Úplné znění výrokové části integrovaného povolení č.j. MSK 60539/2006 ze dne 20.4.2006 (nabytí právní moci dne 1.7.2006), ve znění pozdějších změn, v souladu s § 19a odst. 7 zákona o integrované prevenci. Toto úplné znění je dokumentem informativní povahy. Rozhodné je znění výrokových částí vydaného integrovaného povolení a jednotlivých rozhodnutí o jeho změně.

| změna č. | čj. | ze dne | nabytí právní moci |
|---|---|---|---|
| | MSK 94046/2006 | 2.6.2006 | 1.7.2006 |
| **1.** | MSK 61438/2008 | 21.4.2008 | 20.5.2008 |
| **2.** | MSK 19459/2010 | 8.2.2010 | 10.2.2010 |
| **3.** | MSK 76648/2010 | 28.6.2010 | 16.7.2010 |
| **4.** | MSK 98566/2011 | 7.6.2011 | 9.6.2011 |
| **5.** | MSK 151146/2011 | 12.10.2011 | 18.10.2011 |
| **6.** | MSK 60119/2012 | 15.5.2012 | 9.6.2012 |
| **7.** | MSK 141802/2012 | 20.11.2012 | 28.11.2012 |
| **8.** | MSK 12337/2013 | 4.2.2013 | 12.2.2013 |
| **9.** | MSK 45690/2014 | 25.4.2014 | 29.4.2014 |
| **10.** | MSK 168171/2014 | 9.2.2015 | 5.3.2015 |
| **11.** | MSK 29613/2018 | 26.2.2018 | 17.3.2018 |
| **12.** | MSK 121180/2018 | 31.8.2018 | 20.9.2018 |
| **13.** | MSK 99035/2020 | 09.09.2020 | 30.10.2020 |
| **14.** | MSK 133835/2020 | 10.11.2020 | 27.11.2020 |
| **15.** | MSK 161473/2022 | 6.12.2022 | 23.12.2022 |
| **16.** | MSK 143714/2023 | 30.10.2023 | 3.11.2023 |
| **17.** | MSK 57752/2024 | 29.4.2024 | 9.5.2024 |
| **18.** | MSK 71642/2024 | 27.5.2024 | 29.5.2024 |
| **19.** | MSK 103400/2024 | 1.8.2024 | 5.8.2024 |
| **20.** | MSK 167769/2024 | 7.1.2025 | 23.1.2025 |

# Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad"), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona o integrované prevenci, po provedení správního řízení podle zákona č. 71/1967 Sb., o správním řízení (správní řád), ve znění pozdějších předpisů, a v návaznosti na přechodná ustanovení § 179 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění zákona č. 413/2005 Sb., rozhodl takto:

Právnické osobě **Liberty Ostrava a.s.**, Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava IČ: 45193258, se vydává

**integrované povolení**

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

**Identifikační údaje**

| | |
|---|---|
| Název zařízení: | **Závod 15 - Rourovny** |
| Provozovatel zařízení: | Liberty Ostrava a.s., Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava IČ: 45193258 |
| Kategorie zařízení: | 2.3. a) Zařízení na zpracování železných kovů - Válcovny za tepla o kapacitě větší než 20 tun surové oceli za hodinu |
| Umístění zařízení: | Kraj: Moravskoslezský<br>Obec: Ostrava<br>Katastrální území: Kunčice nad Ostravicí |

# I.

**Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:**

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- **Válcovací trať Stiefel 4-10"**, projektovaná kapacita 200 000 t/rok.
  Jedná se o nespojitou válcovací trať pro teplé válcování bezešvých trubek o průměru 140 – 273 mm.

