

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. 1558/2005/ŽPZ/Had/0014 ze dne 18.11.2005 (nabytí právní moci dne 8.12.2005), ve znění pozdějších změn

změna č.	č.j.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 53816/2007	23.4.2007	1.5.2007
2.	MSK 200318/2006	21.5.2007	13.6.2007
3.	MSK 124539/2007	27.9.2007	23.10.2007
4.	MSK 137446/2007	29.11.2007	22.12.2007
5.	MSK 53777/2009	27.3.2009	17.4.2009
6.	MSK 86814/2009	29.6.2009	17.7.2009
7.	MSK 164605/2009	20.10.2009	10.11.2009
8.	MSK 18245/2010	5.3.2010	25.3.2010
9.	MSK 1155/2011	4.1.2011	21.1.2011
10.	MSK 146039/2011	17.8.2011	3.9.2011
11.	MSK 112011/2012	10.9.2012	26.9.2012
12.	MSK 64860/2013	14.6.2013	3.7.2013
13.	MSK 86607/2013	20.6.2013	10.7.2013
14.	MSK 160794/2013	20.11.2013	11.12.2013
15.	MSK 17332/2014	25.3.2014	27.3.2014
16.	MSK 52867/2014	19.5.2014	7.6.2014
17.	MSK 92936/2014	22.7.2014	9.8.2014
18.	MSK 109881/2014	20.8.2014	5.8.2014
19.	MSK 119727/2014	25.9.2014	14.10.2014 (BAT)
20.	MSK 127668/2014	12.11.2014	14.11.2014
21.	MSK 114102/2015	19.10.2015	21.10.2015
22.	MSK 125965/2015	23.11.2015	10.12.2015
23.	MSK 35861/2016	6.4.2016	7.4.2016
24.	MSK 85212/2017	30. 6. 2017	18. 7. 2017
25.	MSK 152824/2017	20. 11. 2017	22. 12. 2017
26.	MSK 156600/2017	27. 11. 2017	13. 12. 2017
27.	MSK 19844/2018	30. 1. 2018	17. 2. 2018
28.	MSK 39479/2018	7. 3. 2018	23. 3. 2018
29.	MSK 2286/2019	4. 1. 2019	24. 1. 2019
30.	MSK 34056/2020	6. 3. 2020	24. 3. 2020
31.	MSK 47790/2021	14. 4. 2021	16. 4. 2021
32.	MSK 148090/2021	30. 11. 2021	3. 12. 2021
33.	MSK 143004/2022	26. 10. 2022	12. 11. 2022

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona o integrované prevenci, po provedení správního řízení podle zákona č. 71/1967 Sb., o správním řízení (správní řád), ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právnícké osobě **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**, se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje:

Název zařízení: **Kyslíková konvertorová ocelárna (KKO)**

Provozovatel zařízení: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646

Kategorie zařízení: 2.2. – zařízení na výrobu surového železa nebo oceli (z prvotních nebo druhotných surovin), včetně kontinuálního lití, o kapacitě větší než 2,5 t/h

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Třinec
Katastrální území: Třinec

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Kyslíkový konvertor KK 1 a KK 2**, každý s maximální hmotností tavby 180 t, projektovaná kapacita pro oba konvertory 3 000 kt/rok

Kyslíkové konvertory slouží k výrobě oceli. Jedná se o ocelovou nádobu hruškovitého tvaru, nahoře otevřenou a otočnou kolem vodorovné osy. Každý konvertor je vybaven centrální šestiotvorovou tryskou pro dmýchání kyslíku o čistotě min. 99,6 % a tlaku 2,15 – 3,43 MPa na povrch kovové lázně, zařízením pro bezstruskový odpich oceli, kombinovaným systémem pro dmýchání inertního plynu (argonu příp. dusíku) a 4 dmyšnými elementy ve dnech konvertorových nádob. Obojí dmýchání je opatřeno automatizovaným systémem řízení (ASŘ). Vsázku konvertorů tvoří ocelový šrot, tekuté surové železo, uhlíkonosné a struskotvorné přísady.

