

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. 8354/ŽPZ/2005/MaD/0004 ze dne 21.10.2005 (nabytí právní moci dne 11.11. 2005), ve znění pozdějších změn:

| změna č. | čj. | ze dne | nabytí právní moci |
|----------|-----------------|--------------|--------------------|
| 1. | MSK 163683/2006 | 25.10.2006 | 14.11.2006 |
| 2. | MSK 199258/2006 | 27.12.2006 | 20.1.2007 |
| 3. | MSK 82658/2007 | 12.6.2007 | 30.6.2007 |
| 4. | MSK 139660/2008 | 14.10.2008 | 1.11.2008 |
| 5. | MSK 137540/2009 | 12.8.2009 | 29.8.2009 |
| 6. | MSK 173526/2009 | 12.3.2010 | 12.3.2010 |
| 7. | MSK 93942/2010 | 25.6.2010 | 17.7.2010 |
| 8. | MSK 162771/2010 | 12.10.2010 | 30.10.2010 |
| 9. | MSK 83621/2011 | 8.6.2011 | 24.6.2011 |
| 10. | MSK 90227/2012 | 16.7.2012 | 1.8.2012 |
| 11. | MSK 88711/2014 | 27.6.2014 | 17.7.2014 |
| 12. | MSK 115963/2014 | 12.11.2014 | 29.11.2014 |
| 13. | MSK 37509/2015 | 7.4.2015 | 30.4.2015 |
| 14. | MSK 62215/2015 | 1.7.2015 | 18.7.2015 |
| 15. | MSK 137667/2016 | 21. 10. 2016 | 25. 10. 216 |
| 16. | MSK 9969/2017 | 19. 1. 2017 | 7. 2. 2017 |
| 17. | MSK 156374/2017 | 23. 11. 2017 | 24. 11. 2017 |
| 18. | MSK 126233/2018 | 6. 9. 2018 | 10. 9. 2018 |
| 19. | MSK 24294/2019 | 13. 2. 2019 | 18. 2. 2019 |
| 20. | MSK 50898/2020 | 21. 4. 2020 | 7. 5. 2020 |
| 21. | MSK 11634/2020 | 21. 9. 2020 | 7. 10. 2020 |
| 22. | MSK 117024/2021 | 21. 9. 2021 | 9. 10. 2021 |
| 23. | MSK 34565/2022 | 8. 3. 2022 | 25. 3. 2022 |
| 24. | MSK 157205/2022 | 23. 11. 2022 | 10. 12. 2022 |

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právnícké osobě **Liberty Engineering Products Ostrava s.r.o.**, se sídlem Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČ 62362411, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje zařízení :

Název: **Strojírny a Slévárny**

Provozovatel: Liberty Engineering Products Ostrava s.r.o., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČ 62362411

Kategorie: 2.4. – slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 tun denně

5.1. – zařízení na odstraňování nebo využívání nebezpečného odpadu a zařízení k nakládání s odpadními oleji, vždy o kapacitě větší než 10 t/den

Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Kunčice nad Ostravicí

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností :

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č.1 zákona o integrované prevenci

Kategorie 2.4. – Slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 tun denně

- **Slévárna oceli (SO)** projektovaná kapacita 7 000 t/rok
- **Slévárna šedé litiny (SŠL)** projektovaná kapacita 74 000 t/rok

Technologie výroby odlitku ve slévárně spočívá v lití tekutého kovu (vyráběného ve středofrekvenční indukční peci) do forem z bentonitových směsí, chemicky tvrzených formovacích směsí s křemičitým a chromitovým ostřivem, popř. se zirkonovým ostřivem a do trvalých forem (kokil).

Tavení na středofrekvenční peci Inducto Elphiac (SF pec)

Tekutý kov na odlitky se vyrábí na dvoukelímkové indukční středofrekvenční peci (SF1, SF2). Obsah jednoho kelímku je 6 t (podle stavu vyzdívky lze v případě potřeby kelímek přesadit až na 6,2t). Vzdušina je odsávána a čištěna ve filtračním zařízení typu JET společném i pro Modifikační kabinu. Výstup z filtrační jednotky je napojen na komín 19,5 m.