  Součástí této tratě jsou:

  - **Karuselová ohřívací pec**, jmenovitý výkon 50 t/h, tepelný příkon 37,6 MW. Slouží pro ohřev vsázkového materiálu na tvářecí teplotu. Palivem je plyn: vysokopecní, koksárenský, zemní, degazační, dusík nebo jejich směs.
  - **Děrovací stolice č. 1 a č. 2** – děrují ohřátý kruhový sochor pomocí kosého válcování; sklon válců umožňuje šroubovitý pohyb předvalku, který se nasouvá na trn umístěný na otáčivé trnové tyči.
  - **Válcovací stolice duo automatik** – slouží k válcování na trnu hotovní stěny trubky; zadní konec vyválcované trubky je odřezán na pile za tepla.
  - **Hladicí stroje** – válcováním v hladicích strojích se vyhlazuje vnější i vnitřní povrch trubky.
  - **Kalibrovací stroj** – průchodem kalibrovacím strojem jsou trubky zkalibrovány na hotovní průměr.

- **Válcovací trať Stiefel 140**, projektovaná kapacita 135 000 t/rok.
  Jedná se o nespojitou válcovací trať pro teplé válcování bezešvých trubek o průměru 21,3 – 140 mm.

  Součástí této tratě jsou:

  - **Karuselová ohřívací pec**, jmenovitý výkon 30 t/h, tepelný příkon 32,0 MW. Slouží pro ohřev vsázkového materiálu na tvářecí teplotu. Palivem je plyn: vysokopecní, koksárenský, zemní, degazační, dusík nebo jejich směs.
  - **Děrovací stolice** – děrují ohřátý kruhový sochor pomocí kosého válcování, sklon válců umožňuje šroubovitý pohyb předvalku, který se nasouvá na trn umístěný na otáčivé trnové tyči.
  - **Válcovací stolice duo automatik** – slouží k válcování na trnu hotovní stěny trubky; zadní konec vyválcované trubky je odřezán na pile za tepla.

- **Hladicí stroje** – válcováním v hladicích strojích se vyhlazuje vnější i vnitřní povrch trubky.
- **Průběžná článková ohřívací pec**, výkon 30 t/h, tepelný příkon 10,7 MW. Slouží k dohřátí trubky na tvářecí teplotu před kalibrací. Palivem je plyn: vysokopecní, koksárenský, zemní, degazační, dusík nebo jejich směs.
- **Kalibrovací stroj** – Průchodem kalibrovacím strojem jsou trubky zkalibrovány na hotovní průměr, kterého se dosahuje za využití smrštivosti materiálu z doválcovací teploty.
- **Tahová redukovna** – v tahové redukovně jsou po průchodu kalibrovacím strojem zpracovávány trubky do rozměru 89 mm, dochází k redukci průměru i redukci tloušťky stěny válcované trubky.
- **Elektrická indukční pec pro meziohřev** – slouží k ohřátí trubek na válcovací teplotu před vstupem do redukovny.

*Stacionární zdroj, uvedený pod kódem 4.4. Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování, dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší (dále jen „zákon č. 201/2012 Sb.").*

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- **Spirálová svařovna**, projektovaná kapacita 55 000 t/rok.
  Vyrábí ocelové spirálově svařované trubky o průměru 323,9 – 1020 mm. Pás ve svitcích je postupně rozvinut a vyrovnán, pás se zkruží v kalibru do spirály a následně se styčné plochy pásu automaticky svaří elektrickým obloukem pod tavidlem. Je tvořena třemi samostatnými svařovacími agregáty. Za každým svařovacím agregátem je zařízení pro dělení takto vyrobené trubky na délky požadované konkrétní zakázkou. K dělení se používá kyslíkoacetylénový hořák, u jednoho agregátu lze alternativně použít pálení plazmou. Na vlastní agregáty pak navazují dokončující dílny spirálové svařovny.