- **Zařízení pro plynulé odlévání oceli ZPO č. 1 a ZPO č. 2**, projektovaná kapacita pro obě zařízení ZPO je 2 750 kt/rok.

Zařízení slouží k odlití tekuté oceli z pánve, před tím již zpracované na zařízeních sekundární metalurgie, do konečného produktu – kontislitku. ZPO č. 1 je určeno pro výrobu obdélníkového či kruhového profilu kontislitků, konečným produktem ZPO č. 2 jsou kontislitky čtvercového profilu.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Homogenizace oceli – sekundární metalurgie**, projektovaná kapacita 2 600 kt upravené oceli pro oba konvertory za rok

Zařízení slouží k následnému zpracování oceli vyrobené v konvertorech dmýcháním inertního plynu (argonu příp. dusíku) do oceli. Princip zpracování oceli v tomto zařízení spočívá v dosažení teplotní a chemické homogenity lázně, možnosti úpravy chemického složení, částečného odplynění oceli a snížení množství vměstků. Zařízení je opatřeno víkem na zakrytí povrchu pánve před vlastní homogenizací.

- **Pánvová pec LF č. 1 – sekundární metalurgie,**
- **Pánvová pec LF č. 2 – sekundární metalurgie,**

Projektovaná kapacita pro obě pánvové pece je 2 800 kt/rok. Tato zařízení slouží ke zpracování tekuté oceli, především jsou určena pro příhřev oceli pomocí obloukového ohřevu oceli pod struskou v pánvi, pro úpravu chemického složení a dezoxidaci oceli, tepelnou a chemickou homogenizaci obsahu pánve. Součástí zařízení jsou pánevní převážecí vůz, víko pece, ramena držáků elektrod a vlastní uhlíkové elektrody, odběrová a měřicí sonda, odsávací zařízení, zásobníky kusových přísad s vážícím a dávkovacím zařízením a podavač plněných profilů.

- **Chemický ohřev IR-UT – sekundární metalurgie,** projektovaná kapacita 1 500 kt/rok

Zařízení je určeno ke zpracování tekuté oceli v pánvi s využitím reakce spalování křemíku nebo hliníku kyslíkem, která umožňuje příhřev lázně. Zařízení umožňuje dále úpravu chemického složení oceli, tepelnou a chemickou homogenizaci obsahu pánve.

- **Vakuování oceli RH – sekundární metalurgie,** projektovaná kapacita 1 000 kt zpracované tekuté oceli za rok. Použití zařízení je zaměřeno na snížení obsahu vodíku či dusíku v oceli a celkové odplynění oceli, dále k dezoxidaci lázně, ovlivnění druhu a množství nekovových vměstků v oceli, úpravě chemického složení, k tepelné a chemické homogenizaci kovu.

- **Odlévání oceli do ingotů,** projektovaná kapacita 2 300 kt upravované oceli za rok.

Odlévání části oceli (cca 5 %) do ingotů je technologickou cestou zpracování tekuté oceli po odpichu do výrobků – ingotů. Kokily sloužící k odlévání ingotů jsou kategorizovány dle odlévané hmotnosti ingotů a tvaru (5 typů o hmotnostech od 5 do 12 tun). Ocel z pánve se lije na licích plošinách. Dle způsobu lití je prováděno lití horem, kdy proud oceli dopadá přímo shora do jedné kokily, a lití spodem, kdy přes centrální nálevku je systémem spojených nádob odléváno více kokil zesponu najednou. Po odlití oceli do kokil se hotové ingoty po zchlazení stripují.

- **Vakuovací stanici RH2 – sekundární metalurgie,** projektovaná kapacita 1200 kt/rok tekuté oceli. Zařízení je určeno ke snížení obsahu vodíku a celkovému odplynění oceli.

- **Sušení komor pro vakuování – sekundární metalurgie**

Zařízení slouží k vysoušení a ohřevu vakuovacích nádob kyslíkopalivovým hořákem před jejich použitím na vakuovací stanici RH1 a RH2 (stacionární zdroj zařazený pod kódem 3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů jinde neuvedené o jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW).

