

Úplné znění výrokové části integrovaného povolení č.j. MSK 145035/2006 ze dne 29.1.2007 (nabytí právní moci dne 15. 7. 2005), ve znění pozdějších změn, v souladu s § 19a odst. 7 zákona o integrované prevenci. Toto úplné znění je dokumentem informativní povahy. Rozhodné je znění výrokových částí vydaného integrovaného povolení a jednotlivých rozhodnutí o jeho změně.

změna č.	č.j.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 74731/2007	7.6.2007	26.6.2007
2.	MSK 151828/2007	4.10.2007	31.10.2007
3.	MSK 169579/2007	11.12.2007	28.12.2007
4.	MSK 155740/2008	29.9.2008	17.10.2008
5.	MSK 68402/2009	26.5.2009	16.6.2009
6.	MSK 43713/2010	17.3.2010	2.4.2010
7.	MSK 215067/2011	20.12.2011	7.1.2012
8.	MSK 68503/2012	26.6.2012	12.7.2012
9.	MSK 151656/2012	3.12.2012	21.12.2012
10.	MSK 5180/2013	30.3.2013	16.2.2013
11.	MSK 118633/20103	7.11.2013	26.11.2013
12.	MSK 109339/2014	15.8.2014	2.9.2014
13.	MSK 68021/2016	19.5.2016	8.6.2016
14.	MSK 101418/20016	3. 8. 2016	23. 8. 2016
15.	MSK 162206/2016	14. 12. 2016	3. 1. 2017
16.	MSK 34230/2017	8. 3. 2017	28. 3. 2017
17.	MSK 160538/2017	5. 12. 2017	21. 12. 2017
18.	MSK 89105/2018	15. 6. 2018	3. 7. 2018
19.	MSK 106521/2019	11. 7. 2019	27. 7. 2019
20.	MSK 163510/2020	29. 12. 2020	14. 1. 2021
21.	MSK 70204/2021	1.6. 2021	18. 6. 2021
22.	MSK 140373/2021	6. 12. 2021	28. 12. 2021
23.	MSK 47183/2023	3. 4. 2023	21. 4. 2023
24.	MSK 83156/2023	22. 6. 2023	11. 7. 2023
25.	MSK 154742/2023	20. 11. 2023	7. 12. 2023
26.	MSK 31474/2024	27. 2. 2024	16. 3. 2024
27.	MSK 164463/2024	10. 12. 2024	31. 12. 2024

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právníké osobě **TATRA METALURGIE a.s.**, se sídlem Areál Tatro 1448/5, 742 21 Kopřivnice, IČ 03667952, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje:



Název zařízení: **Slévárna železných kovů**

Provozovatel zařízení: TATRA METALURGIE a.s., Areál Tatry 1448/5, 742 21 Kopřivnice, IČ 03667952

Kategorie zařízení: 2.4. – Slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 t denně

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Kopřivnice
Katastrální území: Kopřivnice

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- **Kuplovy 1 a 2**

Jedná se o dvě studenovětrné kuplovy. Projektovaná kapacita pro obě pece je 36 kt/rok. Každá pec má tavící výkon 9 t/h tekutého kovu a elektrické předpecí 6 t, sloužící pro udržování tekutého kovu indukčním ohřevem pro těžkou formovací linku. Všechny spaliny odváděné z hlav a z prostoru obou kuploven nad sázečními otvory procházejí dospalovací jednotkou, chladičem spalin a odprašovacím zařízením kuploven Scheuch a odprašovacím zařízením FVU 800 APF pece EOP 1, pokud tato pec není provozována.

Kuplovy 1 a 2 budou po uvedení pecí EIP č. 2 a EIP č. 3 do trvalého provozu odstaveny z provozu.

- **Elektrická oblouková pec (EOP) č. 1**

Projektovaná kapacita 12 kt/rok. EOP č. 1 slouží k tavení oceli.