*Stacionární zdroj nevyjmenovaný dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.*

c) Přímo spojené činnosti

- **Dokončující dílny St 4-10"**
  Slouží ke konečné finalizaci trub vyrobených na válcovací trati. Zahrnují následující střediska:
  - **Úpravna** - představuje rovnání trub na rovnacím stroji s hyperbolickými válci, technologický úpich konců trub, rozměrovou a nedestruktivní kontrolu na upichovacích strojích, kontrolních roštech a na lince nedestruktivní kontroly ROTOMAT 2 (na principu magnetických rozptylových toků).
  - **Výroba naftovodných trubek St. 4-10"** - **lakovna** - projektovaná spotřeba vodouředitelných barev 150 t/rok. Zařízení se skládá z předávacího zařízení na dopravník vstupní sušící komory, dopravníku vstupní sušící komory, dopravníku před lakovací kabinou, lakovací kabiny, dopravníku za lakovací kabinou, přadávacího zařízení na dopravník výstupní sušící komory, dopravníku výstupní sušící komory a výstupní sušící komory. Vzdušina z vlastního lakování je odsávána (8 000$m^3$/h) a odprašována ve filtračním zařízení. Filtrační zařízení je nedílnou součástí lakovny.
  - **Zušlechťovna** – je určena k tepelnému zpracování trubek (normalizační žíhání, kalení, popouštění). K tomuto účelu slouží:
    - **Článková ohřívací pec**, výkon 5,5 t/h, instalovaný příkon 3,96 MW. Palivem je plyn: vysokopecní, koksárenský, zemní, degazační, dusík nebo jejich směs.

- **Kroková ohřívací pec**, výkon 5,5 t/h, instalovaný příkon 4,14 MW. Palivem je zemní plyn.

Následuje kontrola na linkách nedestruktivní kontroly ROTOMAT 3 (magnetické rozptylové toky) a TRUSCOPE I (ultrazvuková kontrola).

- **Lisovna** - je určena k úpravě konců trub za tepla (rozšiřování, zužování, lemování) i za studena (kalibrování, kloboukování). Její součástí jsou:
  - **Žíhací pec**, instalovaný tepelný příkon 4,5 MW.
- **Nátrubkárna** - obráběcí dílna sloužící k výrobě nátrubků olejářských trub; trubky jsou na dvou pásových pilách děleny na přířezy a následně opracovány na obráběcích strojích SPT 32 (6 kusů), Delta (1 kus) a RMG (1 kus).
- **Soustružna** - linka sloužící k soustružení závitů na obou koncích olejářských trub, poté následuje našroubování nátrubků a jeho strojní dotažení.
- **Adjustáž** - slouží ke konečné finalizaci trub (zkouška vodním tlakem, kontrola průchozím trnem, vážení, měření délky, značení ražením a barvou, nanášení protikorozní ochrany a svazkování), která se provádějí na následujících zařízeních:
  - **Hydraulický lis SCHLOEMAN**
  - **Automatická linka MAGNEMAG**
- **Lakovací linka** – je určena pro krátkodobou povrchovou antikorozní ochranu trub na bázi vodou ředitelných laků o spotřebě méně jak 600 kg organických rozpouštědel/rok; trubka prochází na řetězovém dopravníku stříkací kabinou, kde je pomocí trysek umístěných v prstenci nanášen vodou ředitelný transparentní lak; kabina má odsávání s výstupem na střechu výrobní haly.
- **Zařízení k provedení dokončujících opatření ve výrobně trubek** – zkoušení tlakem vody, upichování – rozpichování, ukosování, signování, ukládání do šestihranů a svazkování šestihranů.
- **Fosfátování konců trubek** – fosfátovací stroj, včetně technologie pro dopravu trubek, příruční sklad pro doplňování odmašťovací a fosfátovací chemikálie. Fosfátovací linku tvoří předúprava-odmašťování (lázeň o objemu cca 1,8 $m^3$), oplach (2 ks van, každá o objemu cca 1,35 $m^3$), fosfátování (lázeň o objemu cca 1,8 $m^3$), oplach (2 ks van, každá o objemu cca 1,35 $m^3$), sušení (horkovzdušné s parním ohřevem a cirkulačním ventilátorem). Prostor nad technologickými vanami je zakryt plastovým tunelem, vzdušina je odsávána ventilátorem (celkové množství odsávané vzdušiny 10 000 $m^3$/hod), čištěna v odlučovači kapek (mechanický odlučovač lamelové konstrukce s účinností 95 %) a vypouštěna komínem o výšce 14,8 m do vnějšího ovzduší. Součástí stavby je také záchytná jímka (o objemu cca 6 $m^3$).