- **Mimopecní odsíření surového železa,** projektovaná kapacita 2000 kt/rok

Zařízení slouží ke snížení obsahu síry v surovém železe, k měření teploty a odběru vzorku surového železa. Zařízení se skládá ze dvou rovnocenných stanovišť složených ze stojanu s hydraulickým naklápěním pánvi a ze stropního vozu s injektážní tryskou, odsávacím krytem a manipulátorem pro měření teploty a odběr vzorku. Při procesu odsířování je do lázně surového železa v nalévací pánvi dmýcháno dusíkem nebo argonem mikromleté vápno a hořčík.

- **Mezipánvové hospodářství zařízení plynulého odlévání oceli ZPO č. 1 a 2**

Na pracovištích mezipánvového hospodářství se provádí chlazení vyzdívky mezipánvi z teploty po odlévání na teplotu max. 50°C proudem okolního vzduchu.

- **Svislý ohřev pánvi**

Jedná se o zařízení, které slouží k vysušování a ohřevu pánví 180 t. Pro sušení je používán vzduch, kyslík a zemní plyn. Svislý ohřev č. 1 a 2 – každý ohřev je osazen kyslíko-vzduchovo-palivovým hořákem o max. výkonu 3 MW (stacionární zdroj zařazený pod kódem 3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů jinde neuvedené o jmenovitém tepelném příkonu od 5 MW), svislý ohřev č. 3 a 4 - každý ohřev je osazen kyslíko-vzduchovo-palivovým hořákem k o max. výkonu 1,8 MW (stacionární zdroj zařazený pod kódem 3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů jinde neuvedené o jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW).

c) Přímo spojené činnosti

• **Přelévání surového železa**

Technologické zařízení, na kterém probíhá přelévání surového železa z pojízdných mísičů do nalévacích pánví o jmenovitém obsahu 165 – 180 tun.

• **Příprava šrotu a pevné vsázky pro konvertory KK 1 a KK 2**

Příprava šrotu probíhá na dvou hlavních skládkách šrotu a konečná úprava před vsázkou do konvertorů je zajišťována na korekčním šrotišti ocelárny. Ocelový odpad se zajišťuje tříděním, stříháním, řezáním plamenem pálením a lisováním na tzv. vsázkyschopný šrot.

• **Hospodářství přísad – vnější doprava přísad**

Slouží k dopravě kovových a nekovových přísad do výškových zásobníků KKO systémem pásových dopravníků. Dopravovanými materiály jsou vápno, aglomerát, kazivec, surový dolomit, antracit, plynové uhlí, nauhličovací koksy, silikomangan, ferromangan, ferrosilicium, ferrochromy.

• **Hospodářství přísad – vnitřní doprava přísad**

Představuje uzavřený systém zásobníků, vibračních podavačů, vážních nádob a reverzačních pásů sloužící k dávkování přísad z výškových zásobníků nad pánvemi a konvertory.

• **Příprava a doprava přísad pro sekundární metalurgii**

Příprava a doprava přísad pro sekundární metalurgii je realizována různými způsoby. Většina přísad je volně ložena. Kusová a prachová nauhličovadla jsou dopravována v zásobnících big-bag. Pro homogenizaci vsázky jsou využívány zásobníky přísad pro konvertory.

• **Struskové hospodářství**

Hospodaří s tekutou a pánevní struskou vznikající jako vedlejší produkt při výrobě a zpracování oceli. Tato struska se dopravuje k dalšímu zpracování v provozu VS – Druhotné suroviny.

• **Vodní hospodářství**

Upravuje a rozvádí průmyslovou vodu ke chlazení technologických uzlů v celém cyklu výroby oceli v KKO. Jednotlivé druhy vod pro vodní okruhy KKO jsou smluvně odebírány a ze sítě společnosti ENERGETIKA TŘINEC, a.s., která zajišťuje sledování kvality jednotlivých druhů odebíraných vod. Průmyslové odpadní vody jsou odváděny do kanalizace ENERGETIKY TŘINEC, a.s. a následně do koncových čistíren odpadních vod.

• **Odprášení kyslíkové ocelárny KKO**

Zajišťuje odstraňování tuhých a plyných znečišťujících látek z ovzduší přímo v KKO a jejím okolí. Jedná se o primární a sekundární systém odprášení ocelárny a dle kategorie zdroje zajišťuje pomocí technických prostředků dodržování stupně znečištění. Systém sekundárního odprášení slouží k odtahu plynů vznikajících v různých provozních fázích konvertoru (sázení, odpich), a z různých jiných míst ocelárny. Představuje agregovaný zdroj, na který jsou napojena tato technologická zařízení v hale KKO:

- Mimopecní odsíření surového železa
- Konvertor KK 1 a konvertor KK 2 (sázení surového železa, odpich, dmýchání)

- Přelévání surového železa (jáma 1 a 2)
- Homogenizační stanice č. 1 a č. 2
- Chemický ohřev IR-UT
- Vakuovací stanice RH 1 + nastřelování drátu
- Dílna vypalování trysek

- **Úprava a jímání konvertorového plynu**, projektovaná kapacita 240 mil. m³/rok

Pro úpravu a jímání konvertorového plynu (KP) slouží komplex plynočistírny a systém jímání konvertorového plynu. Mokrá plynočistírna systému CLESIM slouží k zachycování, chlazení a čištění plynu a zplodin vznikajících během foukání kyslíku do konvertorů, sázení surovin a odpichu oceli. Komplex plynočistírny je plynotěsný.

Plyn vznikající během zkujňování je jímán systémem IRSID-CREUSOT LOIRE s potlačeným spalováním. Regulace tahu umožňuje odsávat z hrdla konvertoru takové množství plynu, které odpovídá okamžitému vývinu. Konvertorový plyn je po zchlazení a vyčištění odsáván do řídicího trojcestného ventilu, kde jsou spaliny usměrňovány pohyblivým zvonem do plynojemu (obsah CO nad 25 % a kyslíku pod 2 %) nebo do spalovacího komína (nízký obsah CO, naplněný plynojem).

Pro zamezení úniku plynu do prostoru ocelárny je kolem kyslíkové trysky a jejího uzávěru vpouštěn dusík. Případná přítomnost CO ve výškové části ocelárny je monitorována automatickými detektory se signalizací pro obsluhu plynočistírny.

- **Odpadové hospodářství**

Na provozu KKO vznikají vedlejší produkty (strusky, okuje, kaly z plynočistírny) a odpady (odprašky), které se separovaně shromažďují na shromažďovacích místech odpadů tak, aby bylo umožněno jejich maximální materiálové využití.

- **Fléra KKO plynu**

Zařízení pro snížení úrovně znečišťování, které je nedílnou součástí plynových rozvodů a které je instalováno z bezpečnostních důvodů. Pracuje jako havarijní výpust' plynů do vnějšího ovzduší, při spojení technologických prostorů s vnějším ovzduším nebo při neustálém a jinak těžce zpracovatelném přebytku plynů.

I.

Krajský úřad stanovuje společnosti **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**, se sídlem **Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646**, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to:

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1 Ovzduší

1.1.1 Kyslíkové konvertory

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m³)	Vztažné podmínky	četnost měření
Kyslíkový konvertor	TZL	50		

KK 1 (č. zdroje 103)	NO ₂	400	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	400		
Kyslíkový konvertor KK 2 (č. zdroje 104)	CO	8000 g/t tekuté oceli	Celkový hmot. tok	1)

1) Zjišťování emisí znečišťující látky provozním měřením dle záznamu z analyzátoru, jak je popsáno v provozním řádu z hlediska ochrany ovzduší schváleném integrovaným povolením.

1.1.2 Pánvové pece

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	četnost měření
Pánvová pec LF č. 1 (č. zdroje 106)	TZL	40 / 10 ¹⁾	A	1 x za kalendářní rok
	NO ₂	400		
Pánvová pec LF č. 2 (č. zdroje 114)	SO ₂	400		
	CO	1000		

1) Emisní limit platný od 8. 3. 2016.

1.1.3 Doprava a manipulace se vsázkou

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	četnost měření
Zásobník vápna, přesýpací stanice č. 1 a 2 (č. zdroje 108)	TZL	20	C/A ¹⁾	1 x za kalendářní rok
Vnitřní doprava přísad č. 1 a 2 (č. zdroje 110)				
Výsypná jáma (č. zdroje 111)				
Rozpalování slitků a šrotu (č. zdroje 118)	TZL	20	C	1 x za kalendářní rok
Odprášení mezipánvového hospodářství ZPO1 (č. zdroje 120)	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok
Odprášení mezipánvového hospodářství ZPO2 (č. zdroje 121)				

1) Vztažné podmínky A platné od 1. 1. 2020

1.1.4 Hala ocelárny

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Konvertorová výroba oceli (agregovaný zdroj) Zahrnuje: Přelévání surového železa, chemický ohřev, Mimopecní odsíření surového železa (č. zdroje 119)	TZL	50 / 15 ²⁾	C / A ²⁾	1 x za kalendářní rok kontinuální měření ^{1) 2)}

1) Žádná denní průměrná hodnota koncentrace TZL nesmí překročit 100 % hodnoty emisního limitu.

2) Emisní limit, vztažné podmínky a kontinuální měření emisí platí od celkového ukončení investiční akce a zahájení úplného provozu sekundárního odprášení haly KKO, nejpozději od 8. 3. 2016.

1.1.5 Vakuovací stanice RH2

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Vakuovací stanice RH2 (č. zdroje 115)	TZL	50 / 10 ¹⁾	C / A ¹⁾	1 x za kalendářní rok

1) Emisní limit a vztažné podmínky platné od 8. 3. 2016.

Poznámky vztaženy ke všem tabulkám:

Vztažné podmínky A – pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek
 Vztažné podmínky B – pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

Vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

Četnost měření – interval četnosti měření se počítá od data posledního autorizovaného měření emisí na daném zdroji.

TZL - Tuhé znečišťující látky
 SO₂ - Oxid siřičitý
 CO - Oxid uhelnatý
 NO₂ - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý

1.1.6 Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v bodu 1.1 integrovaného povolení:

Stacionární zdroje	Kód
103, 104 – Kyslíkový konvertor KK 1 a KK 2 119 – Konvertorová výroba oceli (agregovaný zdroj)	4.3.3. Kyslíkové konvertory
106, 114 – Pánvová pec LF č. 1 a LF č. 2	4.3.5. Pánvové pece
108 – Zásobník vápna, přesýpací stanice č. 1 a 2 110 – Vnitřní doprava přísad č. 1 a 2 111 – Výsypná jáma 115 – Vakuovací stanice RH2, 118 – Rozpalování slitek a šrotu 120 – Odprášení mezipánvového hospodářství ZPO1 121 – Odprášení mezipánvového hospodářství ZPO2	4.3.1. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem

1.2 Voda – Emisní limity nejsou stanoveny.

1.3 Hluk a vibrace - Nejsou stanoveny.

1.4 Neionizující záření - Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Dva měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

3.1 Bude vedena evidence o odpadech, které vznikly ze zařízení vymezeného v části I. tohoto rozhodnutí, která bude uložena u odpadového hospodáře provozovatele zařízení.

3.2 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 02 Plastové obaly
15 01 04 Kovové obaly

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 02 Plastové obaly.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Směs odpadů bude předávána do zařízení provozovaných právnickou osobou SMOLO CZ, s.r.o. k úpravě formou dotřídění na třídící lince, identifikační číslo zařízení CZT01234, nebo do Logistického centra Bartovice, identifikační číslo zařízení CZT00432.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2023.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

5.1 Hluk – Nejsou stanoveny.

5.2 Ovzduší

5.2.1 Pro stacionární zdroje - Kyslíkový konvertor KK1 (č. zdroje 103), Kyslíkový konvertor KK2 (č. zdroje 104), Pánvová pec LF č.1 (č. zdroje 106), Pánvová pec LF č.2 (č. zdroje 114), Konvertorová výroba oceli - agregovaný zdroj (č. zdroje 119) se stanovují **zvláštní podmínky provozu** při vyhlášení smogové situace, tj. při překročení jedné z regulačních prahových hodnot, a to pro SO₂, NO₂ a PM₁₀:

- a) Plánované opravy doprovázené zvýšenou prašností musí být odloženy na dobu, kdy není překročena regulační prahová hodnota, pokud je to možné s ohledem na zajištění bezpečnosti provozu.
- b) Po dobu trvání překročení regulační prahové hodnoty je zakázáno provádět úklidové práce velkého rozsahu, stavební nebo demoliční práce doprovázené zvýšenou prašností.
- c) O dodržování těchto zvláštních podmínek provozovatel zařízení vede záznamy.

6. Opatření pro hospodárné využívání surovin a energie

Provozovatel zařízení bude informovat krajský úřad o způsobu využití vedlejších produktů ze zařízení kyslíkové konvertorové ocelárny, a to v rámci zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod, budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem.

Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušování provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

8.1 V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu se schváleným provozním řádem a havarijním plánem.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

O monitorování budou vedeny záznamy, které budou obsahovat datum a čas odběru vzorků a jméno pověřené, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr. Při zápisu budou dále zaznamenávány skutečnosti, které mohou výsledky měření ovlivnit.

9.1. Ovzduší

9.1.1 Četnost měření z hlediska ochrany ovzduší u znečišťujících látek, pro něž je stanoven emisní limit, je uvedena v kapitole 1.1 výroku tohoto rozhodnutí.

9.1.2 Provozovatel zařízení zajistí jednorázové autorizované měření emisí:

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	četnost měření
Kyslíkový konvertor KK 1 Kyslíkový konvertor KK 2	PCDD a PCDF	1 x za 5 kalendářních let

Poznámky:

Cd	-	kadmium a jeho sloučeniny vyjádřené jako kadmium
Hg	-	rtuť a její sloučeniny vyjádřené jako rtuť
As	-	arsen a jeho sloučeniny vyjádřené jako arsen
Pb	-	olovo a jeho sloučeniny vyjádřené jako olovo
PCDD	-	polychlorované dibenzodioxiny
PCDF	-	polychlorované dibenzofurany

9.2 Voda

Nejsou stanoveny.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději k 30. 4. následujícího roku. Součástí zprávy budou protokoly z autorizovaného jednorázového měření emisí, a to těch emisních zdrojů, u kterých byla autorizovaná měření emisí v uplynulém kalendářním roce provedena.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené v závěru zjišťovacího řízení posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

Nejsou stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- a) Provozního řádu „Provozní řád Kyslíkové konvertorové ocelárny včetně přípravy vsázky TŽ a.s. k ochraně ovzduší“, přiděleno č. **47790/2021**.

2) schvaluje:

- a) „Havarijný plán pro případy havárie dle vodního zákona pro provozní celek (středisko): Konvertory“, přiděleno č. **156600/17/I**.
- b) „Havarijný plán pro případy havárie dle vodního zákona pro provozní celek (středisko): Vodní hospodářství KKO“, přiděleno č. **156600/17/II**.
- c) „Základní zpráva“, přiděleno č. **17332/14/II**, kterou vypracovala společnost UNIGEO a.s. s datem Prosinec 2013.

B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jeho části:

- 1) část rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/9812/04/Br ze dne 9.12.2004, ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší, která se týká provozního řádu KKO;

C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:

- 1) schválení havarijního plánu dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 2) závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, k provedení stavby stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 3) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší;
- 4) povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů podle dle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech;