

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. MSK 79784/2006 ze dne 15.5.2006 (nabytí právní moci dne 2.6.2006), ve znění pozdějších změn

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 160590/2009	30.9.2009	17.10.2009
2.	MSK 188511/2009	18.12.2009	6.1.2010
3.	MSK 80348/2011	6.6.2011	22.6.2011
4.	MSK 126636/2013	22.10.2013	12.11.2013
5.	MSK 156347/2013	20.11.2013	11.12.2013
6.	MSK 92938/2014	22.7.2014	7.8.2014
7.	MSK 134947/2014	13.10.2014	31.10.2014
8.	MSK 85204/2017	30. 6. 2017	18. 7. 2107
9.	MSK 91645/2018	20. 6. 2018	20. 6. 2018
10.	MSK 147279/2018	23. 10. 2018	9. 11. 2018
11.	MSK 128155/2019	3. 9. 2019	4. 9. 2019

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona o integrované prevenci, po provedení správního řízení podle zákona č. 71/1967 Sb., o správním řízení (správní řád), ve znění pozdějších předpisů, a v návaznosti na přechodná ustanovení § 179 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění zákona č. 413/2005 Sb., rozhodl takto:

Právnícké osobě **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**, se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec IČ 18050646, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje:

Název zařízení: **Elektroocelárna**

Provozovatel zařízení: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646

Kategorie zařízení: 2.2. Zařízení na výrobu surového železa nebo oceli (z prvotních nebo druhotných surovin) včetně kontinuálního lití, o kapacitě větší než 2,5 t za hodinu

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Třinec



Katastrální území: Třinec

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Elektrická oblouková pec EOP č. 3**, průměrná hmotnost tavby dle MPP (Maximum Possible Production - maximální možné produkce) je 6,65 t surové oceli a dobou tavby 230 min;
- **Elektrická oblouková pec EOP č. 4**, průměrná hmotnost tavby dle MPP je 9,70 t surové oceli a dobou tavby 241 min.
- **Elektrická oblouková pec EOP č. 5**, průměrná hmotnost tavby MPP je 9,62 t surové oceli a dobou tavby 280 min.

Projektovaná kapacita pro všechny tři elektrické obloukové pece (dále „EOP“) je 50 kt/rok. EOP slouží jako agregáty k výrobě oceli. Vsázku tvoří vsázkyschopný ocelový šrot, surové železo v houskách, železná ruda, legující a struskotvorné přísady. Vlastní tavení šrotu probíhá tepelnou reakcí hořením oblouku mezi třemi elektrodami a tuhým šrotem. Každá provozovaná pec je intenzifikována kyslíkem, a to ve fázi aktivního tavení, v oxidační fázi, případně ve fázi chemického ohřevu. Pece jsou napojeny na společné odprašovací zařízení.

V zájmu minimalizace vzniku odpadů, materiálového využití a recyklaci vedlejších produktů a odpadů, mohou být součástí vsázky, při výrobě vybraných druhů oceli, briketované struskové výrobky (kovonosné brikety) v množství cca 7 %, které tvoří Fe a struskové koncentráty, pojivo (cement) a odprašky v poměru stanoveném v provozním řádu.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Zařízení VD/VOD**, projektovaná kapacita dle MPP 28 kt oceli za rok;
Jedná se o následné mimopecní zpracování oceli v zařízení pro oxidační vakuování oceli (VOD – Vacuum-Oxygen Decarburisation) - sekundární metalurgie - probíhající v pánvi s víkem s hydraulickým zvedáním. Dále spočívá v legování oceli kovanými a struskotvornými přísadami a plynným dusíkem. Technologický proces zpracování oceli v zařízení VOD umožňuje dosažení vyšší kvality vyráběné oceli, snížení vodíku, dusíku a kyslíku v oceli, snížení obsahu nemetalických vměstků v oceli, dosažení přesnějšího chemického složení oceli, teplotní a chemickou homogenitu oceli, zlepšení jakosti povrchu ingotů.

- **Odlévání oceli**, projektovaná kapacita dle MPP 35 kt oceli za rok
Odlévání je technologickou cestou zpracování tekuté oceli z pánve po odpichu do výrobků, v tomto případě ingotů. Hmotnost ingotů je od 3 350 kg do 5 700 kg. Ocel se odlévá spodem do dvou nebo tří čtvercových kokil. Při lití do kokil se používá lící prášek PERVIT, izolace hlav se provádí izotermickými zásypy spolu s vrstvou popela z rýžových plev.

- **Pánvová pec LF**, jmenovitá hmotnost zpracovávané tavby je 11 t (7,5 kt za rok)
V rámci sekundární metalurgie slouží k mimopecnímu zpracování tekuté oceli v pánvi usazené v kesonu na pánvovém voze za neustálého míchání taveniny inertním plynem. Účelem zpracování oceli v LF peci je úprava chemického složení, dezoxidace, snížení obsahu síry a tepelná a chemická homogenizace obsahu pánve. Ohřev taveniny je elektrickým obloukem. Procesní plyny ze zařízení jsou z prostoru poklopu odsávány a pomocí odsávacího potrubí odváděny k čištění do stávající centrální filtrační stanice (6 komorový tkaninový filtr), která zajišťuje čištění znečištěného plynu z jednotlivých EOP.

c) Přímo spojené činnosti

• **Příprava šrotu a pevné vsázky pro EOP**

Šrot určený pro vsázku do EOP se skladuje na venkovním šrotišti přiléhajícím k hale ocelárny, kde je sortimentně rozdělen podle kategorizací legovaného a standardního ocelového odpadu. Šrot je dopravován na šrotiště v železničních vagoněch a po kontrole je vykládán jeřáby podle sortimentního členění do určených prostor. Vsázkyschopný šrot je nakládán jeřáby do sázecího koše. Pro vážení vsázkového šrotu jsou k dispozici dvě pojízdné váhy o váživosti 15 a 30 tun. Hmotnost vsázky šrotu je určena podle vyráběné značky a hmotnosti odlité tavby.

• **Příprava legujících a struskotvorných přísad**

Feroslitiny jsou vykládány na úložiště před EOP č. 3, kde jsou skladovány v kovových přepravních sudech, žocích nebo v pevných zásobnících. Kazivec a vápno, jako struskotvorné přísady, jsou dováženy v krytých samovýšpných vozech a jsou skladovány v zásobnících u pecí a na VOD, odkud jsou dopravovány k použití. Zařízení VOD má 8 zásobníků legovacích přísad a vážicí systém, který je součástí automatizovaného systému řízení procesu.

• **Pánvové hospodářství**

V ocelárně jsou používány dva druhy licích pánví. Pro výrobu tekuté oceli pro slévárnu se používají pánve vyzděné šamotovým materiálem, pro technologii zpracování oceli na zařízení VD/VOD se používají pánve se zásaditou vyzdívkou. Pro provoz VD/VOD slouží v ocelárně celkem čtyři zásadité licí pánve. Pánvové hospodářství pro potřeby ocelárny je vybaveno ohřevem licích pánví.

• **Odprašovací zařízení**

Zajišťuje odstraňování tuhých znečišťujících látek z ovzduší přímo v elektroocelárně a jejím okolí. Znečištěné plyny z jednotlivých EOP jsou odsávány a odváděny společným potrubím vedeným nad střechou elektroocelárny a následně čištěny v centrální filtrační stanici, která je v trvalém provozu. Filtrační stanice (velkokapacitní tkaninový 6-komorový filtr TŽ-BK 12/500, výrobce – TŽ) sestává z tkaninového filtru, hlavního odsávacího ventilátoru, proplachovacího ventilátoru, odsunových cest zachyceného prachu, sběrných zásobníků a peletizačního zařízení se zvedacím a vyklápěcím zařízením hotových pelet. Odsávání spalin od každé EOP je řešeno pomocí zákrytu nad celou pecí v kombinaci s odsáváním pomocí čtvrtého otvoru v klenbě pece. Odsávání čtvrtým otvorem je prováděno jen po dobu foukání kyslíku do lázně.

• **Vodní hospodářství**

Vodní hospodářství Elektroocelárny sestává z těchto tří částí:

- okruh chlazení EOP - pro nepřímé chlazení technologických částí EOP
- okruh chlazení zařízení VD/VOD - slouží k chlazení paroproudých vývěv

Odluh z obou výše uvedených okruhů je odváděn prostřednictvím společnosti ENERGETIKA TŘINEC, a.s. (dále „ET, a.s.“) na ČOV.

- okruh zaolejovaných vod - provozní soubor odvádí úkapy z hydraulického systému EOP (pitná voda s obsahem hydraulického oleje Paramul ERO-S) od jednotlivých pecí do ocelové sběrné nádrže 0301.N, která je podle potřeby vyprazdňována do mobilní cisterny společnosti ET, a.s.

Odpadní průmyslová voda je po použití odváděna do kanalizačního řádu spravovaného společností ENERGETIKA TŘINEC, a.s. (dále „ET, a.s.“) a následně do koncové čistírny odpadních vod KČOV 1 společnosti ET, a.s.

• **Odpadové hospodářství**

Na elektroocelárně vznikají vedlejší produkty (strusky z nízkolegovaných ocelí) a odpady (strusky z vysokolegovaných ocelí, odprašky z filtračního zařízení), které se separovaně shromažďují na shromažďovacích místech odpadů tak, aby bylo umožněno jejich maximální materiálové využití.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**, se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to :

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1 Ovzduší

a) Elektrické obloukové pece

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
EOP č. 3 (zdroj č. 113) EOP č. 4 (zdroj č. 122) EOP č. 5 (zdroj č. 123)	TZL	5 ¹⁾	A	1 x za kalendářní rok
	NO _x	400		
	CO	1000		
	PCDD/F	0,1 ng/m ³ ¹⁾	A	1 x za 5 kalendářních let
	Hg	0,05 ¹⁾	A	1 x za 3 kalendářní roky ²⁾

¹⁾ Stanoveno v souladu se Závěry o BAT dle rozhodnutí komise č. 2012/135/EU, ze dne 28. 2. 2012.

²⁾ Při měření budou jednotlivé vzorky odebírány za dobu nejméně čtyř hodin.

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

NO_x - Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - Oxid uhelnatý

TZL - Tuhé znečišťující látky

PCDD - Polychlorované dibenzodioxiny / dibenzofurany

Hg - rtuť

b) Zařízení VOD

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit ²⁾ (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
VOD (zdroj č. 124)	TZL	20 / 5 ¹⁾	A	1 x za kalendářní rok

¹⁾ Stanoveno v souladu se Závěry o BAT dle rozhodnutí komise č. 2012/135/EU, ze dne 28. 2. 2012.

²⁾ Prokazování plnění emisního limitu bude prováděno v rámci jednoho společného měření emisí s EOP č. 3, 4 a 5.

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

TZL - Tuhé znečišťující látky

c) Pánvová pec LF

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Pánvová pec LF (zdroj č. 125)	TZL	5 ¹⁾	A	1 x za kalendářní rok
	NO _x	400		
	CO	1000		
	SO ₂	400		
	PCDD/F	0,1 ng/m ³ ¹⁾	A	1 x za 5 kalendářních let
	Hg	0,05 ¹⁾	A	1 x za 3 kalendářní roky ²⁾

¹⁾ Stanoveno v souladu se Závěry o BAT dle rozhodnutí komise č. 2012/135/EU, ze dne 28. 2. 2012.

²⁾ Při měření budou jednotlivé vzorky odebírány za dobu nejméně čtyř hodin.

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

NO _x	-	Oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý
CO	-	Oxid uhelnatý
TZL	-	Tuhé znečišťující látky
PCDD	-	Polychlorované dibenzodioxiny / dibenzofurany
Hg	-	Rtuť

d) Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v bodu 1.1 a) a b) integrovaného povolení:

Stacionární zdroje	Kód
EOP č. 3, 4 a 5	4.3.4. Elektrické obloukové pece
VOD	4.3.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
Pánvová pec LF	4.3.5. Pánvové pece

1.2 Voda - Emisní limity nejsou stanoveny

1.3 Hluk a vibrace

Nejsou stanoveny.

1.4 Neionizující záření - Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Dva měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

3.1 Podmínky pro stavbu „*Pánvová pec na elektroocelárně*“ z hlediska nakládání s odpady:

- a) Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a o způsobech nakládání s nimi, a to v rozsahu - název stavby, katalogové číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu, název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
- b) Tato evidence bude předložena v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v rámci zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s bodem 11. integrovaného povolení

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Podmínky povolení provozu stacionárního zdroje „125 Pánvová pec LF“ z hlediska ochrany ovzduší:

- a) Provozovatel zařízení ohlásí e-mailem krajskému úřadu a České inspekci životního prostředí, oblastnímu inspektorátu Ostrava (dále „ČIŽP“), přesné datum zahájení provozu nové pánvové pece LF.
- b) Nejpozději do čtyř měsíců po prvním uvedení stacionárního zdroje „**Pánvová pec LF**“ do provozu provozovatel zařízení zajistí provedení jednorázového měření emisí znečišťujících látek, pro něž jsou stanoveny emisní limity v bodu 1.1 c) integrovaného povolení.
- c) Do tří měsíců od provedení jednorázových měření dle bodu 4.1 a) provozovatel zařízení předloží krajskému úřadu a ČIŽP protokol z těchto měření.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Opatření pro hospodárné využívání surovin a energie

Provozovatel zařízení bude informovat krajský úřad o způsobu využití vedlejších produktů ze zařízení elektroocelárny, a to v rámci zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím ve smyslu zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů, budou řešena v souladu se schváleným „Havarijním plánem pro případy havárie dle vodního zákona pro středisko Elektroocelárny“ (dále „havarijní plán“).

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným „Provozním řádem Elektroocelárny TŽ, a.s. k ochraně ovzduší“ (dále „provozní řád“) zpracovaným v souladu se zákonem o ochraně ovzduší.

Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu budou dodržována veškerá opatření, která jsou zahrnuta ve schváleném havarijním plánu a provozním řádu.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

O monitorování budou vedeny záznamy, které budou obsahovat datum a čas odběru vzorků a jméno pověřené, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr. Při zápisu budou dále zaznamenávány skutečnosti, které mohou výsledky měření ovlivnit.

9.1. Ovzduší

Monitoring z hlediska ochrany ovzduší je stanoven v kapitole 1.1 výroku tohoto rozhodnutí.

9.2 Voda – není stanoven

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 1.5. následujícího roku. (První zaslání krajskému úřadu bude v roce 2007).

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené v závěru zjišťovacího řízení posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví – Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě

Nejsou stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- Provozního řádu „Provozní řád Elektroocelárny TŽ, a.s. k ochraně ovzduší“, přiděleno č. **128155/2019/I.**

2) schvaluje:

- „Havarijní plán pro případy havárie dle vodního zákona pro provozní celek (středisko): ELEKTROOCELÁRNA“, přiděleno č. **128155/2019/II.**

B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší části následujících pravomocných rozhodnutí:

- 1) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/9812/04/Br ze dne 9.12.2004 ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší v části týkající se zařízení „Elektroocelárna“. Rozhodnutí zůstává nadále v platnosti pro ostatní provozy akciové společnosti, které nespádají pod zákon o integrované prevenci
- 2) Rozhodnutí Městského úřadu Třinec č.j. 3626/04,05/ŽPaZ/Gaw/231.2 ze dne 16.2.2005 ve věci schválení dílčích havarijních plánů podle § 39 odst. 2 písm. a) vodního zákona v části „provoz VO – Výroba železa a oceli“ týkající se zařízení „Elektroocelárna“. Rozhodnutí zůstává nadále v platnosti pro ostatní provozy akciové společnosti, které nespádají pod zákon o integrované prevenci

C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie (havarijní plán) dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) závazné stanovisko podle § 79 odst. 4 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, k umístění stavby, ke změně využití území, k povolení stavby a k řízením podle zvláštního právního předpisu z hlediska nakládání s odpady,
- 3) závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k provedení stavby stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu,
- 4) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;