

**V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.**

**Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. 1987/2005/ŽPZ/Had/0005 ze dne 28.6.2005 (nabytí právní moci dne 15.7.2005), ve znění pozdějších změn**

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 195653/2006	12.2.2007	9.3.2007
2.	MSK 23162/2007	21.5.2007	13.6.2007
3.	MSK 169084/2007	5.11.2007	13.11.2007
4.	MSK 195142/2008	8.12.2008	30.12.2008
5.	MSK 57314/2010	8.4.2010	29.4.2010
6.	MSK 3009/2011	17.1.2011	3.2.2011
7.	MSK 6974/2012	16.1.2012	2.2.2012
8.	MSK 16421/2012	2.3.2012	21.3.2012
9.	MSK 31417/2012	23.3.2012	13.4.2012
10.	MSK 92150/2012	31.7.2012	16.8.2012
11.	MSK 104770/2012	13.8.2012	29.8.2012
12.	MSK 118919/2012	24.9.2012	11.10.2012
13.	MSK 66747/2013	29.5.2013	18.6.2013
14.	MSK 104308/2013	22.7.2013	10.8.2013
15.	MSK 114546/2013	13.8.2013	30.8.2013
16.	MSK 6240/2014	14.1.2014	31.1.2014
17.	MSK 30518/2014	2.4.2014	19.4.2014
18.	MSK 26704/2014	23.4.2014	14.5.2014
19.	MSK 63820/2014	9. 6. 2014	1. 7. 2014
20.	MSK 106626/2014	27.8.2014	12.9.2014
21.	MSK 93367/2015	25.8.2015	11.9.2015
22.	MSK 135541/2015	5.11.2015	5.11.2015
23.	MSK 143354/2015	26.11.2015	26.11.2015
24.	MSK 19258/2016	5.2.2016	25.2.2016
25.	MSK 33603/2016	14.3.2016	1.4.2016
26.	MSK 38559/2016	7.4.2016	11.4.2016
27.	MSK 68039/2016	23.5.2016	8.6.2016
28.	MSK 137941/2016	21. 10. 2016	10. 11. 2016
29.	MSK 24149/2017	15. 2. 2017	15. 2. 2017
30.	MSK 66856/2017	24. 5. 2017	24. 5. 2017
31.	MSK 83452/2017	27. 6. 2017	28. 6. 2017
32.	MSK 87564/2018	12. 6. 2018	28. 6. 2018
33.	MSK 6826/2019	14. 1. 2019	16. 1. 2019
34.	MSK 9431/2020	20. 1.2020	6. 2. 2020
35.	MSK 26846/2020	19. 2. 2020	6. 3. 2020
36.	MSK 57816/2021	5. 5. 2021	22. 5. 2021
37.	MSK 126522/2021	13. 10. 2021	30. 10. 2021
38.	MSK 172745/2022	29. 12. 2022	14. 1. 2023

## Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci

a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právnícké osobě **Slévárny Třinec, a.s.**, se sídlem **Průmyslová 1001, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 25830716**, se vydává

## integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

### Identifikační údaje:

Název zařízení: **Slévárny Třinec, a.s.**

Provozovatel zařízení: Slévárny Třinec, a.s., Průmyslová 1001, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 25830716

Kategorie zařízení: 2.4. – Slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 t denně

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský  
Obec: Třinec  
Katastrální území: Třinec