- **Elektrická indukční pec Junker (EIP) č. 2**

- **Elektrická indukční pec Junker (EIP) č. 3**

- **Elektrická indukční pec ABP (EIP) č. 4**

- **Elektrická indukční pec ELLIN (EIP) č. 5**

Projektovaná kapacita pro EIP (č. 2 + č. 3) je 48 kt/rok, pro EIP (č. 4 + č. 5) je 35 kt/rok. Slouží k výrobě tekuté oceli, šedé a tvárné litiny. EIP č. 2 a EIP č. 3 má každá 1 kelímek, kapacita vsázky každého kelímku je 6 tun. EIP č. 4 má 2 kelímky, EIP č. 5 má tři kelímky, kapacita vsázky každého kelímku jsou 4 tuny. Tavba v peci EIP č. 4 se provádí vždy v jednom jejím kelímku, ve druhém se udržuje tekutý kov na požadované teplotě. U pece EIP č. 5 (výdech do haly) je omezen provoz v režimu tavení a je převážně využívána na udržování kovu na požadované teplotě a na jeho úpravu. Třetí kelímek je buď opravován, nebo slouží jako rezerva.

Po uvedení do trvalého provozu pecí EIP č. 2 a č. 3 bude výroba tekutého kovu na provozu tavíren z cca 90% převedena na tyto pece, a pece EIP č. 4 a č. 5 budou převedeny do záložního provozu.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- **Formovna ocel**, projektovaná kapacita 47 kt odlitků/rok

Slouží k výrobě odlitků z oceli v pískových formách na poloautomatické formovací a odlévací lince FL1 a odlitků z oceli, šedé a tvárné litiny na automatické formovací a odlévací lince FL 3. Odsávaná vzdušina

od FL 3 je čištěna pomocí tkaninového filtru CARM GH a vyčištěná vzdušina je odváděna výduchem nad střechu slévárny.

- **Formovna litina**, projektovaná kapacita 47 kt odlitků/rok
Slouží k výrobě odlitků ze šedé a tvárné litiny v pískových formách na poloautomatických formovacích a odlévacích linkách (FL – těžká, FL – lehká, FL – válců a malé množství v ruční formovně).

c) Přímo spojené činnosti

- **Příprava vsázky a přísad**

Slouží k přípravě vsázky a přísad pro tavicí pece. Suroviny jsou buď přímo naváženy a uloženy v surovinové hale nebo, jsou před užitím předupravovány (pálení, stříhání) na venkovním zastřešeném pracovišti přípravy kovové vsázky.

- **Příprava a ohřev pánví**

Ve slévárně jsou používány čtyři druhy licích pánví. Pro předeřev a sušení pánví k převozu a odlévání tekutého kovu slouží 4 stanoviště vybavené hořáky na zemní plyn. Celkový příkon činí 4 x 66 kW, tj. 264 kW. Spaliny nejsou odsávány, ani čištěny.

- **Příprava formovacích a jádrových směsí**, sestává z těchto zařízení:

- **Příprava písku** - 2 sušárny typu SCH 20, otápné zemním plynem (suška č. 2 – recyklace jader – dlouhodobě mimo provoz, suška č. 3 – regenerace písku). V současné době je využívána doprava suchého křemenného písku, jako vstupní suroviny v silokamiónech, ze kterých je surovina tlakem vzduchu přenesena přímo do zásobníku – sil, tudíž sušky písku nejsou k sušení nového písku využívány. Technologické zařízení sušek je využíváno k přípravě a dopravě písku pro výrobu formovacích a jádrových směsí – k recyklaci jader a k regeneraci černého písku.

- **Příprava formovacích směsí** - je prováděna v 6 automatických mísičích MKY 710 a v 1 vortexovém mísiči WM 3-120. Pro výrobu forem se používá jednotná formovací bentonitová směs, jejíž základ tvoří křemenný písek stanovené zrnitosti a minerální pojivo bentonit s malým přídavkem škrobu (dextrin), letku (mikromletého černého uhlí) a vody, k chemickým reakcím nedochází

- **Příprava jádrových směsí** - je prováděna z písku a chemických pojiv na 4 kolových mísičích MK 355. Na těchto mísičích se používá pouze nový písek.

- **Čištění vzdušiny** – odsávaná vzdušina od mísičů MKY 710 a MK 355 je čištěna pomocí mokřích hladinových odlučovačů a od mísiče WM 3-120 pomocí tkaninového filtru CARM GH. Vyčištěná vzdušina je odváděna výduchy nad střechu slévárny.