Modifikace tekutého kovu

Je nedílnou součástí procesu tavení a slouží k dávkové výrobě tvárné litiny v uzavřené a odsávané pánvi metodou injektáže plněných profilů. Je napojena na jedno filtrační zařízení společné pro SF pece.

Odlévání

Tekutý kov natavený v SF peci je pomocí zátkové pánve vtokovou soustavou dopravován do dutiny formy, kterou vyplňuje.

Chladnutí

Odlitá forma je ponechána ve volném prostoru slévárny. Doba, po níž dochází k chladnutí odlitku, závisí na jeho velikosti a hmotnosti.

Vytloukání

Po zchladnutí formy dochází k vybíjení odlitků na vytloukacím roštu. Vzdušina je odsávána přes mokré hladinové odlučovače (SO), nebo přes suchý odlučovač (SŠL). Prach z odlučovačů je odvážen na skládku. Použitý písek ve slévárně oceli je z 40% opět využit ve výrobě, 40% končí na skládce a 20% použitého písku je v případě zájmu prodáno pro stavební účely, jinak končí na skládce. Použitý písek ve slévárně šedé litiny

je regenerován a 97% použitého písku je opět využito ve výrobě, zbylé 3% nevhodné pro opětovné využití ve výrobě končí na skládce.

Žihání

Po vybití je odlitek převezen jeřáby k plynovým žihacím pecím, ve kterých je provedeno základní žihání k odstranění pnutí v odlitku.

Kategorie 5.1. - *Zařízení na odstraňování nebo využívání nebezpečného odpadu a zařízení k nakládání s odpadními oleji, vždy o kapacitě větší než 10 t denně.*

- **Nízkoteplotní desorpce (NTD)**, projektovaná kapacita 28 000 t/rok
Účelem zařízení nízkoteplotní desorpce (dále jen „NTD“) je tepelná úprava odpadu upraveného na zařízení Sedimentační jímky a homogenizační plocha (CZT00894) pro výrobu upravených okují. V zařízení NTD, identifikační číslo zařízení: CZT00895, probíhá činnost 2.6.0 Tepelná úprava odpadů (způsob nakládání R12a) dle přílohy č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Příprava písku**

Příprava modelových a jádrových směsí pro ocelové odlitky

Připravují se formovací směsi bentonitové, chemicky tvrzené (CT) a REXOL CT směsi. Výchozím materiálem je křemičitý písek 0-36, který se suší ve fluidní sušce SCH – 25. Písek je do zásobníku u kolového mlýna přepravován pneumaticky.

Příprava výplňové formovací směsi pro ocelové odlitky

Výplňový písek se připravuje v přípravně, která je vybavena dvěma kolovými mísiči MK-2, dvěma zásobníky vratného písku, zásobníkem nového přírodního písku, zásobníkem křemičitého písku 0-80 (nebo T2S 2B hrubý) a pásovou dopravou vratného písku z formovny a čerstvého do zásobníku na formovně.

Směsi s organickými pojivy pro výrobu forem a jader pro odlitky ze šedé litiny:

Pro přípravu těchto formovacích směsí se používají tyto typy pojiv:

- fenol rezolové pojivo s ostřivem SiO₂, chromitem nebo zirkonem
- furanové pojivo s ostřivem SiO₂, chromitem nebo zirkonem

Připravují se na pěti kontinuálních mísičích (2 x T 36/15S; T 36/25S; T 36/6; T 36/3)

- **Výroba forem a jader**

Vlastní formování probíhá buď přímo pod ústím mísiče, kde je směs sypána přímo do formovacích rámců resp. jaderníků, nebo se směs převáží od mísičů v převážecích zvonech k jednotlivým pracovištím, kde je opět vysypána do jednotlivých formovacích rámců. Zhutnění směsi se provádí buď pomocí vibrátorů, nebo pomocí různých přípravků nebo ušlapáním formy. Po proběhnutí reakce – vytvrzení je z formy vyjmuto modelové zařízení resp. jádra jsou vyjmuta z jaderníků, formy a jádra jsou ošetřeny nátěry. Po založení jader do formy a složení formy je tato připravena k odlévání.

Strojním formováním se zhotovují formy pro odlitky sériové výroby hmotnosti od 1 kg do 120 kg. Strojní formovna je vybavena formovacími stroji FOROMAT 40 A. Na formovacích strojích FOROMAT 40 A se vyrábějí formy z bentonitové modelové směsi, CT směsi nebo v případě výroby odlitků ze šedé litiny z modelové směsi na sušení.

- **Sušící komory**

Sušení forem z modelové směsi pro výrobu odlitků z šedé litiny

- **Dokončovací práce**

Ruční čištění odlitků z písku

Provádí se na pracovišti vybaveném stoly, na kterých se čistí menší odlitky, větší odlitky se čistí přímo na volné ploše čistírny na zemi. Čištění se provádí pneumatickými kladivky, ke kterým má čistič k dispozici sekáče a špice různých tvarů a délek.

Strojní čištění odlitků z písku

Strojní čištění odlitku se provádí na tryskacích strojích. Plnění tryskací komory stroje se provádí u těžších kusů (200 – 400 kg) jeřábem, drobnější odlitky se naspávají do tryskače z bedny. Doba tryskání jedné vsázky je závislá na složitosti odlitků.

Odstraňování nálitků, vtokových soustav a technologických přísadků plamenem

Jedná se o upalování nálitků a technologických přísadků za studena, nebo za tepla. Teplota je závislá na konstrukci odlitku a tloušťce stěny a je 150-300 °C. Upálené nálitky, vtokové soustavy a technologické přísadky se třídí podle kusovosti na šrot vsázky schopný a vsázky neschopný pro SF pec.

Čištění odlitků od okují

Provádí se ručně nebo v tryskacím stroji.

Opravy vad odlitků zavařováním

Všechny vady, jako nezaběhnutí, bublinatost, zadrobeniny, staženiny, řediny aj. musí být před opravou vysekány až do čistého materiálu. Vady je možno odstraňovat vypálením uhlíkovou elektrodou, nebo kyslíko-acetylenovým plamenem.

Úprava povrchu odlitků

Provádí se broušením a dočištěním (osekáním) pneumatickými kladivky.

Broušení odlitků – provádí se na stojanových bruskách, ručními bruskami vzduchovými nebo bruskami elektrickými. Zabrušují se stopy po vtcích, nálitcích a švech, v některých případech se brousí i funkční plochy.

Dočištění povrchu odlitků – provádí se osekáváním, popřípadě pálením kyslíko-acetylenovým plamenem zbytků zateklin, odstranění zbytků připečeného písku a okují tak, aby povrch odlitku byl zcela čistý.

c) Přímo spojené činnosti

- **Modelárna – výroba modelového zařízení**

Zajišťuje výrobu modelového zařízení malých a středních velikostí ze dřeva, pryskyřice popř. umělé hmoty pro potřeby vlastní slévárny a také pro externí odběratele.

- **Sklady chemických přípravků pro slévárnu**

Sklad furanových pryskyřic a katalyzátorů

Pryskyřice a katalyzátory jsou skladovány odděleně ve dvou boxech v kontejnerech ECOBULK MX o objemu 1 m³ na paletách EURO.

Maximální množství uskladněných látek 54 m³ (pryskyřice 27 m³, katalyzátory 27 m³).

Sklad hořlavých kapalin I. třídy

Látky pro zhotovování forem na odlitky uskladněné v přepravních obalech. Maximální množství uskladněných látek celkem 15 000 kg.

- **Sedimentační jímky a homogenizační plocha**, projektovaná kapacita 35 000 t/rok

Sedimentační jímky a homogenizační plocha (dále také „SJ a HP“) představují technologický proces úpravy odpadů obsahujících ropné látky – okují z válcování, odpadů z čištění chladicí vody a kovového (brusného) kalu, kdy v sedimentačních jímkách dochází k sedimentaci nerozpustných látek, sedimentovaný kal (odpady z čištění chladicí vody) se vybírá drapákem a je přemísťován na homogenizační plochu k následné homogenizaci. Jedná se o zařízení, identifikační číslo zařízení CZT00894,

ve kterém probíhá činnost 2.9.0 Jiné zařízení k fyzikálně-chemické úpravě vlastností odpadu (způsob nakládání R12a) dle přílohy č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech. Upravený odpad je převážen do zařízení NTD, CZT00895.

- **Lakovna** - slouží k zajištění povrchové úpravy dvojkolí kolejových vozidel. Součástí lakovny je:
 - Dvě stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí (stacionární zdroj 740).
 - Větrací a vytápěcí jednotka lakovacích kabin G 30 L, má instalovaný plynový hořák na zemní plyn o max. jmenovitém tepelném výkonu 300 kW (tepelný příkon 315 kW) s přímým procesním ohřevem, spaliny jsou odsávány společně se znečištěnou vzdušinou z lakovacích kabin. Jedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj označený kódem 3.1. dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- **Žíhání a kalení oceli**
Jedná se o tepelné zpracování oceli (žíhání, zušlechťování, cementování a kalení). Žíhací pece jsou určeny k tepelnému zpracování ocelových a litinových materiálů (odlitky, plechy, svařence, výkovky, atd.). Solné lázně s roztokem soli AS 140 o teplotě soli 150 - 250°C slouží k ochlazování těchto materiálů.

II.

Krajský úřad stanovuje provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to:

1. Emisní limity v souladu s § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring těchto látek v souladu s § 13 odst. 4 písm. i) zákona o integrované prevenci

1.1 Ovzduší

1.1.1 Středofrekvenční pece

| Stacionární zdroj | Znečišťující látka | Emisní limit (mg/m³) | Vztažné podmínky | Četnost měření |
|--|---------------------------|--|-------------------------|-----------------------|
| 605 Středofrekvenční pece SF I a SF II | TZL | 10 | A | 1 x za kalendářní rok |

Vztažné podmínky A - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky

1.1.2 Žíhací a sušící pece

| Stacionární zdroj | Znečišťující látka | Emisní limit (mg/m ³) | Vztažné podmínky | Četnost měření |
|--|--------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|
| 610 Sušící komora č. 1 – SŠL 611 Sušící komora č. 2 a 3 – SŠL 613 Sušící komora č. 6 – SŠL 624 Hlubinná žíhací pec č. 5 – SŠL 627 Žíhací pec č. 1 – SO 628 Žíhací pec č. 2 – SO | SO ₂ | 400 | A | 1x za 3 kalendářní roky |
| 660 Fluidní suška – SD 630 Žíhací pec č. 1 631 Žíhací pec č. 2 632 Žíhací pec č. 3 633 Žíhací pec č. 5 634 Žíhací pec č. 6 635 Žíhací pec č. 7 | NO _x | 400 | | |
| 636 Žíhací pec č. 8 637 Žíhací pec č. 9 638 Žíhací pec č. 10 639 Solná lázeň č. 1 640 Solná lázeň č. 2 | CO | 800 | | |

Vztažné podmínky A - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - Oxid uhelnatý

SO₂ - Oxid siřičitý

1.1.3 Zařízení NTD

| Stacionární zdroj | Znečišťující látka | Emisní limit (mg/m ³) | Vztažné podmínky | Četnost měření |
|----------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 460 Nízkoteplotní desorpce (NTD) | TZL | 30 | A (referenční obsah kyslíku 11%) | 1 x za 3 kalendářní roky |
| | NO _x | 500 | | |
| | SO ₂ | 300 | | |
| | CO | 250 | | |
| | TOC | 50 | | |

Vztažné podmínky A - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky

NO_x - Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - Oxid uhelnatý

SO₂ - Oxid siřičitý

TOC - Těkavé organické látky celkem vyjádřené jako celkový organický uhlí

1.1.4 Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem

a) Brusky a tryskače

| Stacionární zdroj | Znečišťující látka | Emisní limit (mg/m ³) | Vztažné podmínky | Četnost měření |
|---|--------------------|-----------------------------------|------------------|--------------------------|
| 626 Brokový tryskač ¹⁾ 641 Brokový tryskač - velký 652 Brokový tryskač PTB5- SO ²⁾ 653 Brokový tryskač WS5- SO ²⁾ 654 2x bruska, brokový tryskač – SŠL | TZL | 20 | A | 1 x za 3 kalendářní roky |

b) Zásobníky, mísiče, vytřásací rošty, dopravníkové pásy, drtiče

| Stacionární zdroj | Znečišťující látka | Emisní limit (mg/m ³) | Vztažné podmínky | Četnost měření |
|--|--------------------|-----------------------------------|------------------|--------------------------|
| 650 Kont. mísič AMD15, kol. mísič, zásobník fluidní sušky písku – SO 651 Vytlučací rošty – SO 657 Chladnička fluidní sušky písku – SD 658 Elevátor, dopravníkové pásy – SŠL ¹⁾ 661 Vytřásací rošt – SŠL ³⁾ 662 Mísič č. 1 (T36/15), doprava písku k mísiči – SŠL ³⁾ 663 Zpětná trasa písku – SŠL ³⁾ 664 Drtič písku regenerační věž – SD 666 Zásobník regenerovaného písku – SD ³⁾ 667 Zásobníky mísiče č. 1 (T36/15) – SŠL 669 Zásobníky mísiče č. 2 (T36/15) – SŠL 672 Zásobníky mísiče č. 3 (T36/25) – SŠL 674 Mísič T36/6, zásobník písku pro T36/6 – SŠL | TZL | 20 | A | 1 x za 3 kalendářní roky |
| 655 Přípravna formovací směsi, elevátor, dopravníkové pásy | TZL | 10 | A | Neměří se ¹⁾ |

Vztažné podmínky C - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky

- ¹⁾ Na zdroji se emise neměří, zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.
²⁾ Každý tryskač je možné provozovat na oba odlučovače, přičemž je umožněno provozovat vždy jen jeden tryskač. Druhý tryskač a odlučovač slouží jako záložní.
³⁾ Zdroje 661, 662, 663 a 666 jsou napojeny na společný filtr CIPRES.

SŠL – Slévárna šedé litiny
SO – Slévárna oceli
SD – Sdružená dílna (slouží pro obě jednotky SO i SŠL)

1.1.5 Povrchová úprava

a)

| Stacionární zdroj | Znečišťující látka | Emisní limit | Vztažné podmínky | Četnost měření |
|--|--------------------|----------------------|------------------|--------------------------|
| 740 Stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí | TOC | 50 mg/m ³ | B | 1 x za 3 kalendářní roky |
| | VOC _F | 25 % | | |

Vztažné podmínky B - pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních provozních podmínek.

TOC - Těkavé organické látky celkem vyjádřené jako celkový organický uhlík

VOC - Těkavé organické látky

F - Podíl hmotnosti fugitivních emisí těkavých organických látek a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel

1.1.6 Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů:

| Stacionární zdroje | Kód |
|---|---|
| 610 – 613, 620, 623, 624, 627 – 628, 630 – 640, 660 (žíhací pece, sušící pece, solné lázně) | 4.6.2. Žíhací a sušící pece |
| 626, 641, 650 – 654, 661 – 663, 669, 672, 674, 655 – 658, 664, 666, 667 (brokové tryskače, mísiče, vytloukáč rošt, příprava formovací směsi, dopravníkové pásy, drtiče) | 4.6.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem |
| 460 Nízkoteplotní desorpce | 11.3. Stacionární zdroj, jehož roční emise NO _x překračuje 5 tun |
| 605 Středofrekvenční pece SF I a SF II | 4.6.4. Tavení v elektrické indukční peci |
| 740 Stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí | 9.10. Přestříkávání vozidel – opravárenství s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,5 t/rok a nátěry při výrobě nových silničních a kolejových vozidel s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel menší než 15 t/rok |

1.2 Voda

Nejsou stanoveny.

1.3 Hluk a vibrace

Nejsou stanoveny.

1.4 Neionizující zařízení

Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

- Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.
- V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Povolení provozu zařízení k nakládání s odpady „Sedimentační jímky a homogenizační plocha“, identifikační číslo zařízení: CZT00894, se vydává za těchto podmínek:

- V zařízení budou prováděny pouze tyto typy činností podle Katalogu činností v příloze č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech:

| Oblast nakládání s odpady | Proces | Typ zařízení (název technologie/činnosti) | Činnost | Povolený způsob nakládání |
|---|----------------------------|---|---------|---------------------------|
| Úprava odpadu před jeho využitím nebo odstraněním | fyzikálně-chemické procesy | Jiné zařízení k fyzikálně-chemické úpravě vlastností odpadu | 2.9.0. | R12a |

- Zařízení bude provozováno dle provozní řádu: „Sedimentační jímky a homogenizační plocha“, přiděleno č. **34565/2022/VI**, který je nedílnou součástí povolení provozu. S provozním řádem budou prokazatelně seznámeni a pravidelně 1 x ročně proškolení všichni příslušní pracovníci zařízení.

3.2 Povolení provozu zařízení k nakládání s odpady „Nízkoteplotní desorpce (NTD)“, identifikační číslo zařízení: CZT00895, se vydává za těchto podmínek:

- V zařízení budou prováděny pouze tyto typy činností podle Katalogu činností v příloze č. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech:

| Oblast nakládání s odpady | Proces | Typ zařízení (název technologie/činnosti) | Činnost | Povolený způsob nakládání |
|---|----------------------------|---|---------|---------------------------|
| Úprava odpadu před jeho využitím nebo odstraněním | fyzikálně-chemické procesy | Tepelná úprava odpadů | 2.6.0. | R12a |

- Zařízení bude provozováno dle provozní řádu: „Nízkoteplotní desorpce (NTD)“, přiděleno č. **34565/2022/VII**, který je nedílnou součástí povolení provozu. S provozním řádem budou prokazatelně seznámeni a pravidelně 1 x ročně proškolení všichni příslušní pracovníci zařízení.

3.3 Povoluje se mísení nebezpečných odpadů navzájem nebo s ostatními odpady za těchto podmínek:

- Povolení se vztahuje na odpady zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

- 10 02 10 Okuje z válcování (O)
- 10 02 10 Okuje z válcování znečištěné škodlivinami (O/N)
- 10 02 11 Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky (N)

- 12 01 18 Kovový kal obsahující olej (brusný kal, honovací hal a kal z lapování) (N)
- 19 02 06 Kaly z fyzikálně-chemického zpracování neuvedené pod číslem 19 02 05 (O)
- 19 12 02 Železné kovy (O)

- b) Smíšený odpad bude zařazen pod katalogové číslo 10 02 11 Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky (N).
- c) K mísení odpadů bude docházet v zařízení pod názvem „Sedimentační jímky a homogenizační plocha“. Provozní řád dle podmínky 3.1 b) integrovaného povolení, v kapitole 4.1 Technologie, obsahuje složení směsi a technologii úpravy těchto odpadů v rámci zařízení.

3.4 Provozovatel zařízení bude každoročně v souladu s podmínkou 11.1 předkládat doklady o kontrole vlastností:

- a) Odpadu kat. č. 10 09 08 Licí formy a jádra použitá k odlévání neuvedená pod číslem 10 09 07, kategorie O, podle Osvědčení o vyloučení nebezpečných vlastností číslo 2018/0053 pro „Furanový odpad regenerace slévárny AMEPO Ostrava“ dle tabulky č. 5 uvedené v dokumentační zprávě.
- b) Odpadu kat. č. 10 02 10 Okuje z válcování, kategorie O, podle Osvědčení o vyloučení nebezpečných vlastností číslo 0034/2019 pro „Okuje po nízkoteplotní desorpci LEPO Ostrava“ dle tabulky č. 5 uvedené v dokumentační zprávě.

3.5 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

- a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

10 02 02 Nezpracovaná struska (O)

16 11 04 Jiné vyzdívky a žáruvzdorné materiály z metalurgických procesů neuvedené pod č. 16 11 03 (O)

- b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 16 11 04 Jiné vyzdívky a žáruvzdorné materiály z metalurgických procesů neuvedené pod č. 16 11 03 (O).
- c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě Czech Slag – Nová Huť s.r.o., do zařízení CZT00083.
- d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.
- e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.
- f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027.

3.6 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

g) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 02 Plastové obaly (O)

17 02 03 Plasty (O)

20 01 39 Plasty (O)

h) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 02 Plastové obaly.

i) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě FCC Česká republika, s.r.o., do zařízení CZA00255.

j) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

k) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

l) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027.

3.7 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění o odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 01 Papírové a lepenkové obaly

20 01 01 Papír a lepenka

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 01 Papírové a lepenkové obaly.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě FCC Česká republika, s.r.o., do zařízení CZA00255.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027."

3.8 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění o odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 03 Dřevěné obaly (O)

17 02 01 Dřevo (O)

20 01 38 Dřevo neuvedené pod číslem 20 01 37 (O)

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 17 02 01 Dřevo.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě FCC Česká republika, s.r.o., do zařízení CZA00255.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2027.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

Nejsou stanoveny.

4.2 Hluk

Nejsou stanoveny.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím budou řešena v souladu s provozními řády z hlediska ochrany ovzduší a z hlediska odpadů a v souladu s havarijním plánem. Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A. tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu se schválenými provozními řády z hlediska ochrany ovzduší, provozními řády z hlediska odpadů a havarijním plánem.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

Všechny úkony spojené s monitoringem prováděné provozovatelem budou zaznamenávány v provozních záznamech o výrobě, a to datum, čas a jméno pověřené, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr vzorků v rámci monitoringu.

9.1 Ovzduší

9.1.1 Četnost měření u znečišťujících látek, které mají stanoven emisní limit, je uvedena v části II. bodu 1.1 výroku integrovaného povolení.

9.1.2 Provozovatelem bude u zdroje „Nízkoteplotní desorpce-NTD“ zajišťováno jednorázové autorizované měření emisí benzenu 1 x za 3 kalendářní roky.

9.2 Voda

Nejsou stanoveny.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději do 30. 4. následujícího roku. Ustanovení § 16, 17, 18, 19 zákona o integrované prevenci zůstávají nedotčena.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí vyplývající ze stanoviska o posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

Ve vyjádření Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje, č.j. 4384/215.1/03 ze dne 29.5.2003, nebyly stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění

- a) „Provozní řád Slévárna“, přiděleno č. **34565/2022/I**
- b) „Provozní řád Velká kalírna“, přiděleno č. **34565/2022/II**
- c) „Provozní řád Stříkací kabiny pro nástřik dvojkolí“, přiděleno č. **34565/2022/III**
- d) „Provozní řád Zařízení Nízkoteplotní desorpce“, přiděleno č. **34565/2022/IV**

2) schvaluje

- a) „Plán opatření pro případy havárie Liberty Engineering Products Ostrava s.r.o.“, přiděleno č. **34565/2022/V**
- b) „Základní zpráva“, přiděleno č. **88711/14/V**, kterou vypracovala společnost TALPA – RPF, s.r.o. s datem 27. 3. 2014.

3) vydává

- a) Povolení provozu stacionárního zdroje č. 658 Elevátor, dopravníkové pásy po výměně mokrého odlučovače za nové filtrační zařízení CARM GH z hlediska ochrany ovzduší.
- b) Povolení provozu stacionárních zdrojů č. 655 Přípravna formovací směsi, elevátor, dopravníkové pásy po napojení na společný tkaninový filtr CARM GH z hlediska ochrany ovzduší.

B: Tímto rozhodnutím jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie (havarijní plán) dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k provedení stavby stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 3) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 4) povolení provozu zařízení podle § 21 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech, pro typ činnosti vymezené v Katalogu činností v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 5) povolení mísení nebezpečných odpadů navzájem nebo s ostatními odpady podle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech;

C: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující části pravomocného rozhodnutí (uvedené rozhodnutí zůstává v platnosti pro provoz, které nemají souhlas nahrazen integrovaným povolením):