### I.

#### Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Elektroindukční tavicí kelímková pec (EIP) 3ks**, projektovaná kapacita 40 t/den, slouží pro výrobu tekuté litiny, současně lze provozovat pouze dvě pece,
- **Elektroindukční tavicí kelímková pec (EIP) 2ks**, projektovaná kapacita 8 t/den, slouží pro výrobu tekuté litiny, v provozu je vždy jen jedna pec
- **Elektrická tavírna (ET)**, 2 ks kelímků x 6 t, projektovaná kapacita 100 t/den, slouží k tavení šedé a tvárné litiny z pevné vsázky, taví se střídavě na jednom kelímku, druhý kelímk udržuje kov v peci nebo je vyléván, vybavena filtrační jednotkou CIPRES s automat. regenerací filtračního média.
- **Středofrekvenční elektrická indukční pec 2 x 15 t**, slouží k tavení šedé a tvárné litiny z pevné vsázky a je možné zde tavit i ocel. Jednotlivé tavby jsou řízeny z velínu tavírny řídicím systémem tak, že v jedné peci je udržována teplota tekutého kovu max. příkonem cca 850 kW a kov je postupně přeléván do licích pánví. Ve druhé peci se taví vsázka max. příkonem 9000 kW. Tekutý kov je přeléván do hrncových pánví o velikosti 30 t, 22 t, 8 t, které jsou přepravovány mostovými licími jeřáby 40 t č. 11, 12, 13 k dalšímu zpracování. Pece jsou vybaveny filtrační jednotkou CIPRES, která nemá výduch do vnějšího ovzduší a předfiltrována vzdušina je vrácena zpět do haly.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- Slévárna barevných kovů – tavírna s projektovanou kapacitou 3t nataveného kovu za den, slouží k tavení neželezných kovů, hlavně mosazi, mědi, bronzu a hliníku.
  - **Kelímková plynová pec**, projektovaná kapacita 1,5 t/den, palivem je koksárenský plyn;

- **Elektrická indukční pec**, 2 x 200 kg; pro odsávání pecí přes nastavné prstence je využíván suchý filtr Herding a přefiltrovaná vzdušina je vrácena zpět do haly. Pro manipulaci a vážení vsázkového kovu se používá paletový vozík. Chemické složení vsázkového kovu je vyhodnocováno spektrometrem DELTA PROFESIONAL. Legury a přísady jsou navažovány na pomocné digitální váze. K manipulaci s vytlačenými kelímky s nataveným tekutým kovem jsou používány manipulační objímkové kleště zavěšené na stávajícím mostovém jeřábu 3 t.

c) Přímo spojené činnosti

- **Sušení písku** – sušení slévárenských písků, odstranění nečistot na sítu a doprava do zásobníku (sušky, regenerace písku).
- **Doprava a manipulace se vsázkou anebo produktem** – doprava slévárenských písků, bentonitu, chromitu a ostatních nekřemenných ostřiv pomocí pseudopravy nebo pásových dopravníků, vibrační dopravníky, chladničky, korečkové elevátory, přesypy, polygonová síta, magnetické separátory, vytloukáací rošty.
- **Příprava formovací a jadrařské směsi** – představuje míchání formovacích směsí automatickým mísením nové a vratné formovací směsi s pojivem na anorganické nebo organické bázi (míchačky, mísiče WÖHR).
- **Výroba jader** – technologie výroby samotvrdnoucích směsí na bázi křemenných písků a anorganických pojiv, technologie furanových pryskyřic, technologie přírodních slévárenských písků spojených bentonitem a technologie Cold box amin (strojní výroba pomocí vstřelovacích strojů).
  - Technologie Cold box amin, používá se křemenný písek, pojivo (fenolická pryskyřice) a tvrdidlo (polyizokyanát). Vzniklá směs se zhutní vstřelením v jaderníku a následně se vytvrdí profouknutím parami katalyzátoru (terciárního aminu).
- **Sušení jader** – sušení jader v sušících komorách.
- **Výroba forem** – formovací směs se sype ručně do formovacích rámců nebo se formy vyrábějí automaticky na formovací lince (formovací linka HWS, licí a chladičí pole linky HWS).
- **Sušení forem a odlévání** – představuje sušení slévárenských forem při max. teplotě 650 °C (stahování strusky, sušící pece).
- **Tepelné zpracování** – představuje zušlechťování odlitků jejich žiháním v žihacích pecích.
- **Čištění a broušení odlitků** – představuje odstraňování nálitků, vtoků, čištění odlitku tryskáním ocelovými broky, úpravu povrchu broušením ručně nebo pomocí brousicích manipulátorů, nebo poloautomatických brousicích strojů (upalování nálitků, tryskací a brousicí stroje).
- **Povrchová úprava** – představuje lakování odlitků (lakovací linka na odlitky, stříkací kabina).
- **Výroba dřevěných modelů** – dřevomodelárna, jedná se o výrobu a opravu modelů a modelových zařízení, je vybavena strojním zařízením a ručním nářadím pro zpracování a opracování dřeva (dřevoobráběcí stroje – odsávání dřevního prachu, nízkotlaká teplovodní kotelná – spalování paliv, stříkací kabina – povrchová úprava, lakování dřevěných povrchů, sklady modelů).
- **Doprava a manipulace se vsázkou anebo produktem** – doprava slévárenských písků, bentonitu, chromitu a ostatních nekřemenných ostřiv pomocí pseudopravy nebo pásových dopravníků, vibrační dopravníky, chladničky, korečkové elevátory, přesypy, polygonová síta, magnetické separátory, vytloukáací rošty.