- **Výroba jader**, je vybavena jednotkovými jádrařskými stroji

- **Metoda HB (hot box)** - jedná se o proces na bázi fenol – formaldehydových pryskyřic, kdy po vytvrzení jádrové směsi při teplotě 220 až 240 °C vzniká rezol. Výroba plných jader je prováděna na celkem 16 jádrařských strojích, z toho 6 má plynový ohřev a 10 elektrický ohřev.

- **Metoda CR (croning)** - jedná se o proces na bázi fenol-formaldehydových pryskyřic, kdy v jádrové směsi po kondenzaci pryskyřice v kyselém prostředí při teplotě 240 –280 °C vznikají novolaky. Výroba tenkostěnných nebo dutých jader je prováděna na celkem 6 jádrařských strojích, z toho 5 má plynový ohřev a 1 elektrický ohřev.

- **Metoda CB (CO₂ – resol)** - jedná se o proces na bázi fenolických pryskyřic (bez urychlovačů), kdy vytvrzování jádrové směsi probíhá profukem CO₂ při normální teplotě.

- **Metoda CBA (cold box amin)** - jedná se o proces na bázi polyuretanové pryskyřice, kdy vytvrzování jádrové směsi probíhá při profukování plynným aminem při normální teplotě. Výroba je prováděna na 2 pracovištích.

- **Cídírna ocel** - slouží k apretaci odlitků z oceli a tvárné litiny vyrobených ve formovně oceli

V cídírně jsou instalovány tryskače typu PT, PTB (pásové bubnové), TPZ (závěsný), stojanová a kyvadlová bruska, zařízení pracoviště na pálení a vyvařování. Odsávaná vzdušina od tryskačů a brusek je vedena přes suché tkaninové filtry a mokré hladinové odlučovače MHB.