- **Dokončující dílny St 140**

Slouží ke konečné finalizaci trub vyrobených na válcovací trati. Zahrnují následující střediska:

- **Úpravna** – představuje rovnání trubek na třech rovnacích strojích s hyperbolickými válci, technologický úpich konců trub, rozměrovou a nedestruktivní kontrolu na upichovacích strojích, frézovacích strojích, kontrolních roštech a na linkách nedestruktivní kontroly ROTOMAT 4 a DEFEKTOMAT 1 (pracují na principu magnetických rozptylových toků a vířivých proudů).
- **Lis DEMAG–MEER** – Hydraulický lis slouží k úpravě konců trub za tepla, konce trub jsou ohřívány pomocí induktorů.

- **Soustružna** – linka sloužící k soustružení závitů a úkosů na obou koncích trub, je vybavena třemi stroji FT 150 a utahovacím strojem.
- **Adjustáž** – slouží ke konečné finalizaci trub (zkouška vodním tlakem, kontrola průchozím trnem, vážení, měření délky, značení ražením a barvou, nanášení protikorozní ochrany a svazkování), která se provádějí na následujících zařízeních:
  - **Hydraulický lis MANNESMAN–MEER**
  - **Stříkací zařízení RANSBURG**
- **Lakovací linka na úpravně St 140** – linka slouží k nanášení UV laku na povrch trubek, zařízení zahrnuje odmašťování trubek, sušení, signovací zařízení pro popis trubek a proužků, nanášení UV laku a vytvrzování laku.

- **Dokončující dílny spirálové svařovny** – slouží ke konečné finalizaci trub vyrobených na svařovacích agregátech č. 1 - 2. Zahrnují následující střediska a operace:
  - **Revize trubek** – jedná se o rozměrovou a vizuální kontrolu trub.
  - **Úprava konců** – provádí se technologický úpich konců trub a následně úkosování.
  - **Zkouška trubek vodním tlakem** – provádí se na dvou zkoušecích lisech, každá trubka musí po stanovenou dobu vydržet předem daný tlak.
  - **Asfaltová izolace** – nanesení asfaltového povlaku.
  - **Tryskací stroj** – slouží k otryskání celého povrchu trubky ocelovými broky v tryskací komoře. Vzdušnina z prostoru tryskání je zbavována prachových částic na tkaninovém filtru v kombinaci s molitanem a dále je odváděna odtahem nad střechu haly.
  - **PE izolace** – jedná se o nanášení třívrstvé izolace, kdy trubky o rozměru 159 – 1020 mm jsou po otryskání zahřáty v induktoru na teplotu 160 – 200 ºC a poté je na jejich povrch postupně nanášen epoxidový prášek, adhezivum a roztavený polyetylén; následně je trubka ochlazena vodou.

  *Stacionární zdroj, uvedený pod kódem 9.11. nanášení práškových plastů, dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.*

  - **Cementová izolace** – na rotující trubku s polyetylénovou izolací se nanáší speciální malta z cementové směsi; malta je dopravována z míchačky pomocí šnekového čerpadla, vzdušnina je odsávaná z technologie a zbavována prachových částic na odlučovači.