- **Vodní hospodářství** – technologické odpadní vody z provozu zařízení jsou odváděny do kanalizačního řádu společnosti ENERGETIKA TŘINEC, a.s. (dále „ET“) a následně do koncové čistírny odpadních vod (KČOV 1) společnosti ET. Parametry kvality technologické vody jsou stanoveny kanalizačním řádem ET. Způsob vedení záznamů monitoringu kvality vod, nakládání a hospodaření s vodami, včetně dodržování parametrů vod v provozu Sléváren Třinec, a.s., se řídí interními předpisy.
- **Odpadové hospodářství** – odpadové hospodářství zabezpečuje shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií pro následné předání oprávněné osobě. Odpady jsou shromažďovány přímo na provoze a na vyčleněných místech v areálu společnosti.

## II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **Slévárny Třinec, a.s.**, se sídlem Průmyslová 1001, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 25830716, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

### závazné podmínky provozu zařízení,

a to :

#### 1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci

##### 1.1 Ovzduší

a) Tavicí pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky
<b>401 EIP 2 x 6 t (+ rez. 6 t)</b> <b>402 EIP 1 t (+ rez. 1 t)</b> <b>403 ET 2 x 6 t</b>	TZL	20	A
<b>601 Kelímková plynová pec č. 1</b> (palivo KP)	TZL	10	A
	NO <sub>2</sub>	400	
<b>303 Středofrekvenční elektrická indukční pec 2 x 15 t</b>	TZL	10	A
<b>603 Elektrická indukční pec (2 x 200 kg)</b>	TZL	10	A

b) Sušící pece a žíhací pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky
<b>211 Fluidní suška SCH 25</b> (palivo ZP)	CO	800	A
	NO <sub>2</sub>	400	
<b>411 Fluidní suška SCH 5</b> (palivo ZP)	TZL	20	C
	CO	800	A
	NO <sub>2</sub>	400	
<b>311 Rotační sušící bubnová pec, přesypy</b>	TZL	100	C
	CO	800	A
	NO <sub>2</sub>	400	

<b>dopravníků, polygonové síto</b> (palivo SP)	SO <sub>2</sub>	400	
<b>251 Sušicí pec</b> <b>352 Sušicí pec č. 2</b> <b>353 Sušicí pec č. 3</b> <b>354 Sušicí pec č. 4</b> <b>358 Sušicí pec č. 8</b> <b>434 Sušicí komora č. 4</b> <b>435 Sušicí komora č. 5</b> <b>436 Sušicí komora č. 6</b> <b>451 Sušicí pec č. 1</b> <b>452 Sušicí pec č. 2</b> (palivo SP, KP)	CO	800	A
	NO <sub>2</sub>	400	
	SO <sub>2</sub>	400	
<b>261 Žíhací vozová pec č. 1</b> <b>263 Žíhací vozová pec č. 3</b> <b>962 Žíhací pec č. 4</b> (palivo SP, KP)	CO	800	A
	NO <sub>2</sub>	400	
	SO <sub>2</sub>	400	
<b>262 Žíhací vozová pec č. 2</b> <b>361 Žíhací pec pro válce</b> <b>362 Žíhací pec č. 2</b> (palivo ZP)	CO	800	A
	NO <sub>2</sub>	400	

Pozn.

