou odváděny dvěma samostatnými výduchy cca 18 m nad okolním terénem.
 - Dvoukomorová pec HT1, tepelný příkon 5 MW
 - Dvoukomorová pec HT2, tepelný příkon 5 MW
- **Třískové CNC obrábění a povrchové úpravy odlitků** – pro obrábění funkčních ploch je instalováno 39 komplexních uzavřených CNC pracovišť s obráběcími centry a 3 montážní pracoviště. Obrábění probíhá automaticky na CNC strojích s automatickými nástrojovými zásobníky s využíváním chladicí a řezné kapaliny. Pracovní prostor jednotlivých strojů je odsáván do pracovního prostoru haly bez instalace definovaného výduchu.“ Jedná se o stacionární zdroj nevyjmenovaný v příloze č. 1 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- **Lisování AL třísek** – plánovaná technologie briketování třísek vzniklých v průběhu zpracování odlitků pro snížení ztrát při recyklaci třísek a nákladů pro manipulaci a skladování; lisování bez přídavku pojiva do briket definovaného tvaru.
- **Výroba jader (CB)** – jádra do forem pro duté výrobky jsou vyráběna na jednom automatizovaném stroji na výrobu jader SLC2-25L metodou Cold box. Použitá směs se skládá z křemičitého písku a fenolformaldehydových pryskyřičných přísad. Vzdušina z vytvrzování je odsávána a přes tkaninový filtr odváděna do vnějšího ovzduší. Vytlučený písek se shromažďuje v kontejneru a převáží se do specializované firmy k recyklaci.
- **Tryskání forem** – činnost čištění forem od zbytků aplikovaných separačních povlaků prováděnou v tryskací kabině. Tryskání se provádí stlačeným vzduchem s příměsí speciálního abrazivního písku. Odpadní vzduch je odváděn přes zařízení k omezování emisí TZL do prostoru haly bez výduchu

do vnějšího ovzduší.

- **Broušení odlitků** – provádí se ručními kotoučovými bruskami jako finální úprava výrobků. Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.
- **Pomocné procesy, expedice hotových výrobků:**
 - měření rozměrů na automatickém 3D měřícím stroji, kontrola struktury kovu mikroskopy pro testování mikrostruktury a makrostruktury materiálu, laboratorní zkoušky tvrdosti, rázové zkoušky, dynamické zatěžovací zkoušky, únavové zkoušky, apod.,
 - skladování výstupního materiálu a expedice,
 - doprava vstupního materiálu a odvoz výrobků nákladními vozy.
- **Nakládání s vodami** – odběr pitné vody i vody pro technologické účely je zajištěn z veřejné distribuční sítě. Představuje způsoby nakládání v uzavřeném okruhu chlazení forem odlitků, v laboratořích, při zkouškách jakosti odlitků (LPI) a jejich oplachu a při obrábění odlitků, čištění odpadní vody ze zkoušek LPI na zařízení pro předčištění po jejím zavedení. Splaškové odpadní vody a všechny odpadní vody z technologie jsou odváděny do jednotné areálové kanalizace jiného právního subjektu na základě smluvního vztahu, odkud jsou vypouštěny do vodního toku Lučina.
- **Nakládání s odpady** – jedná se o činnosti prováděné s odpady vzniklými při provozu zařízení, a to oddělené shromažďování, označování, evidence a předání ze zákona oprávněným osobám za účelem jejich využití či odstranění. Dále se jedná o příjem odpadů využívaných v tavicích pecích, které jsou tímto zařízením dle § 14 odst. 2 zákona o odpadech.
- **Monitoring a měření** – zahrnuje monitorovací systém a opatření zajišťující efektivní řízení (regulace a ovládání jednotlivých celků, signalizace provozních a poruchových stavů, možnost nastavení a ovládání jednotlivých prvků řízení) a dále plánované, povinné autorizované a provozní měření a sledování hodnot škodlivých látek emitovaných z posuzovaného zařízení do jednotlivých složek životního prostředí (ovzduší, vody, odpady atd.).
- **Dieselagregát** – tepelný příkon 1,591 MW, předpokládaná provozní doba do 300 hodin/rok. Jedná se o záložní zdroj elektrické energie zajišťující bezpečný provoz technologií v rámci zařízení. Palivem je motorová nafta. Spaliny jsou odváděny do vnějšího ovzduší samostatným komínem.

II.