- **Cídírna litina** - slouží k apretaci odlitků z litiny, vyrobených ve formovně litiny. V cídírně jsou instalovány tryskače typu H 80 (závěsný), TS 2000 (stolový), CKM (komorový), tryskač bubnový, STEM H 15x20 (komorový), tryskač STEM CH 15x20 (vzdušina může být vyvedena do haly nebo do ovzduší), tryskač TPZ (závěsný), apretace ruční (úhlové brusky), stojanová a kyvadlová bruska, zařízení pracoviště zavařování. Čištění odsávané vzdušiny je prováděno mokkými hladinovými odlučovači MH s výjimkou tryskačů typu STEM, kdy je vzdušina čištěna filtry CDR se zpětnou regenerací odsávané vzdušiny, brousícího stroje MAUS SAM 600G a pracoviště apretace ruční, kdy je vzdušina čištěna filtrem HERDING, rovněž se zpětnou regenerací odsávané vzdušiny.
- **Žihací pece** - jedná se o 2 vozové průběžné pece vytápěné zemním plynem, celkový příkon pece činí 3,19 MW, slouží k tepelnému zpracování odlitků.
- **Nahřívací pece** - jedná se o 2 pece vytápěné zemním plynem, slouží pro přehřátí odlitků určených k zavařování nalezených povrchových vad, příkon pecí činí 2 x 250 kW.
- **Těžká máčecí linka – lakovna** - slouží k máčení velkých odlitků do max. hmotnosti 500 kg. Po navěšení jsou odlitky dopravníkem dopraveny a ponořeny do máčecí vany naplněné 6 m³ vodou ředitelné barvy (obsah organických rozpouštědel ve vodou ředitelné barvě je 7 – 10 %). Odsávání linky je provedeno bez čištění odtahovými ventilátory.
- **Lehká máčecí linka – lakovna** - slouží k máčení menších a středních odlitků do max. hmotnosti 250 kg. Odlitky jsou ponořeny do máčecí vany naplněné 4 m³ vodou ředitelné barvy (obsah organických rozpouštědel ve vodou ředitelné barvě je 7 – 10 %). Odsávání linky je provedeno bez čištění odtahovými ventilátory.
- **Vodní hospodářství** - Představuje zásobování pitnou a provozní vodou, která se používá v technologických procesech, pro doplňování uzavřených chladících okruhů (tři samostatné okruhy A, B, C) a mokřích hladinových odlučovačů.
- **Odprašení spalin kupolových pecí včetně dospálení CO** - Každá kuplovna je vybavena spalovací jednotkou na termickou oxidaci plyných znečišťujících látek v kychtových plynech, zejména CO, tj. jedním hořákem na zemní plyn umístěným v horní části kuplovny na úrovni sázecího otvoru. Na odtahové trase spalin je dále instalován společný cyklónový odlučovač a chladič, který zajišťuje jejich sekundární chlazení na teplosměnných plochách, tj. jejich řízené konečné ochlazení.
Textilní filtr filtrační stanice je vybaven eliminátorem, na kterém jsou ze spalin odlučovány jiskry a větší tuhé částice. Spaliny jsou dále filtrovány na soustavě textilních hadic. Čištění hadic tlakovým vzduchem je impulsní a plně automatické. Za filtrem je zařazen ventilátor odsávající vyčištěné spaliny do společného komínu. Zachycený prach je vynášen ze sběrné výsypky filtru šnekovým turniketem do krytého kontejneru. Dále jsou pak spaliny odváděny přes odprašovací zařízení FVU 800 APF pece EOP 1, pokud tato pec není provozována. Vyčištěná vzdušina je odváděna společným komínem do ovzduší. Zachycený prach padá při automatické regeneraci filtrační tkaniny do výsypky a přes výpustní tíhovou klapku do sběrného vaku.
- **Odprašení vzdušiny elektrické obloukové pece č. 1** - je vybaveno ve filtrační stanici jedním společným suchým textilním kapsovým filtrem typu FVU 800. Znečištěná vzdušina je odsávána z prostoru kolem elektrod, sázecího otvoru a odpichového otvoru a je přívodním potrubím zaváděna do vstupního prostoru odprašovacího zařízení – 4 filtračních komor skříňe filtru, které jsou vybaveny vícekapsovými (8 x 8 kapes) filtračními vložkami. Vyčištěná vzdušina je odváděna společným komínem do ovzduší. Zachycený prach padá při regeneraci filtrační tkaniny hadic do výsypky s výpustní tíhovou klapkou do sběrného vaku.

- **Odprášení vzdušiny elektrické indukční pece ABP č. 4** - je vybaveno ve filtrační stanici suchým textilním kapsovým filtrem typu FVU 800. Každý kelímek pece je opatřen víkem s integrovaným odsávacím zákrytem. Integrované odsávací zákryty jsou vybaveny kruhovou přírubou pro napojení systému odsávání. Znečištěná vzdušina je přírodním potrubím zaváděna do vstupního potrubí umístěného ve výsypce. Odtud je vedena výsypkou nahoru do čtyř filtračních komor skříně filtru, které jsou vybaveny vícekapsovými (8 x 8-mi kapsami) filtračními vložkami. Na vnějším povrchu kapes se zachycují prašné příměsi a vyčištěná vzdušina vystupuje z vnitřku kapes nahoru nad dělicí stěnu a odtud výstupními komínky přes otevřené výstupní klapky do výstupních dílů filtru a pak přes výstupní potrubí do ventilátoru, který odsává vyčištěné spaliny do komína. Zachycený prach padá při regeneraci filtrační tkaniny hadic do výsypky s výpustní tíhovou klapkou do sběrného vaku.
- **Odprášení vzdušiny elektrické indukční pece Junker č. 2 a č. 3** – tavicí zařízení a pracoviště modifikace obou pecí jsou odsávány, spaliny jsou vedeny vzduchotechnickým potrubím do jednoho společného suchého textilního kapsového filtru typu CARM GH, který je umístěn v hale tavriny. Každý kelímek je opatřen víkem s integrovaným odsávacím zákrytem, který je vybaven kruhovou přírubou pro napojení systému odsávání.
- **Regenerace písku** - je ve slévárně zavedena za účelem efektivního nakládání s primárními surovinami. Vratný písek vytlučený v roštech formoven prochází magnetickou separací k odloučení kovových zbytků a dále systémem sít, které zabezpečí oddělení hrudek. Takto upravený vratný písek je pak zpracováván jako součást navážky pro novou dávku písku. Ve slévárně je využíván model jednotného koloběhu formovací směsi a do výroby formovacích směsí takto vstupuje cca 92 % písku v podobě vratné směsi, 4 % písku v podobě regenerátu a 4 % nového písku.
- **Skladové hospodářství** – zahrnuje skladování veškerých používaných základních surovin a pomocných materiálů (vsázkové suroviny pro tavicí pece, slévárenské suroviny, písky, barvy, oleje).
- **Odpadové hospodářství** - Zabezpečuje shromažďování odpadů a jejich skladování podle jednotlivých kategorií, jejich případné třídění, úpravu a odstraňování prostřednictvím oprávněných osob.
- **Vzduchotechnické jednotky 2 ks** (dále též „VZT jednotky“) - slouží k nepřímému ohřevu kabin (sušení) lakoven zemním plynem s odvodem spalin nad střechu objektu. Jsou vybaveny nízkoemisními hořáky a rekuperací tepla.

II.

Krajský úřad stanovuje provozovateli zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to :

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci

1.1 Ovzduší

a) Zařízení k tavení tekutého kovu

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
101 Kuplovný 1 a 2	TZL	20	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	400		
	NO _x	400		

	CO	800		
	TOC	50		
103 Nouzové komíny kupolových pecí	TZL	150	nestanoveny	Bilanční výpočet dle emisních faktorů vyjádřen v g/t tekutého kovu (TZL – 10000; SO ₂ – 1400; NO ₂ – 70; CO – 70000)
	SO ₂	2500		
	NO _x	500		
	CO	500		
111 Elektrická oblouková pec č. 1	TZL	20	A	1 x za kalendářní rok
121 Elektrická indukční pec č. 4 ABP	TZL	20	A	1 x za kalendářní rok
122 Elektrická indukční pec č. 5 ELLIN	TZL	20	A	Bilanční výpočet dle emisních faktorů 0,5 kg/t tekutého kovu.
123 Elektrická indukční pec č. 2 Junker	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok
124 Elektrická indukční pec č. 3 Junker	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok

b) Zdroje přímo spojených činností

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
131 – 134 Předehřev pánví	NO _x	500	B	Emise zjišťovány výpočtem ¹⁾
	CO	500		
201 Příprava písku 2 – 3 (příkon 1860 kWt)	TZL	20	A	1 x za 3 kalendářní roky
211 až 238 Příprava směsí pro jadernu a formovnu (svozy, rošty, pásy síta, přesypy, mlýny, mísiče, třídíče, chladiče, zásobníky)	TZL	20	A	1 x za 3 kalendářní roky
301 až 322 Výroba jader HB (hot box) (pece, lepičky, stoly, ohříváky, kapota)	TZL	20	A	Bilanční výpočet ²⁾ 1x za 3 kalendářní roky ³⁾
	OC(TOC)	50	B	
331 až 341 Výroba jader CR (croning) (ohříváky, stoly)	TZL	20	A	Bilanční výpočet ⁵⁾
	OC(TOC)	50	B	
351 až 353 Výroba jader CB a CBA (cold box, amin)	TZL	20	A	1x za 3 kalendářní roky
	OC(TOC)	50	B	
354 Výroba jader CB-CBA (cold box, amin), zařízení č. 354 OVZ 25/3 CB-CBA, č. 355 VGi 80 CB-CBA	TZL	10	A	1x za 3 kalendářní roky
	VOC (TOC)	50	B	
	Aminy (TOC)	5	A	

361 Suška jader (396 kWt)	NO _x	400	A	1x za 3 kalendářní roky
	CO	800		
400 Formovací linka 1 430 Formovací linka těžká 460 Formovací linka lehká 480 Formovací linka válců	TZL	20	A	Bilanční výpočet ⁶⁾
410 – Formovací linka 3	TZL	10	A	1 x za 3 kalendářní roky
Cídírna ocel 501 až 512 Tryskání a broušení ⁴⁾	TZL	20	A	1x za 3 kalendářní roky
Cídírna ocel 513 až 518 Pálení a vyvažování vad odlišků ⁴⁾	TZL	20	A	Bilanční výpočet dle hmotnostního toku emise zjištěného z měření
Cídírna ocel 519 Žhací pec č. 1 520 Žhací pec č. 2 (3,19 MWt)	NO _x	400	A	1x za 3 kalendářní roky
	CO	800		
Cídírna ocel 521 Nahřívací pec č. 1 522 Nahřívací pec č. 2 (500 kWt)	NO _x	500	A	Emise budou zjišťovány výpočtem
	CO	500		
Cídírna litina 533 až 537 Tryskání a broušení	TZL	20	A	1x za 3 kalendářní roky
538 Broušící stroj MAUS SAM 600G, 2 x ruční apretace	TZL	10	A	Neměří se ⁷⁾
539 Tryskač STEM 1	TZL	10	A	Neměří se ⁷⁾
540 Tryskač STEM 2	TZL	10	A	1x za 3 kalendářní roky
Lakovna NH/OC 21/1,53 t/rok 901 Těžká máčecí linka 905 Lehká máčecí linka	TOC	100 mg/m ³	B	Bilanční výpočet

TZL - Tuhé znečišťující látky
NO_x - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý
CO - Oxid uhelnatý
SO₂ - Oxid siřičitý
OC(TOC) - Organické látky (OC) vyjádřené jako celkový organický uhlík

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.
Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.
Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

- 1) Emise budou zjišťovány bilančním výpočtem dle emisních faktorů (kg/10⁶ m³) spáleného zemního plynu (NO₂ – 1300; CO - 320)
- 2) Emise budou zjišťovány pomocí měrné výrobní emise vztažené na 1 t zpracované jádrařské směsi, výrobní emise TZL 36,64 g/t jad. směsi, TOC 159,68 g/t jad. směsi
- 3) Měření 1x za 3 kalendářní roky bude prováděno pravidelně na zdroji č. 303
- 4) Na zdrojích 512, 517 a 518 se emise neměří, zdroje nejsou vybaveny definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

- 5) Emise budou zjišťovány pomocí měrné výrobní emise vztažené na 1 t zpracované jádrařské směsi, výrobní emise TZL 19,4 g/t jádrařské směsi, TOC 73,78 g/t jádrařské směsi.
- 6) Emise budou zjišťovány bilančně pomocí měrné výrobní emise, a to:
 4,749 g/t formovací směsi pro linku č. 1
 4,339 g/t formovací směsi pro těžkou formovací linku
 9,571 g/t formovací směsi pro lehkou formovací linku
 68,206 g/t formovací směsi pro formovací linku válců
- 7) Zdroje nejsou vybaveny definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

c) Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v bodu 1.1 integrovaného povolení:

Stacionární zdroje	Kód
101 – Kuplovný 1 a 2	4.6.5. - Kuplovný
111, – Elektrická oblouková pec č. 1	4.6.3. Tavení v elektrické obloukové peci
121, 122, 123, 124 – Elektrická indukční pec č. 2, 3, 4, 5	4.6.4. Tavení v elektrické indukční peci
361 - Suška jader 519, 520 – Žíhací pec č. 1 a č. 2	4.6.2. Žíhací a sušící pece
201 - Příprava písku, 211 - 238 Příprava směsí pro jadernu a formovnu 301 - 322 Výroba jader HB 331 - 341 Výroba jader CR 351 - 353 Výroba jader CB a CBA (cold box, amin) 354 – Výroba jader CB-CBA (cold box, amin) 400, 410, 430, 460, 480 – Formovací linky 501 – 512 Tryskání a broušení 513 – 518 Pálení a vyvažování vad odlitků 533 – 540 Tryskání a broušení	4.6.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
901 - Těžká máčecí linka 905 - Lehká máčecí linka	9.8. Aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6,t/rok
131 – 136 Předehřev pánví 521, 522 - Nahřívací pec č. 1 a č. 2	3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů jinde neuvedené o jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW

1.2 Voda - nejsou stanoveny

1.3 Hluk a vibrace - nejsou stanoveny

1.4 Neionizující záření - nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Dva měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Provozovatel zařízení nakládá převážně s nebezpečnými odpady níže uvedených katalogových čísel. V případě výskytu jiných druhů nebezpečných odpadů bude tento odpad zařazen pod odpovídající katalogové číslo a bude s ním nakládáno v souladu se zákonem o odpadech.

- 01 04 07* Odpady z fyzikálního a chemického zpracování nerudných nerostů obsahující nebezpečné látky
- 03 01 04* Piliny, hobliny, odřezky, dřevo, dřevotřískové desky a dýhy obsahující nebezpečné látky
- 03 02 05* Jiná činidla k impregnaci dřeva obsahující nebezpečné látky
- 06 01 01* Kyselina sírová a kyselina siřičitá
- 06 01 06* Jiné kyseliny
- 07 01 01* Promývací vody a matečné louhy
- 08 01 11* Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
- 08 03 12* Odpadní tiskařské barvy obsahující nebezpečné látky
- 08 01 17* Odpady z odstraňování barev nebo laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
- 10 09 05* Licí formy a jádra nepoužitá k odlévání obsahující nebezpečné látky
- 10 09 07* Licí formy a jádra použitá k odlévání obsahující nebezpečné látky
- 10 09 09* Prach z čištění spalin obsahující nebezpečné látky
- 10 09 11* Jiný úlet obsahující nebezpečné látky
- 12 01 09* Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny
- 12 01 10* Syntetické řezné oleje
- 12 01 16* Odpadní materiál z otryskávání obsahující nebezpečné látky
- 12 01 20* Upotřebené brusné nástroje a brusné materiály obsahující nebezpečné látky
- 13 01 13* Jiné hydraulické oleje
- 13 02 05* Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje
- 13 02 08* Jiné motorové, převodové a mazací oleje
- 13 03 01* Odpadní izolační nebo teplotnosné oleje s obsahem PCB
- 13 03 10* Jiné izolační a teplotnosné oleje
- 13 05 02* Kaly z odlučovačů oleje
- 13 07 01* Topný olej a motorová nafta
- 13 07 02* Motorový benzín
- 13 08 02* Jiné emulze
- 14 06 03* Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel
- 15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
- 15 02 02* Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
- 16 02 09* Transformátory a kondenzátory obsahující PCB
- 16 02 13* Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné látky neuvedená pod čísly 16 02 09 až 16 02 12

- 16 05 06* Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky
- 16 05 07* Vyřazené anorganické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky
- 16 05 08* Vyřazené organické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky
- 16 06 01* Olověné akumulátory
- 16 07 08* Odpady obsahující ropné látky
- 16 07 09* Odpady obsahující jiné nebezpečné látky
- 16 11 03* Jiné vyzdívky a žáruvzdorné materiály z metalurgických procesů obsahující nebezpečné látky
- 17 01 06* Směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků obsahují nebezpečné látky
- 17 02 04* Sklo, plasty a dřevo obsahují nebezpečné látky nebo nebezpečnými látkami znečištěné
- 17 04 09* Kovový odpad znečištěný nebezpečnými látkami
- 17 05 03* Zemina a kamení obsahují nebezpečné látky
- 17 06 01* Izolační materiál s obsahem azbestu
- 17 06 03* Jiné izolační materiály, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky
- 17 09 03* Jiné stavební a demoliční odpady (včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahují nebezpečné látky
- 20 01 33* Baterie a akumulátory zařazené pod čísla 16 06 01, 16 06 02

3.2. Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

- 15 01 02 Plastové obaly
- 20 01 39 Plasty
- 20 01 40 Kovy

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 02 Plastové obaly

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána do zařízení k úpravě odpadů „Třídící linka Bartovice“, identifikační číslo zařízení CZT 01831, provozované právnickou osobou SMOLO CZ, s.r.o.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Souhlas se uděluje do 30. 11. 2028.

3.4. Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

- a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):
- 15 01 01 Papírové a lepenkové obaly
 - 20 01 01 Papír a lepenka
- b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 01 Papírové a lepenkové obaly
- c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána do zařízení k úpravě odpadů „Třídící linka Bartovice“, identifikační číslo zařízení CZT 01831, provozované právnickou osobou SMOLO CZ, s.r.o.
- d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.
- e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.
- f) Souhlas se uděluje do 30. 11. 2028.
- 3.5 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě provozu zařízení:
- a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):
- 15 01 07 Skleněné obaly
 - 20 01 02 Sklo
- b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 20 01 02 Sklo.
- c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Odpady budou přednostně předávány k recyklaci nebo jinému materiálovému využití. Směs odpadů bude předávána do zařízení provozovaného právnickou osobou SMOLO CZ, s.r.o., k úpravě odpadů do Logistického centra Bartovice, identifikační číslo zařízení CZT00432.
- d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.
- e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.
- f) Souhlas se uděluje do 30. 11. 2028.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

4.1.1 Podmínka provozu stacionárního zdroje **č. 540 Tryskač STEM 2** po instalaci definovaného výduchu do ovzduší:

- Provozovatel zařízení do tří měsíců od zahájení provozu zdroje „540 Tryskač STEM 2“ s definovaným výduchem zajistí provedení autorizovaného měření emisí TZL. Protokol z výše uvedeného měření provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu do tří měsíců od data jeho provedení.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím ve smyslu zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů, budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem.

Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu budou dodržována veškerá opatření, která jsou zahrnuta v havarijním plánu a provozním řádu.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

O monitorování emisí do ovzduší budou vedeny záznamy (protokoly z měření emisí), které jsou uloženy u ekologa společnosti. Četnost měření znečišťujících látek na jednotlivých stacionárních zdrojích je stanovena v kapitole 1. bodu 1.1 integrovaného povolení.

9.2 Voda – není stanoven

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději k 30. 4. následujícího roku. (První zaslání krajskému úřadu bude v roce 2008).

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené v závěru zjišťovacího řízení posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

Nejsou stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) Nahrazuje uložení plnění:

Provozního řádu „Provozní řád – část ochrana ovzduší - Slévárna železných kovů nad 20 t/den“, přiděleno č. **164463/2024**.

2) Nahrazuje schválení:

a) „Havarijní plán Slévárna“, přiděleno č. **70204/2021**.

3) Nahrazuje vydání:

a) Povolení k uvedení stacionárního zdroje „Elektrická indukční pec FS 40“ do trvalého provozu z hlediska ochrany ovzduší.

b) Povolení změny stavby a provozu stacionárního zdroje „Lakovna NH/OC 21/1,53 t/rok“ po zavedení VZT jednotek z hlediska ochrany ovzduší.

c) Povolení trvalého provozu stacionárních zdrojů č. 123 Elektrická indukční pec č. 2, č. 124 Elektrická indukční pec č. 3 a č. 410 Formovací linka 3, realizovaných v rámci stavby „Ekologizace slévárny TATRA METALURGIE a.s.“.

4) Schvaluje dle § 4a zákona o integrované prevenci:

„Základní zpráva“, přiděleno č. **68021/16/II**, kterou vypracovala společnost G-Consult, spol. s r.o., s datem únor 2016.

B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí:

- 1) Rozhodnutí krajského úřadu pod č. j. 10957/2005/ŽPZ/Bru/0006 ze dne 10.8.2005, ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů,
- 2) Rozhodnutí Městského úřadu Kopřivnice č.j. 784/2006/OŽP&29909/2006/Pap ze dne 31.8.2006, kterým byl schválen havarijný plán podle § 39 odst. 2 písm. a) vodního zákona,
- 3) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. 23959/2005/ŽPZ/Kaf/0004 ze dne 21.10.2005, kterým byl vydán souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
- 4) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/10367/04/JR ze dne 25.11.2004, ve věci udělení souhlasu k upuštění od třídění a odděleného shromažďování odpadů podle § 16 odst. 2 zákona o odpadech,
- 5) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. 23960/2005/ŽPZ/Kaf/0006 ze dne 8.11.2005, ve věci udělení souhlasu k upuštění od třídění a odděleného shromažďování odpadů podle § 16 odst. 2 zákona o odpadech,

C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie (havarijný plán) dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů podle dle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů;
- 3) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;