ZP – zemní plyn

KP – koksárenský plyn

SP – směsný plyn

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky
<b>314 Pseudoprava písku – RAJ vozy</b> <b>315 Pseudoprava písku, zásob. regenerátu, přesypy dopravníků, separace chromitu</b> <b>316 Pseudoprava chromitového písku</b>	TZL	20	A
<b>241 Rošt 3,2 t</b> <b>242 Rošt 1,6 t</b> <b>243 Mísič</b> <b>341 Přesypy dopravníků – pod vychlazovacím roštem</b> <b>342 Přesypy dopravníků – pás č. 62, 63, 64</b> <b>343 Vytloukáč rošt</b> <b>344 Přesypy dopravníků – kanál</b> <b>347 Vibrační dopravníky, chladnička, elevátor</b>	TZL	10	A
<b>442 Vytřásací rošt linky HWS</b> <b>443 Licí pole linky HWS</b> <b>444 Chladicí pole linky HWS</b>	TZL	20	A
<b>221 Pseudoprava bentonitu</b>	TZL	20	A

<b>222 Polygonové síto, přesypy, mísič č. 1 – pro strojní formovnu</b> <b>224 Míchačka MK 2</b> <b>322 Přesypy dopravníků – kanál, elevátor</b> <b>323 Přesypy dopravníků – Hradčany</b>	TZL	10	A
<b>421 Chladnička písku</b> <b>422 Polyg. síto, přesypy dopravníků, elevátor, mísič</b> <b>423 Pseudoprava písku pro strojní formovnu</b> <b>424 Pseudoprava bentonitu pro strojní formovnu</b> <b>425 Pseudoprava regenerátu pro ruční formovnu</b>	TZL	20	A
<b>426 Pseudoprava jaderny</b>	TZL	10	A
<b>671 Čištění odlitků z neželezných kovů</b>	TZL	10	A
<b>271 Upalování nálitků z manganové oceli</b> <b>277 Tryskač PTB + WS5</b> <b>281 Kyvadlové brusky</b> <b>282 Brousící stroje</b> <b>471 Tryskač PTB č. 1 a č. 2, tryskač OWD</b>	TZL	10	A
<b>474 Brousící stroje</b>	TZL	20	A
<b>272 Tryskač TMZO 80/150</b> <b>273 Tryskač OWPK 4</b> <b>473 Tryskač DISA</b>	TZL	20	A
<b>371 Tryskací komora</b>	TZL	10	A
<b>501 Dřevoobráběcí stroje (komín 501 a 502)</b>	TZL	30	C
<b>437 Vstřelovací stroj VGi 12.1, VGi 20.1, SPF 30</b> <b>439 Vstřelovací stroj VGi 5.0 a AVS 6</b>	TZL	10	A
<b>475 Automatické brousící pracoviště SAM 300</b> <b>476 Automatické brousící pracoviště SAM 600</b>	TZL	20	A
<b>283 Brousící manipulátor Andromat AMX 40</b> <b>304 Modifikační kabina MAWIS</b> <b>318 Regenerace</b> <b>345 Stabilní mísič + pásová doprava</b> <b>346 Mobilní mísič</b> <b>445 Mísič</b>	TZL	10	A

d) Lakování

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky
<b>991 Lakovací linka na odlitky</b> (projektované množství VOC 4,9 t/rok)	TOC	100	B
<b>505 Stříkací kabina LAGOS</b> (5 t TOC/rok)	TOC	100	B

e) Kotle

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m <sup>3</sup> )	Vztažné podmínky
<b>7 x Kotel Thermona THERM 90 KD.A</b> (výkon 7 x 95 kW = 665 kW, zemní plyn)	NO <sub>x</sub>	100	A 3 % O <sub>2</sub>
	CO	50	