Krajský úřad stanovuje provozovateli zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení

a to:

1. Emisní limity podle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1 Ovzduší

Tabulka č. 1.1.1 – Tavení hliníku

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
101 Tavicí pec Striko Westhofen 1 (výdech 1)	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok
102 Tavicí pec Striko Westhofen 2 (výdech 2)	NO _x	100		
103 Tavicí pec Striko Westhofen 3 (výdech 3)				

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

NO_x - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý

Tabulka č. 1.1.2 – Linka tepelných úprav

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
111 – Dvoukomorová zušlechťovací pec HT1 (výdech 1)	NO _x	400	A	Neměří se
	CO	800		
112 – Dvoukomorová zušlechťovací pec HT2 (výdech 2)	TZL	10	A	

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

NO_x - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý

TZL - Tuhé znečišťující látky

CO - Oxid uhelnatý

Tabulka č. 1.1.3 – Výroba jader

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
121 – Výroba jader (automatizovaný stroj SLC2 – 25L) (tkaninový filtr)	TZL	10	A	1 x za 3 kalendářní roky

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 1.1.4 – Tryskání forem

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
122 – Tryskací zařízení (filtr, výdech)	TZL	10	A	Neměří se *

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

* - Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší

Tabulka č. 1.1.5 – **Broušení odlitků**

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
123 – Broušení odlitků (není vybaven definovaným výduchem)	TZL	10	A	Neměří se

Vztažné podmínky A - koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu

Vztažné podmínky C - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 1.1.6 – **Zařazení stacionárních zdrojů** podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů:

Stacionární zdroje	Kód
Striko Westhofen 1 Striko Westhofen 2 Striko Westhofen 3	4.10. Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě větší než 50 kg za den
Výroba jader Dvoukomorová zušlechťovací pec HT1 Dvoukomorová zušlechťovací pec HT2 Tryskací zařízení Broušení odlitků (zdroj nemá definovaný výdech)	4.8.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
Dieselagregát	1.2. Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.

1.2 Voda

Emisní limity nejsou stanoveny.

1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření

Emisní limity nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu v souladu s požadavky § 15a zákona o integrované prevenci

2.1 Tři měsíce před ukončením provozu zařízení nebo dílčích technologických jednotek předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu.

2.2 V případě ukončení provozu zařízení nebo jeho částí bude při dekontaminaci půdy pod zařízením a v jeho okolí postupováno mj. v souladu se základní zprávou, schválenou v části III. integrovaného povolení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

3.1 Budou zajištěny podmínky pro tříděné shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií včetně využitelných složek vytríděných z komunálního odpadu.

3.2 Provozovatel zajistí ověření skutečných vlastností u odpadu piliny a třísky neželezných kovů. Kopii osvědčení o vyloučení nebezpečných vlastností předloží krajskému úřadu společně se zprávou o plnění podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. integrovaného povolení.

3.3 V případě zařazení odpadu kat. č. 12 01 03 Piliny a třísky neželezných kovů do kategorie „O“ budou dodržovány následující podmínky:

- Odpad bude shromažďován v uzavřených kontejnerech na ploše zabezpečené před povětrnostními vlivy a opatřené po obvodu záchytnými kanály, které jsou svedeny do sběrné jímky.
- Kontejnery budou nakloněny, aby přebytečná řezná emulze z hliníkových třísek a pilin mohla odkapávat do záchytných kanálků sběrné jímky.
- Doba odkapávání hliníkových třísek z obrábění bude prokazatelně 24 hodin.
- Zbytkové množství řezné emulze v reprezentativním vzorku odpadu nesmí přesáhnout hodnotu 1000 mg/kg sušiny (0,1 %) a musí být dosaženo stavu, kdy kapalina z odpadu neodkapává.
- Nebude prováděna překládka odpadu, ale výměna kontejneru za kontejner.
- Odpad bude předáván pouze přímému zpracovateli hliníkového odpadu, který zajistí další nakládání s odpadem a jeho zpracování v souladu s nejlepší dostupnou technikou.

