

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 182563/2011 ze dne 31. 10. 2011, (nabytí právní moci dne 23. 11. 2011):

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 56553/2013	3. 6. 2013	3. 7. 2013
2.	MSK 50920/2014	23. 4. 2014	16. 5. 2014
3.	MSK 38194/2016	6. 4. 2016	6. 4. 2016
4.	MSK 24622/2017	17. 2. 2017	21. 2. 2017
5.	MSK 2448/2018	11. 1. 2018	12. 1. 2018
6.	MSK 56199/2018	2. 5. 2018	25. 5. 2018
7.	MSK 92021/2018	25. 6. 2018	14. 7. 2018
8.	MSK 97535/2018	14. 8. 2018	5. 9. 2018
9.	MSK 170470/2018	10. 1. 2019	26. 1. 2019
10.	MSK 111179/2019	13. 8. 2019	19. 8. 2019
11.	MSK 146658/2019	16. 12. 2019	19. 12. 2019
12.	MSK 25856/2020	9. 3. 2020	10. 3. 2020
13.	MSK 66811/2020	25. 6. 2020	15. 7. 2020
14.	MSK 99004/2020	1. 9. 2020	19. 9. 2020

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právnícké osobě **Brembo Czech s.r.o.** se sídlem Na Rovince 875, 720 00 Ostrava – Hrabová, IČ 28599888 (účastník řízení podle § 27 odst. 1 správního řádu, dále „provozovatel zařízení“), se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

Identifikační údaje zařízení:

Název: **Výroba hliníkových dílů a sestav výrobků pro automobilový průmysl Brembo Czech s.r.o.**

Provozovatel: **Brembo Czech s.r.o.**
Na Rovince 875, 720 00 Ostrava – Hrabová
IČ 28599888

Kategorie: **2.5. b)** Zařízení na tavení, včetně slévání slitin, neželezných kovů, včetně přetavovaných produktů (rafinace, výroba odlitků apod.), o kapacitě tavení větší než 4 t denně u olova a kadmia nebo 20 t denně u všech ostatních kovů

2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li objem lázní větší než 30 m³

Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Hrabová

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Plynové tavicí pece (3 ks)** firmy Striko Westofen GmbH s projektovanou kapacitou 3 t taveniny. h⁻¹.pec⁻¹, maximálně 72 t den⁻¹.pec⁻¹

Parametry:

Jmenovitý tavicí výkon 1 pece	max. 72 tun taveného Al/24 hod.
Jmenovitý tavicí výkon 3 pecí	max. 216 tun taveného Al/24 hod.
Max. tavicí teplota hliníku	760 °C
Výkon tavicího hořáku	600 kW
Celkový výkon tavicích hořáků	3x 600 kW
Výkon udržovacího hořáku	600 kW
Maximální spotřeba paliva/1 pec	240 Nm ³ /hod
Projektovaná spotřeba zemního plynu /1 pec	4,8 mil. Nm ³ /rok
Odtah vzdušiny na centrální odprašení /1 pec	13 300 m ³ /hod

Každá tavicí pec je vybavena 4 ks (3 ks tavicí a 1 ks udržovací) hořáků Kromschroeder ZIO 200 RBZ 100/85. Plynné zplodiny ze spalování zemního plynu spolu s exhalacemi z tavení jsou odváděny z každé pece samostatným komínovým odtahem s napojením na centrální odprašovací odsávací systém.