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.  
 Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.  
 Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL - Tuhé znečišťující látky  
 NO<sub>2</sub> - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý  
 CO - Oxid uhelnatý  
 SO<sub>2</sub> - Oxid siřičitý  
 TOC - Těkavé organické látky (VOC) vyjádřené jako celkový organický uhlík  
 DMIPA (TOC) - Dimethylizopropylaminu, vyjádřený jako (TOC)

- 1) Podíl hmotnosti celkových emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.
  - 2) Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené měrné výrobní emise, nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m<sup>3</sup> v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů – nanášení, vytěkání, sušení, vypalování.
- f) Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v bodu 1.1.1 integrovaného povolení:

Stacionární zdroje	Kód
401 EIP 2 x 6 t, 402 EIP 1 t, 403 ET 2 x 6 t 303 Středofrekvenční elektrická indukční pec 2 x 15 t	4.6.4. Tavení v elektrické indukční peci
601 Kelímková plynová pec 603 Elektrická indukční pec (2 x 200 kg)	4.10. Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin
211, 411, 311, 251, 352, 353, 354, 358, 434, 435, 436, 451, 452, 261, 262, 263, 361, 362, 962 (sušící pece a žíhací pece)	4.6.2. Žíhací a sušící pece
221, 222, 223, 224, 241, 242, 243, 271, 272, 273, 277, 281, 282, 283, 304, 314, 315, 316, 318, 322, 323, 341, 342, 343, 344, 346, 347, 442, 443, 444, 445, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 437, 439, 471, 473, 474, 475, 476, 501, 671, 437 a 439, 371 (pneudoprava, rošty, přesypy, síta, míchačky, brusky, tryskače, vstřelovací stroje)	4.6.1. Doprava a manipulace se vsázkou
501 Dřevoobráběcí stroje	7.7. Zpracování dřeva
991 Lakovací linka na odlitky	9.8. Aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok
505 Stříkací kabina	9.9. Nátěry dřevěných povrchů s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 tun/rok
	1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém

**7 x Kotel Thermona THERM 90 KD.A**

tepelném příkonu  
od 0,3 MW do 5 MW

### **1.2 Voda**

Nejsou stanoveny.

### **1.3 Hluk a vibrace**

Nejsou stanoveny.

### **1.4 Neionizující záření**

Nejsou stanoveny.

## **2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít**

2.1 Dva měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

## **3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady**

## **4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny**

4.1 Provozovatel zařízení je povinen provozovat zařízení v souladu s dokumenty uvedenými v části III. kapitole A: bodu 1) a 2) výrokové části integrovaného povolení.

4.2 Povolení provozu stacionárního zdroje 221 Pseudoprava bentonitu po instalaci nového filtračního zařízení CIPRES typ CARM V 04/1/1/10 z hlediska ochrany ovzduší:

- a) Do čtyř měsíců po prvním uvedení tohoto zdroje s novým filtrem do provozu provozovatel zařízení zajistí provedení jednorázového měření emisí TZL.
- b) Do tří měsíců od provedení jednorázového měření dle bodu 4.2 a) provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava, protokol z tohoto měření.

4.3 Povolení provozu stacionárního zdroje **362 Žihací pec č. 2** po úpravě topného systému a změny topného média (ZP) z hlediska ochrany ovzduší:

- a) Do čtyř měsíců po prvním uvedení tohoto zdroje s novým palivem do provozu provozovatel zařízení zajistí provedení jednorázového měření emisí NO<sub>2</sub> a CO.
- b) Do tří měsíců od provedení jednorázového měření dle bodu 4.3 a) provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava, protokol z tohoto měření.