3.4 Seznam odpadů, které v zařízení zejména vznikají, včetně místa vzniku odpadu:

Kat. číslo	Název odpadu	Místo vzniku
08 03 17*	Odpadní tiskařský toner obsahující nebezpečné látky	Kanceláře – tonery z provozu kancelářských tiskáren
10 03 16*	Jiné stěry neuvedené pod číslem 10 03 15	Odplyňovací stanice – z povrchu hladiny transportních kelímků jsou nečistoty nataveného kovu stírány do vyčleněné nádoby
10 03 99	Odpady jinak blíže neurčené (keramické kelímky pro převoz taveniny)	Odpady z podpůrných procesů zařízení
10 10 07*	Licí formy a jádra použitá k odlévání obsahující nebezpečné látky	Licí stroje - vytlučená jádra
10 10 16	Odpadní činidla na indikaci prasklin obsahující nebezpečné látky	LPI kontrola – nedestruktivní testy kvality odlitků stříkáním fluorescenčního roztoku a výroby
10 12 06	Vyřazené formy	Odpady z podpůrných procesů zařízení
11 01 09*	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky	Žíhací pec
11 01 11*	Oplachové vody obsahující nebezpečné látky	Žíhací pec, licí stroje, obrobna – čistící stroj
12 01 03	Piliny a třísky neželezných kovů	Trimovací lis KUKA a kotoučová pila KUKA licího stroje, obrobna CNC,
12 01 07*	Odpadní minerální řezné oleje neobsahující halogeny (kromě emulzí a roztoků)	Obrobna CNC

12 01 09*	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	Kotoučová pila KUKA licího stroje
12 01 15	Jiné kaly z obrábění neuvedené pod číslem 12 01 14	Odpady z podpůrných procesů zařízení
12 01 17	Odpadní materiál z otryskání neuvedený pod číslem 12 01 16	Nástrojárna – tryskací kabina
13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje	Odpady z podpůrných procesů zařízení
13 02 05*	Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje	
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Údržba, nástrojárna – ultrazvuková čistička, úprava vody – chlazení,
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	Nástrojárna – ultrazvuková čistička, údržba,
20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	Údržba

3.5 V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno v tabulce podmínky 3.5, bude uvedená skutečnost písemně oznámena krajskému úřadu do 30 dnů, a to v rozsahu názvu odpadu, jeho katalogového čísla a místa vzniku.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

4.1.1 Podmínky povolení provozu stacionárních zdrojů - **Tavicí pec Striko Westhofen 1, Tavicí pec Striko Westhofen 2, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 1, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 2, Výroba jader, Tryskací zařízení a Broušení odlitků** - instalovaných v rámci stavby „Výroba hliníkových odlitků pro automobilový průmysl s tavící kapacitou do 97 t/den:

- Provozovatel zařízení oznámí krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), datum, kdy byl zahájen provoz jednotlivých zdrojů.
- Do čtyř měsíců od uvedení stacionárních zdrojů - **Tavicí pec Striko Westhofen 1, Tavicí pec Striko Westhofen 2, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 1, Dvoukomorová zušlecht'ovací pec 2, Výroba jader a Tryskací zařízení** - do provozu bude provedeno jednorázové autorizované měření emisí znečišťujících látek, pro které jsou stanoveny emisní limity v kap. 1.1 integrovaného povolení.
- U stacionárních zdrojů **Tavicí pec Striko Westhofen 1 a Tavicí pec Striko Westhofen 2**, bude do čtyř měsíců od jejich uvedení do provozu provedeno jednorázové autorizované měření emisí polychlorovaných dibenzodioxinů (PCDD) a polychlorovaných dibenzofuranů (PCDF), polyaromatických uhlovodíků (PAH), polychlorovaných bifenylů (PCB) a těžkých kovů (Cd, Hg, Pb, As).
- U stacionárního zdroje **Výroba jader** bude do čtyř měsíců od jeho uvedení do provozu provedeno jednorázové autorizované měření emisí NH₃, fenolu a formaldehydu.
- Do tří měsíců od provedení výše uvedených měření provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a ČIŽP protokoly z autorizovaných měření emisí provedených dle písmene b), c) a d).

4.1.2 Podmínky povolení provozu stacionárních zdrojů - **Tavicí pec Striko Westhofen 3, Dvoukomorová zušlechťovací pec HT1, Dvoukomorová zušlechťovací pec HT2** - instalovaných v rámci záměru navýšení výrobní kapacity tavení ze stávajících 97 t/den na 200 t/den.