- **Technologická linka eloxování** - lázně o celkovém projektovaném objemu van 172,1 m³. Celkový počet van technologické linky eloxování je 39 ks. Jedná se o automatickou linku s robotizovanou dopravou závěsů s instalovanými výrobky třmenů, automatickým měřením a vyhodnocováním parametrů pracovních a oplachových lázní a počítačovým řízením ohřevů, čerpadel a ventilů pro udržování nastavených technologických parametrů. Linka je nadzemní s nádržemi umístěnými nad podlahou na ocelové konstrukci opatřené nátěry s odolností vůči používaným chemikáliím. Pracovní cykly linky jsou řízeny automaticky počítačovým řídicím systémem. Pracovní lázně s chemikáliemi jsou vybaveny hladinovými odtahy, ze kterých je pak odváděn centrálně odsávaný vzduch z linky.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Centrální odsávací a filtrační systém eloxovací linky** – slouží k odsávání pracovních nádrží linky s obsahem chemikálií. Nádrže jsou odsávány tzv. hladinovým odsáváním, které pomocí štěrbin po obvodu odsávacího rámu budou odsávat výpary z povrchu lázní a z uvolňujících se roztoků (pozice č. 1, 2, 3, 6, 7, 10, 13, 16, 17, 18, 21, 23, 25, 28, 30, 31, 32 a 35). Odsávaná vzdušina bude odcházet přes věžovou pračku vzduchu pracující na principu vícenásobného promývání odsávaného vzduchu přes vodní lázně. Parametry pračky budou následující: rozměr 2 500 x 3 000 x 5 000 mm, průtok vzduchu max. 30 000 m³.h⁻¹, příkon čerpadla, které proplachuje vzdušinu 2 x 5 kW.
- **Odplyňovací zařízení HTE a ohřev transportních pánví** - slouží k odstranění nečistot z roztaveného kovu. Zařízení pro ohřev transportních pánví bude zajišťovat ohřev těchto pánví.
- **Indukční pece Otto Junkers pro přípravu slitin** – 4 indukční pece zpracovávající tavený hliník z plynových pecí, každá o objemu do 1 t taveného kovu.
- **Výrobní technologie gravitačního lití GAUSS** – zajišťuje odlévání odlitků brzdových třmenů na šesti linkách po pěti licích stanicích od fy GAUSS Automazioni pro gravitační lití. Kapacita linky: 1 t/hod, cca 8000 t/rok pro 1 linku.
- **Výrobní technologie nízkotlakého lití LPM Machines, SIR S.p.A., Meccanica Pi.erre a Beretta** - zajišťuje odlévání držáků/čepů třmenů na čtyřech robotizovaných a plně automatizovaných nízkotlakých licích pracovištích dodaných LPM Machines a SIR S.p.A. Kontrolní ramena budou odlévána na třech samostatných nízkotlakých licích pracovištích Beretta s.r.l., Itálie. Kapacita pracovišť nízkotlakého lití: 0,6 – 0,8 t/hod, cca 4500 – 6000 t/rok
- **Odstraňování pískového jádra a ořezávání vtoků, nálitků a otřepů F+K, SIR, C4, Meccanica Pi.erre, Trebi, Evolut** – technologická zařízení slouží k odstraňování technologických vtoků a nálitků a vyklepávání pískových jader.
- **Finální úpravy povrchu odlitků** na komorových tryskačích typu NTOR od firmy TURTOTECNICA, s.r.l. a korekce externě prováděných brousicích operací a menší tvarové úpravy na ručních pracovištích od firmy AR Filtrauzioni s.r.l.
- **Penetrační zkoušky od CGM CIGIEMME s.r.l. a kontrolní rentgen Bosello** – technologické činnosti jsou zaměřeny na kontrolu povrchových a podpovrchových defektů výrobků.
- **Tepelné zpracování odlitků na pecích od firem Otto Junker GmbH a Bhogales Novac Engineering Pvt. Limited Aurangabad** – hotové odlitky jsou tepelně zpracovávány ve 2 dvoukomorových pecích od firmy Otto Junker GmbH a 1 dvoukomorové peci od firmy Bhogales Novac Engineering Pvt. Limited Aurangabad pro tepelné zpracování (popouštění) odlitků z hliníkových slitin a pro jejich umělé stárnutí. Příkon hořáků na zemní plyn u pecí od firmy Otto Junker GmbH je 2278 kW, v sekci stárnutí 740 kW, příkon hořáků na zemní plyn u pecí od firmy Bhogales Novac Engineering Pvt. Limited. Aurangabad je 1560 kW a v sekci stárnutí 290 kW.
- **Třískové obrábění funkčních ploch na CNC strojích** probíhá automaticky s automatickými nástrojovými zásobníky s využíváním chladicí a řezné kapaliny, kterými jsou vyplachovány třísky a je chlazený nástroj i opracováváný kus.
- **Mytí odlitků na mycích strojích** – automatické strojní mytí zajišťuje odstranění řezné kapaliny a třísek znečišťujících výrobky po obrábění.

- **Tampografický potisk výrobků** – provádí se automaticky dle přednastavené šablony; spotřeba VOC < 600 kg/rok, zdroj nemá samostatný výdech do vnějšího ovzduší.
- **Čištění strojního zařízení** – lokální čištění při údržbě strojních zařízení, odmašťování přípravky s obsahem VOC, projektovaná spotřeba VOC 750 kg.rok⁻¹, zdroj nemá samostatný výdech do vnějšího ovzduší.
- **Čistírna odpadních vod – zneškodňovací stanice od Simpec** – provoz neutralizační ČOV umístěné do přístavku k výrobní hale je napojen na eloxovací linku umístěnou v hlavním výrobním objektu. Na provoz eloxovací linky jsou napojena zařízení pro přípravu technologických roztoků pro pracovní vany linek – DEMI voda, lázně chemického a elektrochemického leštění, neutralizační lázně, lázně anodické oxidace a lázně probarvování povrchu a chemické fixace těchto pigmentů.

c) **Přímo spojené činnosti**

- **Opravy kovových forem a příprava kokil k odlévání** – zajišťuje rozebírání, čištění v komorovém tryskači a drobnější opravy forem, dále jejich lakování bezrozpuštědlovými nátěrovými hmotami před dalším použitím. Poté jsou formy předehřívány ve dvou plynových pecích (Coram) s hořáky o výkonu 175 kW na provozní teplotu 450 °C. Pece jsou odsávány a napojeny na centrální odprašovací systém.
- **Výroba skořepinových jader** – zajišťuje výrobu jader do forem pro držáky/čepy třmenů pro nízkotlaké odlévání. Jádra se vyrábějí strojně (MI SBIAC 750) ze směsi písku a formaldehydové pryskyřice, ze které se při tvrdnutí uvolňují v menší míře těkavé složky, které jsou odsávány prostřednictvím centrálního odsávacího systému. Jedná se o 4 jádrovací stroje (M1-M4).
- **Doplňkové stroje v obráběcím provozu, měření a kontrola** – na jednoúčelových nebo upravených strojních zařízeních je prováděno rovnání výrobků, nalisování pouzder a lisování otvorů (značek), prolisování loga a další tvarové úpravy. V obrobne pak budou umístěny sofistikované proměřovací stroje, na kterých se budou provádět detailnější kontrolní operace.
- **Dílenské činnosti při údržbě provozu a opravách instalované technologie** - pro zajištění drobných opravářských a instalačních prací. V dílně budou instalovány dva mycí stoly, z toho jeden s odtahem nad střechu objektu, dále svařovací pracoviště pro údržbu zařízení a s odsáváním napojeným na centrální odprašovací systém a dále bude dílna vybavena soustruhem, pásovou pilou, stolní frézou, stojanovou vrtačkou, stolní bruskou, svářečkami a dalším nářadím."
- **Dieselagregát** – bude sloužit jako nouzový zdroj při výpadku elektrické energie a jeho tepelný příkon činí 1060 kW.
- **Nakládání s odpadními vodami** – odpadní vody jsou vypouštěny do kanalizace OVaK, a.s., technologické vody jsou před vypouštěním do kanalizace upravovány na neutralizační stanici (chemické ČOV).
- **Nakládání s odpady** - činnosti prováděné s odpady vzniklými při provozu zařízení, a to oddělený sběr dle druhů a kategorie odpadů, jejich shromažďování, označování, evidence a předání ze zákona oprávněným osobám za účelem jejich využití či odstranění.
- **Monitoring a měření** - plánované, povinné autorizované a provozní měření a sledování hodnot škodlivých látek, emitovaných z posuzovaného zařízení do jednotlivých složek životního prostředí

