

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. MSK 131467/2008 ze dne 29.12.2008 (nabytí právní moci dne 22.1.2009), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 169836/2009	19. 11. 2009	10. 12. 2009
2.	MSK 165302/2009	26. 2. 2010	13. 3. 2010
3.	MSK 63483/2010	28. 4. 2010	18. 5. 2010
4.	MSK 10962/2010	19. 7. 2010	5. 8. 2010
5.	MSK 151607/2010	15. 10. 2010	4. 11. 2010
6.	MSK 195124/2011	2. 12. 2011	22. 12. 2011
7.	MSK 77330/2012	12. 6. 2012	4. 7. 2012
8.	MSK 142859/2012	3. 12. 2012	22. 12. 2012
9.	MSK 77225/2013	11. 6. 2013	9. 7. 2013
10.	MSK 161783/2013	23. 1. 2014	14. 2. 2014
11.	MSK 144820/2014	4. 11. 2014	21. 11. 2014
12.	MSK 8176/2015	19. 1. 2015	7. 2. 2015
13.	MSK 31341/2016	1. 3. 2016	10. 3. 2016
14.	MSK 92325/2016	19. 8. 2016	7. 9. 2016
15.	MSK 151186/2016	28. 12. 2016	18. 1. 2017
16.	MSK 15402/2017	2. 3. 2017	22. 2. 2017
17.	MSK 83077/2017	26. 6. 2017	14. 7. 2017
18.	MSK 86323/2018	10. 7. 2018	28. 7. 2018
19.	MSK 113352/2018	25. 9. 2018	13. 10. 2018
20.	MSK 51078/2020	7. 5. 2020	27. 5. 2020

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právníké osobě **LAKUM – KTL, a.s.** (dále „provozovatel zařízení“) se sídlem Ostravská 384, 739 11 Frýdlant nad Ostravicí, IČ 25390538 (účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu), se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje zařízení :

Název: **Kataforézní linka KTL 2**

Provozovatel: LAKUM – KTL, a.s., Ostravská 384, 739 11 Frýdlant nad Ostravicí, IČ 25390538

Kategorie: 2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázní větší než 30 m³.

Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Frýdlant nad Ostravicí
Katastrální území: Frýdlant nad Ostravicí

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Kataforézní linka KTL 2** s projektovanou kapacitou objemu aktivních lázní 58 m³, 920 000 m² lakované plochy a roční spotřebou organických rozpouštědel 2,9 t/r, zahrnuje procesy:
 - chemické předúpravy povrchu dílů (odmašťování a fosfátování, včetně vodných oplachů a nepřímého plynového ohřevu lázní),
 - vlastní lakování KTL,
 - vypalování dílů po KTL v sušící peci (sušárně) s přímým plynovým ohřevem.

Jednotlivé pracovní procesy obsahují:

- **Odmašťování 1** ponorem ve vaně bez uvedení objemu s alkalickou odmašťovací lázní, vyhřívanou nepřímo hořákem na zemní plyn na teplotu 55 – 65 °C, odsávanou výduchem č. 1. Odvod spalin z hořáku ohřevu lázně ponorného odmašťování o jmenovitém tepelném příkonu 100 kW.
- **Odmašťování 2** postřikem ve vaně bez uvedení objemu s alkalickou odmašťovací lázní, vyhřívanou nepřímo hořákem na zemní plyn na teplotu 45 – 60 °C, odsávanou výduchem č. 2. Odvod spalin z hořáku ohřevu lázně postřikového odmašťování o jmenovitém tepelném příkonu 220 kW.
- **Aktivace** postřikem ve vaně s aktivační lázní o objemu 1,65 m³ v roztoku aktivačních přípravků. Jde o přípravu na následující operaci fosfátování. Lázeň není vyhřívána.
- **Fosfatizace** postřikem ve vaně o objemu 8,5 m³ v lázni fosfatizačního přípravku. Lázeň je vyhřívána nepřímo 5 ks teplovodních kotlů typu Viadrus s hořáky na zemní plyn na teplotu 48 – 55 °C o jmenovitém tepelném příkonu 5 x 55 kW.
- **Pasivace** postřikem ve vaně o objemu 2,5 m³. Aplikace je realizována pomocí roztoku pasivačního přípravku. Lázeň není vyhřívána.
- **Lakování** kataforézou používá nátěrový vodouředitelný systém Powercron 6200, PPG Industrie France, odstín černý. Lakování probíhá v nanášecí vaně s obsahem 24 m³.
- **Vytvrzování** je prováděno v plynové sušící peci (sušárně) při teplotě do 210 °C. Plynová pec je přímo vyhřívána 5 ks plynových hořáků o jmenovitém tepelném příkonu 5 x 145 kW.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Zinkovací linka** s projektovanou kapacitou objemu aktivních lázní 18 m³ a 10,8 m² pokovovaného povrchu dílců za hodinu, je provozována jako závěsné vanové bezkyanidové alkalické galvanické zinkování

bez použití Cr^{6+} . Jednotlivé technologické kroky zinkování zahrnují procesy (aktivní vany bez oplachů, které jsou odsávány 4 výduchy do ovzduší):

- **Odmašťování 1 a 2** ponorem ve vodném roztoku odmašťovacího přípravku na bázi hydroxidu sodného ve 2 vanách o objemu $2 \times 1 \text{ m}^3$.
 - **Moření 1 a 2** ponorem v roztoku HCl a inhibitoru. Proces probíhá ve 2 vanách s objemem $2 \times 1 \text{ m}^3$.
 - **Elektroodmaštění (zapojení anodické, katodické, reverz)** ponorem ve vodném roztoku odmašťovacího přípravku ve vaně o objemu 1 m^3 . Lázeň je vyhřívána elektrickými topidly na teplotu $60 - 70 \text{ }^\circ\text{C}$. Odsávání je samostatným výduchem do ovzduší.
 - **Dekapování** probíhá ponorem v roztoku kyseliny sírové ve vaně o objemu 1 m^3 .
 - **Zinkování** ponorem v zinkovacích vanách č. 1 - 7 o objemu $7 \times 1 \text{ m}^3$ v alkalickém prostředí přípravku.
 - **Vyjasnění** je prováděno ponorem v roztoku $0,5 - 1\% \text{ HNO}_3$ ve vaně o objemu 1 m^3 bez odsávání.
 - **Chromátování** probíhá ponorem do chromátovacího roztoku v demivodě ve vaně o objemu 1 m^3 bez odsávání.
 - **Ofuk a sušení** je prováděno ve dvoukomorové elektrické sušící peci s elektrickým výkonem 40 kW .
- **Linka na práškové lakování (Komaxit)** - je sestavena z chemické předúpravy dílců před lakováním (postříkové odmaštění a fosfátování, vodné oplachy) ve vanách s celkovým objemem aktivních lázní $10,5 \text{ m}^3$, sušení dílců, elektrostatického nebo elektrokinetického nanášení prášku pomocí práškových nátěrových hmot bez obsahu organických rozpouštědel ve stříkací kabině (roční spotřeba práškové nátěrové hmoty je plánována v rozsahu $20 - 36 \text{ tun}$; kapacita nalakované plochy $180\,000 \text{ m}^2$ ročně a vytvrzování laku.

Proces chemické předúpravy zahrnuje následující činnosti:

- **Odmašťování 1 a odmašťování 2** postříkem v jedné nebo ve dvou za sebou následujících vanách, každá o objemu $3,5 \text{ m}^3$ v prostředí vodného roztoku alkalického chemického přípravku. Lázeň je přímo vyhřívána na teplotu cca $30 - 60 \text{ }^\circ\text{C}$ pomocí elektrických topidel. Odpar z van vyveden výduchem do ovzduší.
- **Oplach 1 a oplach 2 po odmašťování** postříkem užitkové vody ve vanách o objemech $1,1 \text{ m}^3$.
- **Fosfatizace** postříkem ve vaně o objemu $3,5 \text{ m}^3$ v prostředí roztoku chemického přípravku. Odpar z vany vyveden výduchem do ovzduší.
- **Oplach 1, oplach 2 a oplach 3 po fosfatizaci** postříkem pitné vody (oplachy 1 a 2) či demineralizované vody (oplach 3) ve vanách o objemech $1,1 \text{ m}^3$.
- **Sušení dílců** v průjezdné sušárně při teplotě $80 - 120 \text{ }^\circ\text{C}$, nepřímo vytápěné hořáky na zemní plyn o jmenovitém tepelném příkonu $2 \times 19-36 \text{ kW}$.

Proces práškového lakování Komaxit zahrnuje následující činnosti:

- **Nanášení práškové nátěrové hmoty** v práškovací kabině (ruční a automatické) se 2 samostatnými pracovišti, umožňujícími nástřik prášku z jedné a z druhé strany dílců. Každé pracoviště je vybaveno filtrační skříní s dvoustupňovým filtračním systémem pro zachycování přestříků prášku (4 filtrační patrony s prosévacím zařízením a výstupní filtr z filtrační rohože). Přesátý prášek z patron je zachycován ve 30 l zásobníku a zpětně recyklován v procesu nanášení laku. Odsávaný vzduch zbavený přestříků práškových plastů je vyfukován odsávacími ventilátory zpět do prostoru lakovny.
- **Vytvrzování laku** v tunelové vypalovací peci ve tvaru písmene „U“, nepřímo vyhřívané plynovým hořákem na zemní plyn o jmenovitém tepelném příkonu 335 kW . Pec má 3 výduchy. Jeden výduch z plynového hořáku a dva výduchy pro odvod vzdušiny z prostoru pece.

- **Smaltování** – jedná se o technologické zařízení na vytváření sklovitých vrstev na kovovém podkladu, sestávající se z přípravy a nanášení smaltu (stříkáním a máčením), sušení a vypalování. Projektovaná roční velikost upravované plochy činí 180 000 m²/rok. Zařízení se sestává z následujících operací:
 - **Předúprava** podkladového materiálu probíhá na předúpravě stávající linky KTL 2.
 - **Nanášení smaltu**
 - **Nástřik smaltu** – je prováděn stříkací pistolí ve stříkacím boxu. Zadní stěna stříkacího boxu je smáčená vodní clonou kvůli záchytu smaltu rozprášeného z nanášecí pistole. Součástí boxu je ventilátor, který odsává vzduch ze stříkacího prostoru kabiny, strhává rozprášené částice smaltu na vodní clonu a vede vzdušinu dále přes výduch do ovzduší. Zároveň vytváří podtlak pro vodu, která cirkuluje v uzavřeném okruhu. Jako doplňková je instalována druhá menší kabina na nástřik smaltů. Tato kabina nemá napojeno odsávání vzdušiny do ovzduší a není tak zdrojem emisí škodlivin. Je zde instalován systém cirkulující vody.
 - **Nanášení smaltu máčením** – smalt je umístěn ve smaltovací plastové vaně o objemu 1 m³. Ponořením do smaltéřské suspenze jsou smaltovány prostorově složitější dílce.
 - **Sušení** – probíhá v elektrické komorové sušárně o výkonu 40 kW, cirkulaci vzduchu v rámci komory skrz lamelové otvory ve vnitřní stěně zajišťuje ventilátor. Teplota v sušárně dosahuje 80 – 100 °C. Elektrická sušárna nemá výduch do ovzduší.
 - **Vypalování smaltu** – probíhá v elektrické komorové peci o výkonu 181 kW, teplota se pohybuje v rozmezí 800 – 860 °C. Pec není zdrojem emisí znečišťujících látek. Není zde instalován výduch do ovzduší.
- **Teflonování** – jedná se o povrchovou úpravu plastů teflonovým přípravkem za účelem dosažení specifických vlastností, a to zejména nepřilnavost, nesnášivost a odolnost proti zachycení nebo nalepení zpracovávaného média a materiálu. Projektovaná spotřeba organických rozpouštědel je 2,099 t/rok.

Proces teflonování se skládá z těchto dílčích technologických procesů:

- **Nástřik** aplikace teflonové vrstvy pomocí 2 instalovaných seřízených trysek při teplotě okolí. Stříkací box je během aplikace uzavřen a je vybaven odsáváním. Vzdušina je odtahována jedním výduchem do venkovního ovzduší, odsávání je v provozu během celé směny nepřetržitě.
 - **Sušení** stojany s teflonovanými díly jsou shromažďovány volně v prostoru při teplotě okolí.
 - **Vytvrzování vrstvy** je prováděno v plynové komorové peci vybavené plynovým hořákem s tepelným příkonem 43 kW. Cirkulaci ohřívaného vzduchu zabezpečují dva ventilátory, které nasávají vzduch ze středu podlahy v komoře a vedou jej přes výměník tepla zpět do vytvrzovací komory s teflonovanými dílci. Výměník tepla je ohříván plynovým hořákem s nuceným odtahem spalin – jedná se o nepřímý ohřev. Teplota v peci je stavitelná, max. 180 °C. Prostor plynové pece je odvětrán po ukončení vytvrzování 2 odtahovými komíny. Palivem je zemní plyn.
 - **Chlazení** probíhá ve volném prostoru při teplotě okolí.
 - **Svěšování** manuální svěšování teflonovaných dílů ze stojanu a balení.
- **Mořící linka** – jedná se o zařízení, jehož účelem je úprava povrchu materiálu – odstraňování rzí, okují či již nanesené lakové vrstvy. Mořící linka je tvořena 8 vanami, a to o objemech 7 x 1 m³ (k povrchové úpravě jsou použity roztoky H₂SO₄, HCl a NaOH), a 1 x 0,4 m³ (k povrchové úpravě je použit přípravek typu BONDERITE S-ST). Proces moření zahrnuje tyto technologické úkony: navěšování dílců na podvěsný dopravník, moření v kyselině sírové (4 vany), dvoustupňový oplach užitkovou vodou, moření v kyselině

chlorovodíkové (2 vany), odlakování v přípravku typu BONDERITE S-ST (1 vana), dvoustupňový oplach užitkovou vodou, pasivace v hydroxidu sodném (1 vana) a svěšování.

c) Přímo spojené činnosti

- **Výroba demi vody** ve 2 demistanicích bez uvedení kapacity k přípravě demineralizované vody pro lázně předúpravy, lakovací lázeň KTL 2 a pro chromátovací lázeň zinkovny. Jedna stanice je v provozu a druhá je rezervní pro případ potřeby.
- **Příjem a expedice dílců** slouží k přechodnému uskladňování dílců dovezených od zákazníků a nalakovaných výrobků, které prošly technickou kontrolou v expedičním skladu.
- **Nakládání s odpady** zahrnuje shromažďování a třídění odpadů ve smyslu ustanovení zákona o odpadech, vznikajícími provozovateli během výroby v celém provozu zařízení.
- **Skladování chemikálií, hořavin a olejů** zahrnuje příjem barev, rozpouštědel, olejů, chemických látek a přípravků od dodavatelů, jejich přechodné uskladnění a výdej dle potřeby výroby.
- **Úprava odpadních vod – neutralizační stanice (NS)** bez udání projektované kapacity zahrnuje komplexní úpravu technologických odpadních vod vznikajících v celém provozu zařízení.
- **Výroba tlakového vzduchu** pokrývá potřeby stlačeného vzduchu zařízení povrchových úprav a NS pomocí šroubového kompresoru RENNEN RS 55 - 7,5 bar.
- **Vytápění objektů** v zimních měsících bude realizováno pomocí infrazářičů s hořáky na zemní plyn se jmenovitými tepelnými příkony 39-62 kW.
- **Monitoring a měření** - zahrnuje plánované autorizované zajišťování měření emisních zdrojů znečišťování ovzduší a rozborů odpadních vod před jejich vypouštěním do vodního toku.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti LAKUM – KTL, a.s., Ostravská 384, 739 11 Frýdlant nad Ostravicí, IČ 25390538, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to :

1. Emisní limity v souladu s § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1. Ovzduší

Tabulka č. 1: emisní limity pro zdroj „Zinkovací linka“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit mg/m ³	Vztažné podmínky	Monitoring
Zinkovací linka (výdech č. 403 a č. 404 - zinkování)	Zinek (Zn)	2	B	1 x za 3 kalendářní roky

Tabulka č. 2: Emisní limity pro zdroj „Lakovací linka KTL 2“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit	Vztažné podmínky	Monitoring
Lakovací linka KTL 2 (výdech č. 604 - odtah nanášecí vany)	Limitní měrná výrobní emise TOC	10 g/m ²	-	
Lakovací linka KTL 2 (výdech č. 605 – odtah vypalovací pece)	Limitní měrná výrobní emise TOC	10 g/m ²	-	1 x za 3 kalendářní roky

Tabulka č. 3^a Emisní limit pro zdroj „Linka na práškové lakování (Komaxit)“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Referenční obsah kyslíku %	Monitoring
Linka na práškové lakování (Komaxit)	Těkavé organické látky (VOC) vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) (výduchy č. 5 a č. 6)	20	B	---	1 x za 3 kalendářní roky
Vypalovací pec (výduchy č. 5 a č. 6)	Oxid uhelnatý (CO)* (výdech č. 4)	100 do 31.12.2017 50 od 1.1.2018	A	17	---
Hořák ohřevu vypalovací pece (výdech č. 4)	Oxidy dusíku (NO _x vyjádřené jako NO ₂)* (výdech č. 4)	120 do 31.12.2017 100 od 1.1.2018			

Tabulka č. 4: Emisní limity pro zdroj „Nanášení smaltu“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit mg/m ³	Vztažné podmínky	Monitoring
Nanášení smaltu (výdech č. 901)	Tuhé znečišťující látky (TZL)	10	C	1 x za 3 kalendářní roky

Tabulka č. 5: Emisní limity pro zdroj „Teflonování“

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit mg/m ³	Vztažné podmínky	Monitoring
Teflonování stříkáč box a vytvrzovací pec (výduchy č. 801, 802 a 803)	TOC ¹⁾	90 g/m ²	-	1 x za 3 kalendářní roky

Pozn. vztaženy ke všem tabulkám:

vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0°C) při referenčním obsahu kyslíku 17%.

vztažné podmínky B – koncentrace ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0°C)

vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

* emise budou zjišťovány výpočtem

¹⁾ Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů

1.2. Voda

Povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových náhonu „Tichá voda“

a) Místo vypouštění a množství vypouštěných odpadních vod:

Náhon „Tichá voda“	0, 651 ř.km
Číslo hydrologického pořadí	2-03-01-027/1
Maximální roční množství	80 000 m ³ /rok
Maximální měsíční množství	6 666 m ³ /měsíc
Průměrné množství Q_{prům}	2,5 l/s
Maximální množství Q_{max}	7,5 l/s
Katastrální území	Frýdlant nad Ostravicí
Parcelní číslo	4252/1
JTSK	Y: 467 495,97; X: 1127 903,41

b) Hodnoty koncentrace znečištění ve vypouštěných odpadních vodách:

Ukazatel	hodnoty „p“ mg/l	hodnoty „m“ mg/l	Bilanční suma t/rok
CHSK_{cr}	200	300	16
RL	1800	2500	144
NL	20	30	1,6
SO₄²⁻	700	1000	56
Cl⁻	250	400	20
C₁₀ – C₄₀	0,5	1,0	0,04
MBAS	0,5	1,0	0,04

P_{celk.}	3,0	5,0	0,24
Cr	0,2	0,4	0,016
Zn	1,5	2,0	0,12
Fe	1,0	1,5	0,08
pH	6 - 9		

p - nejvýše přípustná hodnota ukazatele znečištění odpadních vod
m - nepřekročitelná hodnota ukazatele znečištění odpadních vod

1.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Podmínky nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1. V případě trvalého ukončení provozu zařízení nebo dílčích technologických jednotek provozovatel zajistí jejich bezpečné odstranění. Odstranění celého zařízení bude probíhat dle zásad souhrnného plánu sanace a rekultivace a navazujících prováděcích projektů a v souladu s platnými právními předpisy. Tento plán včetně způsobu rekultivace nebo ošetření plochy po odstranění stavebních objektů pro další stavební využití v souladu s územně plánovací dokumentací, bude krajskému úřadu předložen minimálně dva měsíce před plánovaným ukončením provozu.

2.2. V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

Podmínky nejsou stanoveny.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1. Voda

- 1) Povolení k odběru povrchových vod z náhonu „Tichá voda“, který je napájen povrchovými vodami z řeky Ostravice:

Náhon Tichá voda	0, 651 ř. km
Číslo hydrologického pořadí	2-03-01-027

Průměrné množství $Q_{\text{prům}}$	6,0 l/s
Maximální množství Q_{max}	7,5 l/s
Měsíční množství Q_{max}	6 666 m ³ /měsíc
Roční množství Q_{max}	80 000 m ³ /rok

- 2) Provozovatel zařízení předloží ke schválení nový plán opatření pro případy havárie, a to nejpozději do 30.4.2017.

4.2. Hluk

Provozovatel zařízení provede měření ekvivalentní hladiny akustického tlaku v chráněném venkovním prostoru staveb v místech dle vypracované hlukové studie AP – 2962 – 01 – 00, květen 2009. První měření bude provedeno do 6 let od nabytí právní moci rozhodnutí čj. MSK 169836/2009 ze dne 19.11.2009, následná měření budou prováděná s četností 1 x za 5 let od provedení prvního měření. V případě zvýšené hladiny hluku způsobené opotřebením zařízení nebo změnou technologie provozovatel zařízení realizuje protihluková opatření navržená v předmětné hlukové studii.

4.3. Ovzduší

- 1) Zařízení bude provozováno v souladu s dokumenty schválenými v části III. kapitole A. integrovaného povolení.
- 2) Uvedení stacionárního zdroje „Nanášení smaltu“ do provozu se povoluje za následujících podmínek:
 - a) uvedení do provozu bude krajskému úřadu ohlášeno nejméně 14 dnů předem,
 - b) do 3 měsíců od uvedení do provozu bude provedeno autorizované měření, a to v rozsahu uvedeném v tabulce č. 5 bodu 1.1. kapitole 1. části II. integrovaného povolení.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Podmínky nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Podmínky nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

- 7.1.** Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schválenými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schválenými havarijními plány.

Dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A. bodech 1) a 2) výrokové části tohoto rozhodnutí.

- 7.2.** Příslušní pracovníci budou s dokumenty schválenými v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí prokazatelně seznámeni, pravidelně proškoleni a dokumenty budou součástí výbavy zařízení, o provedených školeních bude vedena evidence zápisem do prezenčních listin.

7.3. Vést záznamy o prováděných havarijních opatřeních při zacházení se závadnými látkami, a tyto záznamy uchovávat po dobu minimálně 5 let.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu postupovat v souladu s provozními řády a havarijním plánem schválenými v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

Monitoring k ověření emisních limitů, týkající se ovzduší, vyplývající z příslušných právních předpisů je stanoven v části II. kapitole 1. bodu 1.1. výrokové části toho rozhodnutí.

9.2. Vody

- 1) Podmínky povolení k vypouštění odpadních vod z neutralizační stanice do náhonu „Tichá voda“
 - a) Odběr vzorků bude prováděn osobou odborně způsobilou k provádění odběru vzorků odpadních vod. Četnost odběru pro ukazatele stanovené v části II. kapitole 1. bodu 1.2. výrokové části rozhodnutí: minimálně 12 x ročně rovnoměrně v průběhu roku, a to na výstupu z neutralizační stanice.
 - b) Vzorky odpadních vod budou odebírány jako 24 hodinové směsné vzorky získané sléváním 12 objemově stejných dílčích vzorků odebíraných v intervalu 2 hodin. Odběry nebudou prováděny za neobvyklých situací, např. při silných deštích a povodních. Místo odběru vzorků odpadní vody pro kontrolu kvality se stanovuje v měřicí nádrži výstupní vody z neutralizační stanice.
 - c) Rozbory vzorků ke zjištění koncentrace znečišťující látky v odpadních vodách budou prováděny oprávněnou laboratoří dle příslušných TNV, ČSN, ČSN ISO, ČSN EN, ČSN EN ISO.
 - d) Přípustný počet vzorků nesplňujících v jednotlivých ukazatelích znečištění limity „p“ ve vypouštěných odpadních vodách v období kalendářního roku je dán přílohou č. 5 nařízení vlády č. 61/2003 Sb.
 - e) Množství vypouštěné odpadní vody bude měřeno kontinuálně průtokoměrem ověřeným dle zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů.
 - f) Laboratorní protokoly o výsledcích provedených rozborů vzorků vypouštěných odpadních vod a údaje o vypouštěném množství budou archivovány minimálně po dobu 3 let.
 - g) Vyhodnocení kvality vypouštěných odpadních vod na základě prováděných rozborů provozovatel zašle každoročně v termínu do 31.1. Povodí Odry, státní podnik a Výzkumnému ústavu vodohospodářskému T. G. Masaryka, pobočka Ostrava, dále pak krajskému úřadu současně s plněním podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. výrokové části tohoto protokolu.
 - h) Povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových je uděleno do 31. 12. 2024.
- 2) Podmínky odběru povrchových vod z náhonu „Tichá voda“

- a) Množství odebrané povrchové vody měřit kontinuálně vodoměrem ověřeným dle zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů. Vodoměr se nachází na přírodním potrubí z náhonu za instalovanými čerpadly.
- b) Minimální zůstatkový průtok je stanoven v náhonu „Tichá voda“ pod místem odběru jako viditelný průtok povrchové vody.
- c) Povolení k odběru povrchových vod se vydává na dobu do 31. 12. 2024.

9.3. Vyhodnocení monitoringu

Záznam o provedení monitoringu zaznamenávat do provozního deníku. Výsledky monitoringu zajišťované externími dodavateli budou uloženy v sídle provozovatele zařízení k případné kontrole. Krajskému úřadu budou zaslány v souladu s kapitolou 11. výrokové části tohoto rozhodnutí.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 1.4. následujícího roku (První zaslání krajskému úřadu bude v roce 2010). Součástí zprávy bude vyhodnocení monitoringu jak je uvedeno ve výrokové části tohoto rozhodnutí.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené v závěru zjišťovacího řízení posouzení vlivů na životní prostředí

Podmínky nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví pod č.j. HOK/OV-7853/215.1.4/08/002 ze dne 1.9.2008 byly zohledněny v části II. kapitole 4. bodu 4.3. výrokové části tohoto rozhodnutí.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- a) „Provozního řádu Neutralizační stanice“, přiděleno č. 77225/2013/I,
- b) „Provozní řád Kataforézní linka KTL 2“, přiděleno č. 51078/2020/I,
- c) „Provozní řád Linka na práškové lakování (KOMAXIT)“, přiděleno č. 51078/2020/II,
- d) „Provozní řád Teflonování“, přiděleno č. 151186/2016/I

2) schvaluje:

- a) „Havarijní plán S – 41/17“, přiděleno č. 83077/2017/I
- b) „Frýdlant nad Ostravicí LAKUM Základní zpráva“, přiděleno č. 144820/2014/II.
- c) „Dodatek č. 1 Havarijní plán“, přiděleno č. 113352/2018/I, který je nedílnou součástí schváleného havarijního plánu č. 83077/2017/I

3) Vydává:

- a) Povolení provozu dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, těchto stacionárních zdrojů:
 - „Lakovací linka KTL 2“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 9.8. Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9. až 9.14., s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok.
 - „Předúprava - lakovací linka KTL 2“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 4.12. Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázně.
 - „Zinkovací linka“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 4.12. Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázně.
 - „Linka na práškové lakování (Komaxit)“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 9.11. Nanášení práškových plastů.
 - „Předúprava - Linka na práškové lakování (Komaxit)“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 4.12. Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázně.
 - „Teflonování“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 9.8. Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9. až 9.14., s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok.
 - „Neutralizační stanice“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 2.6. Čistírny odpadních vod, které jsou primárně určeny k čištění vod z průmyslových provozoven a provozů technologií produkujících odpadní vody v množství větším než 50 m³ za den.
 - „Mořící linka“ - stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona o ochraně ovzduší pod bodem 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázně.
- b) Povolení provozu stacionárního zdroje „Mořící linka“ v souvislosti s realizací záměru: „Změna stávající mořící linky, doplnění vany pro odlakování“.

B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí, a to:

- 1) Městského úřadu Frýdlant nad Ostravicí, odboru místního hospodářství a životního prostředí, ve věci povolení k odběru povrchových vod, č.j. MHaŽP/1175/06/Fd ze dne 29.9.2006, podle § 8 odst. 1 písm. a) bodu 1 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 2) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových, č.j. MSK 112659/2006 ze dne 14.8.2006 podle § 8 odst. 1 písm. c) vodního zákona,
- 3) Okresního úřadu Frýdek – Místek, referátu životního prostředí, ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady, č.j. RŽ-2145/02/Voj/249.1 ze dne 23.8.2002, podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“),
- 4) Městského úřadu Frýdlant nad Ostravicí, odboru místního hospodářství a životního prostředí, ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady, č.j. MHaŽP-1344/05-WD/249.1 ze dne 25.7.2005, podle § 16 odst. 3 zákona o odpadech,
- 5) Městského úřadu Frýdlant nad Ostravicí, odboru místního hospodářství a životního prostředí, ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady, č.j. MHaŽP-1799/06-WD/249.1 ze dne 18.10.2006, podle § 16 odst. 3 zákona o odpadech,
- 6) Městského úřadu Frýdlant nad Ostravicí, odbor místního hospodářství a životního prostředí, ve věci schválení plánu opatření pro případy havárie, č.j. MHaŽP/4205/07/08/Fd/231.2 ze dne 9.5.2008, podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona o vodách,
- 7) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci udělení povolení k uvedení stacionárního zdroje znečišťování ovzduší (galvanická zinkovna) v rámci stavby „stavební úpravy výrobní haly za účelem osazení galvanické zinkovny“ do trvalého provozu dle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.

C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů, a to:

- 1) schválení havarijního plánu dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů, jak je uvedeno v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí,
- 2) povolení k odběru povrchových vod dle § 8 odst. 1 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 3) povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových dle § 8 odst. 1 písm. c) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 4) povolení provozu stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.