- a) Provozovatel zařízení oznámí krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), datum, kdy byl zahájen provoz jednotlivých zdrojů.
- b) Provozovatel zařízení do 4 měsíců od uvedení stacionárních zdrojů do provozu zajistí jednorázové autorizované měření emisí znečišťujících látek, pro které jsou stanoveny emisní limity v kap. 1.1 integrovaného povolení.
- c) U stacionárního zdroje Tavicí pec Striko Westhofen 3 bude do čtyř měsíců od jeho uvedení do provozu provedeno jednorázové autorizované měření emisí polychlorovaných dibenzodioxinů (PCDD) a polychlorovaných dibenzofuranů (PCDF), polyaromatických uhlovodíků (PAH), polychlorovaných bifenylů (PCB) a těžkých kovů (Cd, Hg, Pb, As).
- d) Do tří měsíců od provedení výše uvedených měření provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a ČIŽP protokoly z autorizovaných měření emisí provedených dle podmínek b) a c).

4.2 Voda

Nejsou stanoveny.

4.3 Hluk

4.3.1 Provozovatel zařízení při dosažení výrobní kapacity 180 t/den provede v referenčních měřicích bodech dle hlukové studie č. E/5454/2019 měření hluku v denní i noční době a výsledky s vyhodnocením budou předloženy Krajské hygienické stanici Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě. Krajskému úřadu bude výše uvedené předloženo v rámci vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení v příslušném kalendářním roce.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

- 5.1 Provozovatel zařízení zajistí do zahájení provozu zařízení realizaci dvou průzkumných objektů (hydrogeologických vrtů) ke sledování kvality podzemních vod v místech, jak je uvedeno v kapitole 7.2 Základní zprávy.
- 5.2 Z vrtů provedených dle podmínky 5.1 budou odebírány vzorky podzemních vod dle podmínek a v indikátorech znečištění dle kapitoly 7.2 Základní zprávy, a to 2 x ročně po dobu dvou let. První vzorek bude odebrán nejpozději do jednoho měsíce od zahájení provozu zařízení. Výsledky tohoto monitoringu budou zaslány krajskému úřadu v rámci vyhodnocení plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení, jako doplnění základní zprávy č. 40328/2018.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

- 6.1 Ve všech prostorách využívat energii hospodárně a provádět opatření vedoucí k hospodárnému využívání energie. O případných přijatých opatřeních provést záznam do provozního deníku zařízení.

- 6.2 Provozovatel zařízení zajistí zpracování energetického auditu v náležitostech vyhlášky č. 80/2012 Sb. Kopii energetického auditu současně s návrhem opatření z auditu vyplývajících, která by vedla ke snížení spotřeby energie ve vztahu k technologiím, hospodárnému využívání surovin a materiálů, včetně návrhu termínů jejich realizace, předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu společně se zprávou o plnění podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. integrovaného povolení v roce 2020.
- 6.3 Provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu informaci o udělení certifikace systému environmentálního řízení dle norem ISO, který představuje implementaci řídicích a bezpečnostních systémů dle mezinárodních standardů společně se zprávou o plnění podmínek integrovaného povolení dle bodu 11. v roce 2020.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A. výrokové části integrovaného povolení.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoli dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s provozním řádem a havarijním plánem, schválenými v části III. kapitole A. výrokové části integrovaného povolení.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1 Ovzduší

Podmínky monitoringu z hlediska ochrany ovzduší jsou stanoveny v bodu 1.1 integrovaného povolení.

9.2 Voda

Nejsou stanoveny.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Nerelevantní - nejsou stanovena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy nejpozději do 30. 4. následujícího kalendářního roku (první zaslání krajskému úřadu bude v roce 2019).

12. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů

Nejsou stanoveny.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) Ukládá plnění:

Provozního řádu „Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší - Tavení a odlévání hliníku“, přiděleno č. **61668/2020/I**.

2) Schvaluje:

a) „Základní zpráva pro zařízení podléhající integrovanému povolení, A2017-024“, přiděleno č. **40328/2018/II**, kterou vypracovala společnost GEOoffice, s.r.o., s datem listopad 2017.

b) „Aludyne - Havarijní plán, 26/4/2022“, přiděleno č. **76128/2022**.

3) Vydává

a) Závazné stanovisko k umístění a užívání stavby stacionárních zdrojů – 30 x CNC stroje třískového obrábění (elektrický příkon 130 kW/pracoviště) - nevyjmenovaných v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

b) Závazné stanovisko k provedení a užívání stavby stacionárních zdrojů – 9 x CNC stroje třískového obrábění (elektrický příkon 130 kW/pracoviště) – nevyjmenovaných v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

B. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

1) Schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb. o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;

2) Závazné stanovisko ke stavbě stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů;

3) Povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;

4) závazné stanovisko podle § 11 odst. 3 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k umístění, provedení a užívání stavby stacionárního zdroje neuvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;