**5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení**

**5.1 Hluk**

Nejsou stanoveny.

**5.2 Ovzduší**

Nejsou stanoveny.

**6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie**

Ve všech prostorách je nutné využívat energii hospodárně a provádět opatření vedoucí k hospodárnému využívání energie. Významná, energeticky úsporná, opatření budou zaznamenávána a nahlášena krajskému úřadu v rámci zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení předkládané v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

**7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků**

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem.

Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A tohoto rozhodnutí.

**8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka**

V případě jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu se schváleným provozním řádem z hlediska ochrany ovzduší a havarijním plánem dle vodního zákona.

**9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování**

O monitorování budou vedeny záznamy, které budou obsahovat datum a čas odběru vzorků a jméno pověřené, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr.

**9.1. Ovzduší**

9.1.1 Četnost měření znečišťujících látek na jednotlivých zdrojích bude prováděno dle následující tabulky:

a) Tavicí pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Četnost měření
401 EIP 2 x 6 t (+ rez. 6 t) 402 EIP 1 t (+ rez. 1 t)	TZL	Neměří se
403 ET 2 x 6 t	TZL	1x za kalendářní rok
601 Kelímková plynová pec č. 1	TZL	1x za kalendářní rok
	NO <sub>2</sub>	

<b>303 Středofrekvenční elektrická indukční pec 2 x 15 t</b>	TZL	Neměří se <sup>1)</sup>
<b>603 Elektrická indukční pec (2 x 200 kg)</b>	TZL	Neměří se <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší

b) Sušící pece a žíhací pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Četnost měření		
<b>211 Fluidní suška SCH 25 <sup>2)</sup></b>	TZL	Neměří se		
	CO			
	NO <sub>2</sub>			
<b>411 Fluidní suška SCH 5</b>	TZL	1x za 3 kalendářní roky		
	CO			
	NO <sub>x</sub>			
<b>311 Rotační sušící bubnová pec, přesypy dopravníků, polygonové síto</b>	TZL	1x za 3 kalendářní roky		
	CO			
	NO <sub>2</sub>			
	SO <sub>2</sub>			
<b>251 Sušící pec 352 Sušící pec č. 2 353 Sušící pec č. 3 354 Sušící pec č. 4 358 Sušící pec č. 8 434 Sušící komora č. 4 435 Sušící komora č. 5 436 Sušící komora č. 6 451 Sušící pec č. 1 452 Sušící pec č. 2</b>	CO	1x za 3 kalendářní roky		
	NO <sub>2</sub>			
	SO <sub>2</sub>			
	CO		1x za 3 kalendářní roky	
	NO <sub>2</sub>			
	SO <sub>2</sub>			
	<b>261 Žíhací vozová pec č. 1 263 Žíhací vozová pec č. 3 962 Žíhací pec č. 4</b>		CO	1x za 3 kalendářní roky
			NO <sub>2</sub>	
SO <sub>2</sub>				
<b>262 Žíhací vozová pec č. 2</b>	CO	1x za 3 kalendářní roky		
	NO <sub>2</sub>			
<b>361 Žíhací pec pro válce</b>	CO	1x za kalendářní rok		
	NO <sub>2</sub>			
<b>362 Žíhací pec č. 2</b>	CO	1x za kalendářní rok		
	NO <sub>2</sub>			

<sup>2)</sup> Zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší

c) Doprava a manipulace se vsázkou anebo produktem, výroba a oprava dřevěných modelů

i. Pro stacionární zdroje uvedené v tabulce se stanovuje měření emisí znečišťující látky TZL v četnosti 1 x za 3 kalendářní roky.