(ovzduší, vody, odpady, atd.).

- **Moduly studené plasmu** – jedná se o zařízení k omezování emisí znečišťujících látek, které využívá nízkoteplotní plasmu k čištění odpadních plynů za okolního tlaku a teploty. Pomocí plazmatu dochází k rozkladu látek s pachovým vjemem na jednodušší sloučeniny. Moduly studené plasmu jsou nainstalovány na výduších č. 121, 141

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **Brembo Czech s.r.o.**, Na Rovince 875, 720 00 Ostrava – Hrabová, IČ 28599888, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení

a to:

1. Emisní limity podle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1. Ovzduší

Tabulka č. 1.1.1.

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Tavení a odlévání 101, 102 Plynové tavící pece STRIKO 1,2 <i>(centrální odsávací zařízení - výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)</i> 141 Plynová tavící pec STRIKO 3 <i>(centrální odsávací zařízení - výdech 141, filtr Cipres)</i> 105 Gravitační lití hliníku – V,H,X <i>(centrální odsávací zařízení - výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)</i> 121 Gravitační lití hliníku – α,β,γ <i>(centrální odsávací zařízení - výdech 121, filtr Euroimpianti)</i>	tuhé znečišťující látky (TZL)	10	A	1 x za kalendářní rok
106 Nízkotlaké lití hliníku – linky Z, S, U, lambda <i>(centrální odsávací zařízení - výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)</i> 122 Nízkotlaké lití hliníku – linky R, delta, epsilon <i>(centrální odsávací zařízení - výdech 121, filtr Euroimpianti)</i>	oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý (NO _x)	400		

Tabulka č. 1.1.2.

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem 114 Výroba jader (Jádrovací stroje M1, M2, M3) <i>(centrální odsávací zařízení - v ýduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)</i> 104 Výroba jader a forem (Jádrovací stroj M4) <i>(centrální odsávací zařízení – výdych 141, filtr Cipres)</i>	tuhé znečišťující látky (TZL)	10	A	1 x za 3 kalendářní roky
	organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC)	50	A	

Tabulka č. 1.1.3.

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem 107 Odplynění taveniny hliníku <i>(centrální odsávací zařízení - výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)</i> 108 Odplynění taveniny hliníku <i>(centrální odsávací zařízení – výdych 141, filtr Cipres)</i> 115 Nátěry forem - nástrojárna <i>(centrální odsávací zařízení - výdych 141, filtr Cipres)</i> 132 Oprava forem – tryskač BETA 2000 GR 14/18 <i>(výdych 132, filtr typ FCA 6)</i> 131 Tryskač NTOR <i>(výdych 131)</i> 134 Tryskač NTOR <i>(doposud nerealizovaný, výdych 134)</i> 123 Odstraňování pískového jádra, ořezávání vtoků, nálitků a otřepů 3 x F+K <i>(centrální odsávací zařízení – výdych 121, filtr Euroimpianti)</i> 150, 151, 152 Řezačky Meccanica Pi.erre <i>(výduchy 150, 151, 152)</i> 109 Vyklepávání jader SIR Porsche <i>(centrální odsávací zařízení – výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)</i> 147, 148 Vyklepávání jader TREBI a EVOLUT 2 <i>(centrální odsávací zařízení – výdych 141, filtr Cipres)</i>	tuhé znečišťující látky (TZL)	10	A	1 x za 3 kalendářní roky

Tabulka č. 1.1.4.

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
111,112 – Tepelné zpracování 2 linky OTTO JUNKER 4,5 (centrální odsávací zařízení - výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)	oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý (NO _x)	400	A	1 x za 3 kalendářní roky
144 – Tepelné zpracování OTTO JUNKER 6 (centrální odsávací zařízení - výdech 141, filtr Cipres)				
113 – Tepelné zpracování jedna linka NOVAC (centrální odsávací zařízení - výduchy 101, 102, 103, filtr Ecoinstal)				
142 Ohřev forem CORAM (1) nástrojárna (centrální odsávací zařízení - výdech 141, filtr Cipres)				
143 Ohřev forem NOVAC (centrální odsávací zařízení - výdech 141, filtr Cipres)				

Tabulka č. 1.1.5.

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
200 Eloxovací linka (výdech 200)	oxid siřičitý (SO ₂)	20	B	1 x za kalendářní rok
	H ₂ SO ₄	2		

Pozn.:

Vztažné podmínky A pro emisní limit - koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0 °C).

Vztažné podmínky B pro emisní limit - koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0 °C).

Vztažné podmínky C pro emisní limit - koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

Tabulka č. 1.1.6. Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v kapitole 1.1.

Stacionární zdroje	Kód
101, 102 Plynové tavící pece STRIKO 1,2 141 Plynová tavící pec STRIKO 3 105 Gravitační lití hliníku – V,H,X 121 Gravitační lití hliníku – α,β,γ 106 Nízkotlaké lití hliníku – linky Z, S, U, lambda 122 Nízkotlaké lití hliníku – linky R, delta, epsilon 117, 118 Elektrické indukční pece 145, 146 Elektrické indukční pece	4.10.

107 Odplynění taveniny hliníku 108 Odplynění taveniny hliníku 115 Nátěry forem - nástrojárna 132 Oprava forem – tryskač BETA 2000 GR 14/18 133 Tryskač GHIBLLI 600 S 131 Tryskač NTOR 134 Tryskač NTOR (doposud nerealizovaný) 114 Výroba jader (Jádrovací stroje M1, M2, M3) 123 Odstraňování pískového jádra, ořezávání vtoků, nálitků a otřepů 3 x F+K 104 Výroba jader a forem (Jádrovací stroj M4) 155 Řezačky SIR 4, SIR monoblock, C4 mercedes, trebi 150, 151, 152 Řezačky Meccanica Pi.erre 109 Vyklepávání jader SIR Porsche 147, 148 Vyklepávání jader TREBI a EVOLUT 2	4.8.1.
111, 112 – Tepelné zpracování 2 linky OTTO JUNKER 4,5 144 – Tepelné zpracování OTTO JUNKER 6 113 – Tepelné zpracování jedna linka NOVAC 142 Ohřev forem CORAM (1) nástrojárna 143 Ohřev forem NOVAC	3.1. (do 5 MW)
200 Eloxovací linka	4.12.
300 Čištění strojního zařízení	9.6.
600 Dieselagregáty	1.2. (do 5 MW)
500 Čistírna odpadních vod	2.6.

1.2. Voda

Emisní limity pro vypouštění odpadních vod do kanalizace OVaK a.s. jsou dány kanalizačním řádem.

1.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1. Tři měsíce před ukončením provozu zařízení nebo dílčích technologických jednotek předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu.

2.2. V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

3.1. Seznam nebezpečných odpadů včetně místa vzniku:

Kat. číslo	Název odpadu	Místo vzniku
06 01 01*	Kyselina sírová a kyselina siřičitá	Použitá pracovní lázeň kyseliny sírové z technologické linky eloxování, pracovní lázeň
06 01 02*	Kyselina chlorovodíková	Použité roztoky kyseliny chlorovodíkové – pouze při čištění nádrže, ČOV
06 02 04*	Hydroxid sodný a hydroxid draselný	Technologická linka eloxování, použité roztoky jedlé sody
06 02 05*	Jiné alkálie	Technologická linka eloxování – pracovní lázeň
06 13 02*	Upotřebené aktivní uhlí (kromě odpadu uvedeného pod číslem 06 07 02)	Použité filtry s aktivním uhlím z úpravny vody (jako 19 08 06)
08 01 13*	Kaly z barev a laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	Tampónový potisk výrobků, údržba strojů a zařízení a opravy + kaly z penetrace (odstávka a čištění zařízení)
08 01 19*	Vodné suspenze obsahující barvy nebo laky s obsahem organických rozpouštědel nebo jiných nebezpečných látek	Tampónový potisk výrobků - použité barvicí roztoky z eloxovací linky
09 01 01*	Vodné roztoky vývojek a aktivátorů	Použité vodné roztoky s aktivačními přípravky, laboratoře
10 03 15*	Stěry, které jsou hořlavé nebo při styku s vodou uvolňují hořlavé plyny v nebezpečných množstvích	Hliníková pěna z odplynování taveniny-slévárny – tavící pece
10 03 21*	Jiný úlet a prach (včetně prachu z kulových mlýnů) obsahující nebezpečné látky	Prach z filtračních odlučovačů, centrální odsávací zařízení, big-bagy

10 10 07*	Licí formy a jádra použitá k odlévání obsahující nebezpečné látky	Jádra použitá k odlévání obsahující pryskyřici - pracoviště odjadrování (vytloukávání) a přípravy pískových jader (zmetky)
11 01 09*	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky	Odpad vznikající na neutralizační stanici
11 01 13*	Odpady z odmašťování obsahující nebezpečné látky	Odpady z odmašťování - provozy, stroje (údržba)
12 01 09*	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	Použité řezné kapaliny, CNC stroje- obrábění a odmašťovací roztoky, mytí hotových výrobků po obrábění
12 01 14*	Kaly z obrábění obsahující nebezpečné látky	Kaly z čištění řezných kapalin při obrábění hliníku- z čištění CNC, jednotky automat. míchání a doplnění emulze
12 01 16*	Odpadní materiál z otryskání obsahující nebezpečné látky	Materiál z tryskání - pracoviště úprav odlitků a finálních úprav
12 03 01*	Prací vody	Kaly z čištění prací/odmašťovacích zařízení - mycích stolů
13 01 05*	Nechlorované emulze	Použité olejové řezné emulze a mycí roztoky po obrábění
13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje	Údržba strojů -především na oddělení slévárny-licí stroje, kde je hydraulika
13 01 13*	Jiné hydraulické oleje	Použité hydraulické oleje, údržba zařízení - licí stroje + CNC, kde je hydraulika
13 02 05*	Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje	Údržba strojů a zařízení Např. montážní linky, obráběcí stroje na údržbě a nástrojárně (frézka, řezačka...)
13 05 03*	Kaly z lapáků nečistot	Lapáky nečistot v areálu - parkoviště
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	Provoz, 1 x 1m ³ , prázdné IBC kontejnery a 200 l sudy od olejů (původní obaly od používaných olejů a chemie- např. řezné emulze, kyseliny, zásady, převodových olejů..)

15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	Provoz - výrobní provozy, nástrojárny, údržby z oprav, servisu, příp. úkapy
16 01 13*	Brzdové kapaliny	Údržba strojů, použitá brzdová kapalina, montážní linka – použití při namáčení pryž. kroužků pro brzdové systémy
17 01 06*	Směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků obsahující nebezpečné látky	Odpad může vznikat při stavbě nebo stavebních úpravách
17 09 03	Jiné stavební a demoliční odpady (včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahující nebezpečné látky	stavby, stavební úpravy
19 02 05*	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky	ČOV (variant. kat .č. 11 01 09)
19 08 06*	Nasycené nebo upotřebené pryskyřice iontoměníčů	Úpravna vody
19 08 13*	Kaly z jiných čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	ČOV (variant. 19 02 05)
20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť	Provozní objekt-správa budovy
20 01 27*	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	Tampografický potisk výrobků
20 01 33*	Baterie a akumulátory, zařazené pod čísla 16 06 01, 16 06 02 nebo pod číslem 16 06 03 a netříděné baterie a akumulátory obsahující tyto baterie	Provoz - správa budovy, baterie pocházejí z údržby a servisu např. vozíků
20 01 35*	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení obsahující nebezpečné látky neuvedené pod čísly 20 01 21 a 20 01 35	Provoz-správa budovy - např. vyřazené stroje z kanceláře - PC, telefony, lednice
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla	Tamponový potisk výrobků, barviví roztoky z eloxování linky
11 01 11*	Oplachové vody obsahující nebezpečné látky	Údržba strojů a zařízení, čištění van

11 01 13*	Odpady z odmašťování obsahující nebezpečné látky	Odpad z mycího stolu
13 05 02*	Kaly z odlučovačů oleje	Čištění odlučovače ropných látek
14 06 03*	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel	Použité čisticí prostředky, odpad z tampografie
16 05 06*	Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	Použité květové testy na oxidaci
16 06 01*	Olověné akumulátory	Vyřazené baterie z údržby a servisu (např. vozíků)

V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno v tabulce, bude tato skutečnost (v rozsahu názvu odpadu, jeho katalogového čísla a místa vzniku) uvedena ve zprávě o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. integrovaného povolení.

3.2. U níže uvedených odpadů, v případě jejich zařazení do kategorie „O“, bude pravidelně ověřován možný výskyt nebezpečných vlastností (1x ročně):

- stěry z tavení a odlévání hliníku (dle žádosti odpad kat. č. 10 03 16 Jiné stěry neuvedené pod číslem 10 03 15, kategorie O), a to H12 Schopnost uvolňovat vysoce toxické a toxické plyny ve styku s vodou nebo kyselinami, H14 Ekotoxicita, H15 Schopnost uvolňovat nebezpečné látky do životního prostředí při nebo po jejich odstranění,
- odpad z řezání a obrábění (dle žádosti odpad kat. č. 12 01 03 Piliny a třísky neželezných kovů, kategorie O), a to H14 Ekotoxicita, H15 Schopnost uvolňovat nebezpečné látky do životního prostředí při nebo po jejich odstranění,
- odpad jádrových směsí (dle žádosti odpad kat. č. 10 10 08 Licí formy a jádra použitá k odlévání neuvedená pod číslem 10 10 07, kategorie O), a to H14 Ekotoxicita, H15 Schopnost uvolňovat nebezpečné látky do životního prostředí při nebo po jejich odstranění.

Výsledky každoročně opakovaných ověřování vybraných nebezpečných vlastností odpadů včetně příslušných protokolů o výsledcích budou každoročně zaslány ČIŽP. Krajskému úřadu budou výsledky předkládány jako součást Zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení.

3.3. Při další změně integrovaného povolení provozovatel zařízení zpracuje analýzu možnosti využití hliníkových pilin a třísek z obrábění obsahující řezné emulze zpět ve výrobě v provozovně Brembo Ostrava – Hrabová.

3.4. Provozovatel zařízení zajistí provedení vyloučení nebezpečných vlastností u odpadu jiný úlet a prach (prach z filtračních odlučovačů a centrálního odsávacího zařízení). Na základě výsledků posouzení bude buď zařazen pod kat. č. 10 03 21 Jiný úlet a prach (včetně prachu z kulových mlýnů) obsahující nebezpečné látky, nebo pod kat. č. 10 03 22 Jiný úlet a prach (včetně prachu z kulových mlýnů) neuvedené pod číslem 10 03 21.

3.5. V případě zařazení odpadu kat. č. 12 01 03 Piliny a třísky neželezných kovů do kategorie „O“ budou dodržovány následující podmínky:

- odpad bude shromažďován v uzavřených kontejnerech na ploše zabezpečené před povětrnostními vlivy a opatřené po obvodu záchytnými kanály, které jsou svedeny do sběrné jímky,
- kontejnery jsou nakloněny, aby přebytečná řezná emulze z hliníkových třísek a pilin mohla odkapávat do záchytných kanálků sběrné jímky,
- doba odkapávání hliníkových třísek z obrábění bude prokazatelně 24 hodin,
- zbytkové množství řezné emulze v reprezentativním vzorku odpadu nesmí přesáhnout hodnotu 1000 mg/kg sušiny (0,1 %) a musí být dosaženo stavu, kdy kapalina z odpadu neodkapává,
- nebude prováděna překládka odpadu, ale výměna kontejneru za kontejner,
- odpad bude předáván pouze přímému zpracovateli hliníkového odpadu, který zajistí další nakládání s odpadem a jeho zpracování v souladu s BAT

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1. Ovzduší

Zdroje znečišťování ovzduší budou provozovány vždy současně s plně funkčními zařízeními pro omezování emisí (TZL a VOC) a v souladu s technickými podmínkami provozu zařízení pro omezování emisí stanovenými jejich výrobcem.

- 4.1.1.** Před uvedením stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší do trvalého provozu bude krajskému úřadu ohlášena plánovaná změna v provozu zařízení dle § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, předloženy protokoly z autorizovaného měření emisí a aktualizovaný „Provozní řád dle vyhlášky č. 205/2009 Sb., příloha č.8 – Výroba hliníkových dílů a sestav výrobků pro automobilový průmysl Brembo Czech s.r.o.“ doplněný o případné nové skutečnosti vyplývající ze zkušebního provozu, ke schválení.
- 4.1.2.** Provozovatel zařízení vypracuje hmotnostní bilanci těkavých organických látek u zdrojů „300 Tamponový potisk“ a „Čištění strojního zařízení“ podle přílohy č. 5 části IV vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, a to za období 6 měsíců od zahájení provozu zdrojů.
- 4.1.3.** Do tří měsíců od uvedení stacionárního zdroje: „134 Tryskáč NTOR“ do provozu bude provedeno autorizované měření emisí znečišťujících látek, pro které jsou stanoveny emisní limity v tabulce 1.1.3. integrovaného povolení.
- 4.1.4.** Suroviny a pomocné materiály používané při tavení hliníku nebudou obsahovat organické sloučeniny obsahující chlór, ani při výrobě produktů, u kterých vzniká odpadní materiál, který je vrácen zpět do tavby.

- 4.1.5.** Stacionární zdroje v rámci zařízení budou provozovány v souladu s provozními řády, jejichž plnění je uloženo v části III. kapitole A. bodu 1) integrovaného povolení.
- 4.1.6.** Podmínky provozu stacionárních zdrojů: „101, 102 Plynové tavící pece STRIKO 1,2“ a „141 Plynová tavící pec STRIKO 3“:
- V rámci tavícího procesu se smí používat výhradně čistá hliníková vsázka bez jakéhokoliv znečištění, nekovových příměsí a řezných emulzí, tj. nesmí být používán nežádoucí materiál typu – znečištěné špony, jemné třísky, vsázka se zbytky jádrovacích směsí, větší hliníkové kusy obalené a znečištěné řeznou emulzí a třískami, apod.
 - Provozovatel zařízení je povinen vést podrobnou evidenci, jak naložil se znečištěnými šponami, jemnými třískami, a vsázkou se zbytky jádrovacích směsí; evidence bude vedena tak, aby bylo zjevné a zpětně kontrolovatelné po dobu 12 měsíců, že se tyto materiály nedostaly do tavících agregátů.
 - Znečištěný vratný hliníkový materiál (znečištěné špony, nálitky, odřezky obalené jemnými třískami, části odlitků znečištěné řeznou emulzí, apod.) je možné použít jako vsázku teprve tehdy, až budou prokazatelně zcela zbaveny jakýchkoliv nežádoucích příměsí (emulze, oleje, jemné třísky, apod.).
 - Samotné jemné třísky a špony nelze znovu použít v tavícím procesu, aniž by byly předem prokazatelně vyčištěny od nežádoucích příměsí a peletizovány (lisovány, granulovány apod.).
- 4.1.7.** Záměr spočívající v uzavření výrobní haly (světlíky a odtahy vzduchotechniky), instalaci větracího zařízení s rekuperací, včetně instalace modulu studené plasmy se povoluje za následujících podmínek:
- Záměr bude proveden v souladu s dokumentem: „STUDIE VZDUCHOTECHNIKY – Objekt slévárny“, 12/2018.
 - Provozovatel zařízení ohlásí krajskému úřadu plánovanou změnu v provozu zařízení dle § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, jenž bude se vztahovat ke změně povolení provozu dotčených stacionárních zdrojů, a to v souvislosti s uzavřením výrobní haly (světlíky a odtahy vzduchotechniky), instalací větracího zařízení s rekuperací, včetně instalace modulu studené plasmy. V rámci ohlášení budou předloženy aktualizované provozní řády dotčených stacionárních zdrojů. Ohlášení bude krajskému úřadu předloženo nejpozději 2 měsíce před plánovaným uvedením záměru do provozu. V rámci ohlášení bude předložena dokumentace pro účely stavebního řízení.
 - Realizace tohoto záměru bude provedena nejpozději do 31. 12. 2020, přičemž provozovatel zařízení ohlásí krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí (oblastní inspektorát Ostrava) zahájení realizace záměru, a to do 5 dnů, od kdy tato skutečnost nastane.
- 4.1.8.** Záměr instalace technologie studené plasmy na centrálních větvích odtahů spalin, které jsou osazeny filtry Ecoinstal se povoluje za následujících podmínek:

- a) Záměr bude proveden v souladu s dokumentem: „Snižování emisí zápachu technologií studené plasmy“, číslo zakázky: 009-2017/VZ00, zpracoval: Ing. Miroslav Svoboda.
- b) Realizace technologie studené plasmy bude provedena nejpozději do 31. 8. 2021, přičemž provozovatel zařízení ohlásí krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí (oblastní inspektorát Ostrava) zahájení realizace, a to do 5 dnů, od kdy tato skutečnost nastane.
- c) Provozovatel zařízení ohlásí krajskému úřadu plánovanou změnu v provozu zařízení dle § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci. Toto ohlášení se bude vztahovat ke změně povolení provozu stacionárních zdrojů: „101, 102 Plynové tavící pece STRIKO 1,2“, „105 Gravitační lití hliníku – V,H,X“, „106 Nízkotlaké lití hliníku – linky Z, S, U, lambda“, „117, 118 Elektrické indukční pece“, „114 Výroba jader (Jádrovací stroje M1, M2, M3)“, „107 Odplynění taveniny hliníku“, „108 Odplynění taveniny hliníku“, „111,112 – Tepelné zpracování 2 linky OTTO JUNKER 4,5“, „113 – Tepelné zpracování jedna linka NOVAC“ v souvislosti s instalací modulů technologie studené plasmy na centrálních větvích odtahů spalin, které jsou osazeny filtry Ecoinstal. V rámci ohlášení budou předloženy provozní řady dotčených stacionárních zdrojů a technická dokumentace, která bude obsahovat konkrétní údaje o záměru. Ohlášení bude krajskému úřadu předloženo nejpozději 2 měsíce před plánovanou instalací modulů technologie studené plasmy do provozu.

4.2. Voda

Provozovatel zařízení doloží schéma zokruhování chladících a odpadních vod, které jsou dále využívány, schéma všech jímek určených pro záchyt odpadních vod a schéma se zákřesem vypustních objektů do kanalizace s označením měřících míst v rámci další změny integrovaného povolení.

4.3. Hluk

Nejsou stanoveny.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

- 7.1. Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou schváleny v části III., písm. A. výrokové části tohoto rozhodnutí.

7.2. Havarijní situace na zařízení, u nichž lze předpokládat výskyt pachových látek, budou řešeny bezodkladně.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoli dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s provozními řády a havarijním plánem, schválenými v části III., písm. A. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

Podmínky monitoringu z hlediska ochrany ovzduší jsou uvedeny v bodu 1.1. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9.2. Voda

Není stanoven.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Nejsou stanovena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy nejpozději do 30.4. následujícího kalendářního roku (první zaslání krajskému úřadu bude v roce 2012).

12. Podmínky uvedené ve stanovisku (vyjádření) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví, čj. HOK/OV-15804/2.5/11

Nebyly stanoveny.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) Ukládá plnění:

- a) „Provozní řád Výroba hliníkových dílů a sestav výrobků pro automobilový průmysl Brembo Czech s.r.o., Zdroj Čistírna odpadních vod dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 12“, přiděleno č. 38194/2016/I

- b) Provozní řád Výroba hliníkových dílů a sestav výrobků pro automobilový průmysl Brembo Czech s.r.o., Zdroj „Čištění strojního zařízení“ dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 12 – přiděleno č. 50920/2014/II.
- c) „Provozní řád Výroba hliníkových dílů a sestav výrobků pro automobilový průmysl Brembo Czech s.r.o., Zdroje Tavení a odlévání hliníku, Eloxovací linka“, přiděleno č. 99004/2020/I.

2) Schvaluje:

- a) Havarijní plán pro případ havárie látek ohrožujících životní prostředí dle zákona č. 254/2001 Sb., v rozsahu vyhlášky č. 450/2005 Sb. – přiděleno č. 50920/2014/IV.
- b) „Základní zpráva ve smyslu zákona č. 69/2013 Sb., ve znění pozdějších předpisů (zákon o integrované prevenci)“, přiděleno č. 38194/2016/III

3) Vydává:

- a) povolení provozu stacionárních zdrojů: „101, 102 Plynové tavící pece STRIKO 1,2“, „141 Plynová tavící pec STRIKO 3“, „105 Gravitační lití hliníku – V,H,X“, „121 Gravitační lití hliníku – α,β,γ “, „106 Nízkotlaké lití hliníku – linky Z, S, U, lambda“, „122 Nízkotlaké lití hliníku – linky R, delta, epsilon“, „117, 118 Elektrické indukční pece“, „145, 146 Elektrické indukční pece“, „107 Odplynění taveniny hliníku“, „108 Odplynění taveniny hliníku“, „115 Nátěry forem – nástrojárna“, „132 Oprava forem – tryskač BETA 2000 GR 14/18“, „133 Tryskač GHIBLI 600 S“, „131 Tryskač NTOR“, „134 Tryskač NTOR“, „104 Výroba jader a forem (Jádrovací stroje M1, M2, M3)“, „111, 112 – Tepelné zpracování 2 linky OTTO JUNKER 4,5“, „144 – Tepelné zpracování OTTO JUNKER 6“, „113 – Tepelné zpracování jedna linka NOVAC“, „142 Ohřev forem CORAM (1) nástrojárna“, „143 Ohřev forem NOVAC“, „200 Eloxovací linka“, „300 Čištění strojního zařízení“, „600 Dieselagregáty“, „500 Čistírna odpadních vod“, „123 Odstraňování pískového jádra, ořezávání vtoků, nálitků a otřepů 3 x F+K“, „114 Výroba jader (Jádrovací stroje M1, M2, M3)“, „104 Výroba jader a forem (Jádrovací stroj M4)“, „155 Řezačky SIR 4, SIR monoblock, C4 mercedes, trebi“, „150, 151, 152 Řezačky Meccanica Pi.erre“, „109 Vyklepávání jader SIR Porsche“, „147, 148 Vyklepávání jader TREBI a EVOLUT 2“
- b) závazné stanovisko ke stavbě a změně stavby stacionárních zdrojů: „106 Nízkotlaké lití hliníku – linky R,S,T,U,Q“, „122 Nízkotlaké lití hliníku – linky Z, δ “, „141 Plynová tavící pec STRIKO 3“, „121 Gravitační lití hliníku – α,β,γ “, „115 Nátěry forem - nástrojárna“, „111, 112 – Tepelné zpracování 2 linky OTTO JUNKER 4,5“, „144 – Tepelné zpracování OTTO JUNKER 6“, „113 - Tepelné zpracování jedna linka NOVAC“, „142 Ohřev forem CORAM (1) nástrojárna“, „143 Ohřev forem CORAM (2) nástrojárna“, „145, 146 Elektrické indukční pece“ a „Čistírna odpadních vod“ dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů v souvislosti se záměrem realizace změny stavby „CTPark OSTRAVA Objekt O3, včetně rozšíření – Fáze A, 1. část“ před jejím dokončením.
- c) vyjádření § 79 odst. 4 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů k záměru realizace změny stavby „CTPark OSTRAVA Objekt O3, včetně rozšíření – Fáze A, 1. část“ před jejím dokončením.

- d) vyjádření dle § 79 odst. 4 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů k záměru realizace napojení 3 stávajících pracovišť SIR F+K (odstraňování pískového jádra, ořezávání vtoků, nálitků a otřepů) na stávající zařízení na omezování emisí (centrální odsávací zařízení – filtr Euroimpianti).
- e) povolení provozu stacionárních zdrojů: „141 Plynová tavící pec STRIKO 3“, „145, 146 Elektrické indukční pece“, „115 Nátěry forem – nástrojárna“, „144 – Tepelné zpracování OTTO JUNKER 6“, „142 Ohřev forem CORAM (1) nástrojárna“, „121 Gravitační lití hliníku – α, β, γ “, „122 Nízkotlaké lití hliníku – linky Z, δ “, „Odstraňování pískového jádra, ořezávání vtoků, nálitků a otřepů SIR F+K GmbH, SIR S.p.A a Meccanica Pi.erre“, „143 Ohřev forem NOVAC“ a „104 Výroba jader a forem (Jádrovací stroj M4)“ v souvislosti s instalací modulů studené plasmu na centrálních odsávacích zařízeních, které jsou osazeny filtrem Cipres (výdech č. 141) a filtrem Euroimpianti (výdech č. 121).

B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí, nebo jejich části:

- 1) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 3086/2011 ze dne 28.1.2011 ve znění změny čj. MSK 76762/2011 ze dne 31.5.2011, ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“).
- 2) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 207876/2010 ze dne 31.1.2011, ve věci povolení ke stavbě velkých a středních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší podle § 17 odst. 1 písm. c) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší) ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o ochraně ovzduší“) a stanovení závazných podmínek provozování zdrojů a § 17 odst. 7, 8 a 10 zákona o ochraně ovzduší.
- 3) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 28626/2011 ze dne 10.3.2011, ve věci vymezení znečišťujících látek k plnění obecných emisních limitů podle § 9 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší, schválení a povolení vydání provozního řádu podle § 11 odst. 2 § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší a k povolení k uvedení velkých a středních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší do zkušebního provozu podle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.
- 4) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. 76761/2011 ze dne 3.6.2011, ve věci povolení ke stavbě stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší (eloxovací linka, čistírna odpadních vod) podle § 17 odst. 1 písm. c) zákona o ochraně ovzduší a k uvedení stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší (eloxovací linka, čistírna odpadních vod) do zkušebního provozu podle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.

C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1)** Vyjádření ve stavebním řízení z hlediska nakládání s odpady dle § 79 odst. 4 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů;
- 2)** Povolení k vydání souboru technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;
- 3)** Schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb. o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 4)** Stanovení znečišťujících látek nebo jejich stanovených skupin k plnění obecných emisních limitů ve smyslu § 9 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší;
- 5)** Povolení stavby stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 17 odst. 1 písm. c) zákona o ochraně ovzduší;
- 6)** Povolení k uvedení zvláště velkých, velkých a středních stacionárních zdrojů do zkušebního provozu podle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.
- 7)** Povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.
- 8)** Závazné stanovisko ke stavbě stacionárního zdroje znečišťování ovzduší podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.