  *Stacionární zdroj nevyjmenovaný dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.*

  - Nedestruktivní kontrola svařovaných trub - kontrola prováděna ultrazvukem na zařízení firmy Starmans nebo rentgenovými paprsky na zařízení Isovolt 160 od firmy Testima."
  - **Vodní hospodářství (Závod 15 – Rourovny)** – je zásobován pitnou, užitkovou a provozní vodou prostřednictvím AMO. Cirkulační voda, která slouží pro chlazení technologických zařízení a splavování okují z válcovacích tratí, prochází dvěmi stupni čištění, a to okujovými jímkami na obou válcovacích tratích, odkud gravitačně odtéká do centrální okujové jímky a dále do jímek čerpací stanice (ČS 15). Zde je přečerpávána do kruhové usazovací nádrže (Dorru – 2. stupeň čištění) a přes čerpací stanici (ČS 15) je zpět dopravována do provozů Závodu 15 – Rourovny. Čerpací stanici (ČS 15) provozuje AMO (není předmětem integrovaného povolení).

*Stacionární zdroj, uvedený pod kódem 9.8. Aplikace nátěrových hmot, s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok, dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, který zahrnuje lakovací linku–úpravna St 4-10, lakovací linku dokončující dílny St 4-10, a signovací zařízení Magnemag St 4-10", lakovací linka na úpravně St 140".*

# II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **Liberty Ostrava a.s.**, Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava IČ: 45193258, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

**závazné podmínky provozu zařízení**,

a to :

## 1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci

### 1.1 Ovzduší

**Tabulka č. 1**

| Emisní zdroj | Látka nebo ukazatel | Emisní limit ($mg/m^3$) pokud není uvedeno jinak | Vztažné podmínky | Četnost jednorázového měření emisí |
|---|---|---|---|---|
| **Karuselová ohřívací pec St 4-10"** (zdroj č. 501)<br>**Karuselová ohřívací pec St 140** (zdroj č. 508)<br>**Článková pec St 140** (zdroj č. 509)<br>**Článková pec a kroková pec Zušlechťovny** (zdroj č. 515) | $NO_x$ | 400 | A | 1 x za kalendářní rok |
| | $SO_2$ 2) | 400 | A | |
| | CO | 800 | A | |
| **Tryskač** (zdroj č. 530) | TZL | 50 | C | 1 x za 3 kalendářní roky |

**Tabulka č. 2**

| Emisní zdroj | Látka nebo ukazatel | Emisní limit ($mg/m^3$) pokud není uvedeno jinak | Vztažné podmínky | Četnost jednorázového měření emisí |
|---|---|---|---|---|
| **Aplikace nátěrových hmot Tento zdroj zahrnuje:** **Lakovací linku – úpravna St 4-10** (č. 510, výduch z lakovací linky a výduch ze sušící kabiny) **Lakovací linku – dokončující dílny St 4-10** (č. 520) **Signovací zařízení Magnemag St 4-10** (č. 522) **Lakovací linka na úpravně St 140** (zdroj č. 521) | VOC $_f$ | 20 % | - | - |
| | TOC [1)] | 50 | B | 1 x za kalendářní rok |

$NO_x$ – oxidy dusíku
$SO_2$ – oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý
CO – oxid uhelnatý
TZL – tuhé znečišťující látky
VOC $_F$ – se rozumí podíl hmotnosti fugitivních emisí těkavých organických látek a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel
TOC – celkový organický uhlík

[1)] platnost od 1.1.2020
[2)] emisní limit na $SO_2$ neplatí pro pece používající jako palivo pouze zemní plyn

Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky při normálních podmínkách v suchém plynu
Vztažné podmínky B – koncentrace příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek
Vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky za obvyklých provozních podmínek

**1.2. Voda** – nejsou stanoveny

**1.3. Hluk a vibrace**

Emisní limity jsou dány nařízením vlády č. 502/2000 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění nařízení vlády č. 88/2004 Sb.