Stacionární zdroj
221 Pseudoprava bentonitu

304 Modifikační kabina MAWIS
314 Pseudoprava písku – RAJ vozy
316 Pseudoprava chromitového písku
318 Regenerace
345 Stabilní mísič + pásová doprava
421 Chladnička písku
422 Polyg. síto, přesypy dopravníků, elevátor, mísič
423 Pseudoprava písku pro strojní formovnu
424 Pseudoprava bentonitu pro strojní formovnu
425 Pseudoprava regenerátu pro ruční formovnu
426 Pseudoprava jaderny
437 Vstřelovací stroj VGi 12.1 a VGi 20.1
439 Vstřelovací stroj VGi 5.0 a AVS 6
442 Vytrásací rošt linky HWS
443 Licí pole linky HWS
444 Chladicí pole linky HWS
501 Dřevoobráběcí stroje

- ii. U stacionárních zdrojů uvedených v tabulce se emise neměří, zdroje nejsou vybaveny definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

Stacionární zdroj
222 Polygonové síto, přesypy, mísič č. 1 – pro strojní formovnu
224 Míchačky MK 2
241 Rošt 3,2 t
242 Rošt 1,6 t
243 Mísič
271 Upalování nálitků z manganové oceli
272 Tryskač TMZO 80/150
273 Tryskač OWPK 4
277 Tryskač + WS5
281 Kyvadlové brusky
282 Broušící stroje
283 Broušící manipulátor Andromat AMX 40
315 Pseudoprava písku, zásob. regenerátu, přesypy dopravníků, separace chromitu
322 Přesypy dopravníků – kanál, elevátor
323 Přesypy dopravníků – Hradčany
341 Přesypy dopravníků – pod vychlazovacím roštem
342 Přesypy dopravníků – pás č. 62, 63, 64
343 Vytluokací rošt
344 Přesypy dopravníků – kanál
346 Mobilní mísič
347 Vibrační dopravníky, chladnička, elevátor
371 Tryskací komora
445 Mísič
471 Tryskač PTB č. 1 a č. 2, tryskač OWD
473 Tryskač DISA
474 Broušící stroje

475 Automatické brousící pracoviště SAM 300 476 Automatické brousící pracoviště SAM 600 671 Čištění odlitků z neželezných kovů
--

d) Lakování

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Četnost měření
<b>991 Lakovací linka na odlitky 505 Stříkáč kabina LAGOS</b>	TOC	1x za 3 kalendářní roky

e) Kotle

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Četnost měření
<b>7 x Kotel Thermona THERM 90 KD.A</b>	NO <sub>x</sub>	Neměří se
	CO	

## 9.2 Voda

Nejsou stanoveny.

### 10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

### 11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy do 30. 4. následujícího roku. Součástí zprávy budou protokoly z autorizovaného jednorázového měření emisí, a to těch emisních zdrojů, u kterých byla autorizovaná měření emisí v uplynulém kalendářním roce provedena.

### 12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené v závěru zjišťovacího řízení posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

### 13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

## III.

### A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

#### 1) ukládá plnění:

- a) „Provozní řád pro provozování zdrojů emisí ve Slévárnách Třinec, a.s.“, přiděleno č. **57816/2021**.

- b) „Dodatek č. 1 k Provoznímu řádu pro provozování zdrojů emisí ve Slévárnách Třinec, a.s.“, přiděleno **č. 126522/2021**, který je nedílnou součástí provozního řádu č. 57816/2021.
- c) „Dodatek č. 2 k Provoznímu řádu pro provozování zdrojů emisí ve Slévárnách Třinec, a.s.“, přiděleno **č. 172745/2022**, který je nedílnou součástí provozního řádu č. 57816/2021.

## 2) schvaluje:

- a) „Havarijný plán zhoršení jakosti vod ve Slévárnách Třinec, a.s.“, přiděleno **č. 26846/2020**.

## 3) vydává

- a) povolení k uvedení stavby **„Aplikace nátěrových hmot na odlitky“** v rámci stacionárního zdroje „Lakovací linka na odlitky – projektovaná kapacita 3,6 t/r“ do trvalého provozu dle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.
- b) vyjádření ve stavebním řízení pro stavbu **„Automatická formovací linka pro Slévárny Třinec“** z hlediska nakládání s odpady.
- c) Povolení trvalého provozu stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší v rámci stavby **„Modernizace provozu jaderny v prostorách slévárny šedé litiny II“** z hlediska ochrany ovzduší.
- d) povolení trvalého provozu stacionárního zdroje 991 Lakovací linka na odlitky v rámci stavby **„Úprava lakovací linky na odlitky“** z hlediska ochrany ovzduší.
- e) povolení trvalého provozu stacionárního zdroje Žihací vozové pece č. 2 (zdroj znečišťování ovzduší č. 262) v rámci stavby **„Rekonstrukce vozové pece pro JTZ č. 2 ve Slévárnách Třinec, a.s.“** z hlediska ochrany ovzduší.
- f) povolení trvalého provozu stacionárních zdrojů „272 Tryskač TMZO 80/150“ a „275 Tryskač OWPK 4“ v rámci stavby **„Výměna mokrých odlučovačů 3, 4, 5 a 7, 8 na slévárně oceli za suché filtry“** z hlediska ochrany ovzduší.
- g) povolení provozu **vstřelovacího stroje SPF 30** v rámci stacionárního zdroje č. 437 z hlediska ochrany ovzduší.
- h) Povolení provozu stacionárního zdroje č. 505 Stříkácká kabina v rámci stavby „Rekonstrukce lakovny modelů“ z hlediska ochrany ovzduší.
- ch) Povolení provozu stacionárních zdrojů **č. 211, 241, 242, 341–344, 222–224, 321–323, 671, 271, 277, 281, 282 a 471** v rámci stavby „Výměna mokrých odlučovačů za suché filtry, 2. etapa“ z hlediska ochrany ovzduší.
- i) Povolení provozu stacionárního zdroje č. 303 Středofrekvenční elektrická indukční pec 2 x 15 t v rámci stavby „Rekonstrukce tavicího agregátu – středofrekvenční indukční pec 2 x 15 t na slévárně šedé litiny I“ z hlediska ochrany ovzduší.
- j) Povolení provozu stacionárního zdroje č. **343 Vytloukáč rošt** v rámci stavby „Rekonstrukce vytloukáčového roštu ve slévárně šedé litiny I“ a stacionárního zdroje č. **371 Tryskací komora** v rámci stavby „Tryskací komora ve stávající výrobní hale“ z hlediska ochrany ovzduší.
- k) Povolení provozu stacionárního zdroje č. **475 Automatické brousící pracoviště SAM 300 a č. 476 Automatické brousící pracoviště SAM 600** v rámci stavby „Automatické brousící pracoviště ve Slévárnách Třinec, a.s.“ z hlediska ochrany ovzduší.

- l) Povolení provozu stacionárního zdroje **603 Elektrická indukční pec (2 x 200 kg)** v rámci stavby „Inovace procesu výroby a odlitků z barevných kovů na slévárnách šedých litin“ z hlediska ochrany ovzduší.
- m) Povolení provozu stacionárních zdrojů broušícího pracoviště realizovaných v rámci stavby „**Mechanizované broušení odlitků na SC, Slévárny Třinec, a.s.**“ z hlediska ochrany ovzduší.

**B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší pravomocná rozhodnutí:**

- a) rozhodnutí Městského úřadu Třinec, odboru životního prostředí a zemědělství, č.j. 3683/04/ŽPaZ/Gaw/231.2 ze dne 17.12.2004 ve věci schválení plánu opatření pro případy havarijního zhoršení jakosti vod dle vodního zákona,
- b) rozhodnutí Okresního úřadu Frýdek – Místek, referátu životního prostředí, č.j. RŽ/1919/02/Kaf/249.1 ze dne 21.8.2002 ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (zákon o odpadech).

**C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:**

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie (havarijní plán) dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k provedení stavby stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 3) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;