**1.4. Neionizující záření** – nejsou stanoveny.

**2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít**

**2.1.** Po trvalém ukončení provozu dílčích technologických jednotek zařízení provozovatel zajistí jejich bezpečné odstranění. Odstranění zařízení bude probíhat dle zásad souhrnného plánu sanace a rekultivace a navazujících prováděcích projektů a v souladu s platnými právními předpisy. Tento plán bude krajskému úřadu předložen minimálně dva měsíce před ukončením provozu.

**2.2.** V případě ukončení provozu celého zařízení Závod 15 - Rourovny budou před jeho demolicí a demontáží zařízení vypuštěna veškerá média, včetně všech potrubních tras tak, aby byla odstraněna případná rizika pro znečišťování životního prostředí. Celý objekt bude uzavřen a znepřístupněn nepovolaným osobám až do demontáží technologických zařízení a jeho následné demolice. Veškerá silová zařízení budou odpojena od zdrojů elektrického proudu, až do vlastní demolice zůstanou zapojena pouze osvětlení a jeřáby.

**2.3.** Po odstranění stavebních objektů bude plocha rekultivována nebo ošetřena pro další stavební využití. Bude provedena dekontaminace půdy pod zařízením a v jeho okolí podle analýzy rizik zpracované v souladu s metodickým pokynem Ministerstva životního prostředí pro analýzu rizik kontaminovaného území č. 12, Věstník MŽP, částka 9, září 2005.

**2.4.** V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii.

**3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady**

**3.1.** Pro nebezpečné odpady vznikající v zařízeních vymezených v části I. tohoto rozhodnutí bude u provozovatele zařízení vedena zvlášť evidence odpadů.

**3.2.** Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě provozu zařízení:

a) Povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 02 Plastové obaly
17 02 03 Plasty
20 01 39 Plasty

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 20 01 39 Plasty.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli zařízení bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněným osobám:

- FCC Česká republika, s.r.o., prostřednictvím mobilního zařízení CZA00255 do jejich stacionárních zařízení CZT00653, CZT00140, případně přímo do těchto stacionárních zařízení,
- OZO Ostrava s.r.o. prostřednictvím mobilního zařízení CZT00081 do jejího stacionárního zařízení CZT01081.

d) Místo určené pro soustřeďování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Povolení se vydává do 30.11.2027.

**3.3.** Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě provozu zařízení:

a) Povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 01 Papírové a lepenkové obaly
20 01 01 Papír a lepenka

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 01 Papírové a lepenkové obaly.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli zařízení bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněným osobám:

- FCC Česká republika, s.r.o., prostřednictvím mobilního zařízení CZA00255 do jejich stacionárních zařízení CZT00653, CZT00140, případně přímo do těchto stacionárních zařízení,
- OZO Ostrava s.r.o. prostřednictvím mobilního zařízení CZT00081 do jejího stacionárního zařízení CZT01081.

d) Místo určené pro soustřeďování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Povolení se vydává do 30.11.2027.

**3.4.** Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě provozu zařízení:

a) Povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 03 Dřevěné obaly
17 02 01 Dřevo

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 03 Dřevěné obaly.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli zařízení bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána oprávněné osobě:

- FCC Česká republika, s.r.o., prostřednictvím mobilního zařízení CZA00255 do stacionárního zařízení CZT00172, případně přímo do tohoto stacionárního zařízení.

d) Místo určené pro soustřeďování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Povolení se vydává do 30.11.2027.

**4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny**

**4.1.** Provozovatel zařízení je povinen provozovat zařízení v souladu s provozními řády z hlediska ochrany ovzduší schválenými v části III. kapitole A výrokové části integrovaného povolení.

**5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení**

Nejsou stanoveny.

**6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie**

Nejsou stanoveny.

**7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků**

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schválenými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Předmětné dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí.

**8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka**

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situacích odlišných od podmínek běžného provozu budou dodržována veškerá opatření, která jsou zahrnuta ve schválených provozních řádech a havarijním plánu.

**9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování**

**9.1. Ovzduší**

Četnost měření u znečišťujících látek, které mají stanoven emisní limit je uvedena v části II. bodu 1.1. výroku integrovaného povolení.

**9.2. Voda** - není stanoven.

**10. Opatření k minimalizaci dálkového přemisťování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku**

Opatření nejsou uložena.

**11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením**

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy nejpozději do 30.4. následujícího kalendářního roku. Součástí zprávy budou:

- protokoly z autorizovaného měření emisí, a to těch emisních zdrojů, u kterých byla autorizovaná měření emisí v uplynulém kalendářním roce provedena,
- prohlášení o předání směsi odpadů oprávněným osobám (do zařízení k recyklaci nebo jinému materiálovému využití), a to dle podmínek stanovených v rámci povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů.

**12. Požadavky k ochraně životního prostředí vyplývající ze stanoviska o posouzení vlivů na životní prostředí**

Nejsou stanoveny.

**13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví – Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě (dále „KHS"), č.j. 16103/213/05 ze dne 20.12.2005**

Nejsou stanoveny.

**III.**

**A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:**

**1) nahrazuje schválení:**

a) Havarijní plán „Plán opatření pro případy havárie, Závod 15 - Rourovny," přiděleno č. 99035/2020/I.

**2) nahrazuje uložení plnění**

a) „Provozní řád 15-01 - Karuselová pec St. 4-10", přiděleno č. 143714/2023/I.
b) „Provozní řád 15-02 - Karuselová pec St. 140 mm", přiděleno č. 143714/2023/II.

c) „Provozní řád 15-03 - Článková pec St. 140 mm", přiděleno č. 143714/2023/III.
d) „Provozní řád 15-04 - Zušlechťovna St. 4-10", přiděleno č. 143714/2023/IV.
e) „Provozní řád 15-08 - Aplikace nátěrových hmot", přiděleno č. 99035/2020/VI.
f) „Provozní řád 15-09 - Lakovací linka na úpravně St. 140 mm", přiděleno č. 99035/2020/VII.
g) „Provozní řád 15-11 - Polyetylenová izolovna", přiděleno č. 99035/2020/VIII.

**3) schvaluje dle § 4a zákona o integrované prevenci:**

Základní zpráva „ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s., základní zpráva k IPPC", přiděleno č. 168171/2015/VI.

**B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jejich části:**

1) Rozhodnutí krajského úřadu pod č. j. ŽPZ/6003/04/Mo ze dne 18.8.2004, ve věci vymezení znečišťujících látek nebo jejich stanovených skupin k plnění emisních limitů ve smyslu § 9 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší;

2) Rozhodnutí krajského úřadu pod č. j. ŽPZ/6003/04/Mo ze dne 9.11.2004, ve věci povolení vydání provozního řádu velkých zdrojů znečišťování ovzduší zpracovaných podle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;

3) Rozhodnutí krajského úřadu pod č. j. ŽPZ/5300/03/KF ze dne 21.7.2003 ve věci vydání souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, v části týkající se nakládání s nebezpečnými odpady v zařízení „Závod 15 - Rourovny". Rozhodnutí zůstává nadále v platnosti pro ostatní provozy akciové společnosti, které nespadají pod zákon o integrované prevenci.

4) Rozhodnutí Magistrátu města Ostravy, odboru ochrany vod a půdy, pod č.j. OVP/4861/04/Cr ze dne 20.7.2004 ve věci schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) vodního zákona v části týkající se zařízení „Závod 15 - Rourovny". Rozhodnutí zůstává nadále v platnosti pro ostatní provozy akciové společnosti, které nespadají pod zákon o integrované prevenci.

**C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:**

1) Schválení havarijního plánu dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.

2) Povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu.

3) Povolení k upuštění od odděleného soustřeďování odpadů podle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech.