

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení č.j. 12917/2005/ŽPZ/Had/0009 ze dne 14.9.2005 (nabytí právní moci dne 6.10.2005), ve znění pozdějších změn

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 141263/2006	24.10.2006	14.11.2006
2.	MSK 80670/2007	29.6.2007	19.7.2007
3.	MSK 103442/2007	23.7.2007	14.8.2007
4.	MSK 137382/2007	26.9.2007	23.10.2007
5.	MSK 163194/2007	29.10.2007	31.10.2007
6.	MSK 101815/2008	21.7.2008	21.7.2008
7.	MSK 47962/2009	20.4.2009	7.5.2009
8.	MSK 202895/2009	20.1.2010	6.2.2010
9.	MSK 205231/2011	14.12.2011	30.12.2011
10.	MSK 4506/2014	10.1.2014	15.1.2014
11.	MSK 8321/2015	17.2.2015	5.3.2015
12.	MSK 40474/2015	16.4.2015	5.5.2015
13.	MSK 13300/2016	10.3.2016	16.3.2016
14.	MSK 115952/2016	12. 9. 2016	28. 9. 2016
15.	MSK 109367/2017	25. 8. 2017	28. 8. 2017
16.	MSK 132593/2017	9. 10. 2017	10. 10. 2017
17.	MSK 59750/2018	17. 4. 2018	3. 5. 2018
18.	MSK 81088/2018	31. 5. 2018	16. 6. 2018
19.	MSK 109991/2018	30. 7. 2018	15. 8. 2018
20.	MSK 35639/2019	12. 3. 2019	19. 3. 2019
21.	MSK 147639/2019	9. 10. 2019	15. 10. 2019
22.	MSK 44009/2022	25. 3. 2022	12. 4. 2022
23.	MSK 65416/2022	11. 5.2022	28. 5. 2022

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona o integrované prevenci, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů, rozhodl takto:

Právnícké osobě **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**, se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje:



<u>Název zařízení:</u>	Válcovna drátů a jemných profilů
<u>Provozovatel zařízení:</u>	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646
<u>Kategorie zařízení:</u>	2.3. a) – Zařízení na zpracování železných kovů - Válcovny za tepla o kapacitě větší než 20 tun surové oceli za hodinu
<u>Umístění zařízení:</u>	Kraj: Moravskoslezský Obec: Třinec Katastrální území: Třinec - Konská

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Kontijemná trať – KJT** (dále také „KJT“), projektovaná kapacita 600 000 t/rok
- **Kontidrátová trať – KDT** (dále také „KDT“), projektovaná kapacita 900 000 t/rok

Jedná se o soubor technologického zařízení, který zpracovává za tepla na svých válcovacích stolicích sochory z provozu Výroba železa a oceli (zařízení plynulého odlévání) a z provozu Válcovna předvalků a hrubých profilů. Vstupním materiálem pro KJT a KDT jsou sochory rozměrů 150 x 150 mm a délky 12 m, případně 9 m. Součástí těchto technologických jednotek jsou: ohřívací pec KJT, ohřívací pec KDT (stacionární zdroje č. 115 a č. 107), pec pro ohřev zkoušek KJT (nevyjmenovaný stacionární zdroj) a pec pro ohřev zkoušek KDT (přímý procesní ohřev o jmenovitém tepelném příkonu 352 kW, 2 hořáky Weishaupt, palivem je zemní plyn, spaliny jsou do ovzduší odváděny komínem o výšce 15 m nad okolním terénem).

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Povrchová úprava drátu a žíhací pece**, projektovaná kapacita 107 000 t/rok (po realizaci stavby „Výstavba pecí pro žíhání tyčí“ projektovaná kapacita 132 000 t/rok)

Dílní zařízení umožňují finalizovat tyčový válcovaný materiál z KJT tepelným zpracováním v žíhacích pecích (vozové žíhací pece č. 1 až 3 a žíhací pece STC č. 1 až 5) a dále povrchovou úpravou, fosfátováním loupáním a zušlechťováním indukčním ohřevem.

- Žíhací pece vozové č. 1, 2 a 3 – identické pece na tepelné zpracování, každá pec o výkonu 1,16 t/hod, osazená 28 hořáky BIC 100 RGB, palivem je zemní plyn, spaliny jsou do ovzduší odváděny společným komínem o výšce 40 m nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 114, 130 a 131).
- Žíhací pece STC č. 1, 2 a 3 - identické pece na tepelné zpracování v endoatmosféře, každá pec o výkonu 0,96 t/hod, osazená 28 hořáky Eclipse Combustion TFB2130-NP04BA9BXXRC, palivem je zemní plyn, spaliny spolu s dospáleným endoplynem jsou do ovzduší odváděny samostatnými komíny o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 120, 121 a 122).
- Žíhací pece STC č. 4 a 5 – identické pece na tepelné zpracování v endoatmosféře, každá pec o výkonu cca 1 t/hod, osazená 28 hořáky, palivem je zemní plyn, spaliny spolu s dospáleným endoplynem jsou

svedeny do společného odtahového potrubí a vyvedeny 3,5 m nad střechu haly nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 110, 111).

- STAKU linka č. 1, projektovaná kapacita 15 000 t/rok, objem aktivních van - 1,75 m³ s 15 – 20 % roztokem kyseliny sírové, 4 m³ s roztokem kyseliny orthofosforečné (10 %) a dusičnanu zinečnatého. Je určena k průběžnému fosfátování (nanesení fosfátové vrstvy) a tažení drátu, které je přípravou pro tvářeni za studena. Jednotlivé vany jsou vybaveny odsáváním s filtrem a kapénkovým odlučovačem, kondenzáty se vrací do výrobního procesu. Odpadní vzdušina je z prostoru jednotlivých filtračních zařízení van odsávána centrálním ventilátorem (stacionární zdroj č. 124).
Před zpracováním na STAKU lince je provedena povrchová úprava drátu – odokujení - na tryskači STAKU linky č. 1, který je její součástí. K otryskávání drátu je používáno ocelové nebo nerezové abrazivo. Odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (Carlo Banfi BDF 18 Al AS) komínem o výšce 15 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 125).
- Indukční zušlechťovací linka - slouží k tepelnému zpracování v zařízení s indukčním ohřevem pro kalení a popouštění, následně se provádí přesné obrábění povrchu výrobků na třech loupacích linkách u vybraných značek oceli.
- Komorové válečkové pece č. 1 a č. 2 – celková projektovaná kapacita 25 000 t/rok
 - Pec č. 1 s přímým procesním ohřevem, palivem je zemní plyn, instalovaný tepelný příkon 3 MW, 26 hořáků, spaliny jsou odváděny do výduchu s vyústěním cca 3 m nad střechu haly (stacionární zdroj č. 132).
 - Pec č. 2 s nepřímým procesním ohřevem v ochranné atmosféře (endoatmosféra), palivem je zemní plyn, instalovaný tepelný příkon 2,6 MW, 26 hořáků, spaliny jsou odváděny do výduchu s vyústěním cca 3 m nad střechu haly, spaliny z dospalování použitého endoplynu jsou odváděny do společného výduchu pece (stacionární zdroj č. 133).
- Zušlechťovací linka č. 2 - technologie pro tepelné zušlechťování kruhových tyčí kalením a popouštěním. Součástí linky jsou - nakládací rošt, induktor pro ohřev tyčí (pro kalení), zchlazovací zařízení pro zakalení tyčí, induktor pro ohřev tyčí (pro popouštění), zařízení příčné a podélné dopravy (valníky, vychlazovací rošty), pila pro dělení tyčí a výstupní kapsa. Pila pro dělení tyčí s příkonem 14 kW slouží k řezání pod řeznou emulzí (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- STAKU linka č. 2 - technologie nové fosfátovací linky pro finalizaci vyráběných ocelových drátů povrchovou úpravou kovů, a to elektrolytickým nanášením fosfátové vrstvy (stacionární zdroj č. 146). Projektovaná kapacita 22 500 t/rok, objem aktivních lázní 3,3 m³ (elektrolytická aktivace kyselinou sírovou 0,6 m³ + fosfátovací roztok 2,7 m³). Vany s technologickými chemickými roztoky a vodou jsou uzavřeny a odsávány, vzdušina je vedena do kapénkového odlučovače a výduchem přes střechu haly do vnějšího ovzduší. Součástí STAKU linky č. 2 jsou dále:
 - tryskační zařízení pro mechanické odstranění okujů z ocelového drátu metáním kovových broků a čisticí (odokujovací) zařízení se společnou filtrační stanicí, (stacionární zdroj č. 145),
 - svařovací zařízení, hrotová frézka, dělicí pila, emise TZL jsou fugitivní (nevyjmenované stacionární zdroje).

c) Přímo spojené činnosti

• **Čištění sochorů na Čistírně dlouhých sochorů**

Jako technologický celek slouží k přípravě sochorů kvadrát 150 mm pro válcovací tratě KJT a KDT. Příprava spočívá ve zjišťování povrchových vad na sochorech, odstraňování těchto vad broušením, tryskáním a kontrola povrchu sochorů. K tomuto účelu slouží brusky pro třískové obrábění a tryskače.

- Bruska ŽĐAS č. 8 - elektrický příkone 278,44 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení komínem o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 109).

- Bruska NORITAKE - elektrický příkon 371,85 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení komínem o výšce 15 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 118).
- Bruska SCHLUTER - elektrický příkon 228,5 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (Filtr Cipres Brno CARM GH 15/1/5/15/ODL/2x300) komínem o výšce 12 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 119).
- Bruska na sochory BBS 09 - elektrický příkon 369,47 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (Filtr Cipres Brno CARM GH 35/1/6/17/ODL,S) komínem o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 123).
- Bruska na sochory BBS 07 - elektrický příkon 395 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (Filtr Cipres Brno CARM GH 35/1/6/17/ODLS) komínem o výšce 18 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 128).
- Tryskač sochorů č. 2 - odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (ZVVZ Milevsko FKC 8/280) komínem o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 112).

- **Nová čistírna dlouhých sochorů (NČDS)**

Je určena k čištění sochorů broušením. Její součástí je rovníč lis (1ks), tryskač (1 ks), brousící linky (3), stanoviště vizuální kontroly povrchových vad sochorů, nakládací a odsunové rošty, podélná a příčná doprava, převážecí vůz, jeřáby a skladovací boxy pro sochory.

- Brousící linky NČDS č. 1 až č. 3 – typ BBS-16A, každá o elektrickém příkonu 620 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes čtyřkomorový rukávcový filtr a komínem (samostatně pro každou brusku) o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 139, 140, 141).
- Tryskač NČDS - typ KS 150/150, elektrický příkon 160 kW, odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (Air-Shoc typ A 40/16-VR-T2-A) komínem o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 142).

- **Povrchová úprava tyčové oceli**

Je souhrnná činnost, která zahrnuje technologie rovnání, loupání, tryskání, řezání a hrotování konců tyčové oceli. Rovnání oceli zabezpečuje přímost výrobků s tolerancí do 1 mm/m délky tyčové oceli. Loupání tyčové oceli zabezpečuje přesné obrábění povrchu tyčové oceli s tolerancí kvality povrchu odpovídající třídám h8 – h13. Tryskání zabezpečuje opracování povrchu tyčové oceli na požadovanou kvalitu. Řezání tyčové oceli zabezpečuje dělení tyčové oceli na požadovanou délku. Hrotování tyčové oceli zabezpečuje úpravu konců po řezání.

- Rovnačka XRX-2-80-6 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 300 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Hladící rovnačka 4V-2M - elektrický příkon rovnacího zařízení je 124,45 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka XRK 9-40-1 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 99,55 kW, je vybavena odsáváním, maximální roční emise může dosáhnout 3,08 t, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka XRK 9-100-8,5 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 150 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka XRL 65 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 120 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka XRL 100 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 186,6 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Hladící rovnačka BWRPM 80-7 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 230 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).

- Rovnačka č. 1, XRL 40 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 99,5 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka č. 2, XRL 40 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 68,6 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka č. 3, XRL 40 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 60 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka č. 4 XRK 9-40-12 - celkový elektrický příkon rovnacího zařízení je 200 kW, je vybavena odsáváním, které je společné pro rovnačku č. 4 a č. 6, maximální roční emise TZL obou zařízení může dosahovat 0,21 t, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnačka č. 6 XRK 9-100 – celkový elektrický příkon rovnacích zařízení je 200 kW, je vybavena odsáváním, které je společné pro rovnačku č. 4 a č. 6, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Rovnáčková linka XRK 9-100 - elektrický příkon je 370 kW, je vybavena odsáváním s garancí do 5mg/m³, maximální roční emise TZL může dosahovat 0,35t, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Hladicí rovnačka Mair č. 1 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 460 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Hladicí rovnačka Mair č. 2 - elektrický příkon rovnacího zařízení je 460 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Loupací linka Mair č. 1 - elektrický příkon obráběcího zařízení pro třískové obrábění je 375 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Loupací linka Mair č. 2 - elektrický příkon obráběcího zařízení pro třískové obrábění je 375 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Loupací linka Landgraf č. 1 - elektrický příkon obráběcího zařízení pro třískové obrábění je 270 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Loupací linka Landgraf č. 2 - elektrický příkon obráběcího zařízení pro třískové obrábění je 230 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Pila Braun č. 1 - elektrický příkon je 510 kW, je vybavena odsáváním, (stacionární zdroj č. 126).
- Pila Braun č. 2 - elektrický příkon je 510 kW, je vybavena odsáváním, (stacionární zdroj č. 127).
- Pila Behringer HP 530 - elektrický příkon je 15,4 kW, není vybavena odsáváním (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Pila Forte - elektrický příkon je 28,1 kW, není vybavena odsáváním, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Pila Amada - elektrický příkon je 28,5 kW, není vybavena odsáváním, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Pila Behringer a hrotovací linka č. 2 – celkový elektrický příkon zařízení je 60 kW, zařízení není vybaveno odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Pila Mair - elektrický příkon je 330 kW, není vybavena odsáváním, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Hrotovací linka č. 1 - elektrický příkon hrotovacího zařízení je 37 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).
- Hrotovací linka - elektrický příkon hrotovacího zařízení je 50 kW, není vybavena odsáváním, emise TZL jsou fugitivní, (nevyjmenovaný stacionární zdroj).

• Defektoskopie

Jedná se o kontrolu povrchových a vnitřních vad výrobků metodou vířivých proudů a ultrazvukem k zamezení výskytu vadných výrobků.

• Vodní hospodářství KJT

Zabezpečuje úpravu a čištění recyklované technologické vody pro přímé a nepřímé chlazení zařízení a výrobků KJT.

• **Náhradní zdroje elektrické energie**

Dieselagregát FG Wilson P 220-3 zajišťující bezpečný provoz technologických zařízení výrobou elektřiny při přerušení dodávky napájení z venkovního přívodu. Jde o pístový spalovací motor s celkovým tepelným příkonem 400 kW, provozní čas nepřesahuje 300 hodin za rok, (stacionární zdroj č. 147 zařazený pod kódem 1.2 dle přílohy č. 1 k zákonu o ochraně ovzduší 0,3 – 5 MW).

- Nová loupací linka – technologie loupání kruhových tyčí válcovaných za tepla (v TŽ) s výrobní kapacitou 90 kt loupané oceli za rok. Nová technologie bude řešit úpravu tyčí z hlediska rozměrové přesnosti, přímosti a jakosti z pohledu vnitřních a povrchových vad. Součástí linky jsou – 2 loupací linky a 2 lešticí linky včetně defektoskopie, dělicí pila pro dělení tyčí na polovinu vstupní délky, vázání materiálu, hrotování a zarovnávání čel, svazkování, jeřáby, nakládací a odsunové rošty, zařízení příčné a podélné dopravy (valníky, vychlazovací rošty). Nová loupací linka je nevyjmenovaný stacionární zdroj.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to :

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1 Ovzduší

1.1.1 Ohřívací pece KJT a KDT

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Ohřívací pec KJT (č. zdroje 115) Ohřívací pec KDT (č. zdroje 107)	NO ₂	400	A	1 x za kalendářní rok
	CO	800		
	SO ₂	400		

1.1.2 Pece pro tepelné zpracování

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
Žíhací pec vozová č. 1 (zdroj č. 114)	NO ₂	400	A	1 x za kalendářní rok
Žíhací pec vozová č. 2 (zdroj č. 130)	CO	800		
Žíhací pec vozová č. 3 (zdroj č. 131)				
Žíhací pec STC č. 1 (zdroj č. 120)	NO ₂	400		

Žíhací pec STC č. 2 (zdroj č. 121) Žíhací pec STC č. 3 (zdroj č. 122) Žíhací pec STC č. 4 (zdroj č. 110) Žíhací pec STC č. 5 (zdroj č. 111)	CO	800	A	1 x za kalendářní rok
Komorová válečková pec č. 1 Komorová válečková pec č. 2 (zdroje č. 132 a 133)	NO ₂	400	A	1 x za kalendářní rok
	CO	800		

1.1.3 Brusky a tryskače

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	četnost měření
Tryskač sochorů č. 2 (č. zdroje 112) Tryskač STAKU linky č. 1 (č. zdroje 125)	TZL	50	C	1x za 3 kalendářní roky
Tryskač NČDS (č. zdroje 142)	TZL	10	C	1x za 3 kalendářní roky
Bruska ŽDAS č. 8 (č. zdroje 109) Bruska NORITAKE (č. zdroje 118) Bruska SCHLUTER (č. zdroje 119) Bruska na sochory BBS 09 (č. zdroje 123) Bruska na sochory BBS 07 (č. zdroje 128) Brousíci linky NČDS č. 1 až č. 3 (č. zdroje 139, 140, 141) Pila Braun č. 1 (č. zdroje 126) Pila Braun č. 2 (č. zdroje 127)	TZL	50	C	1x za 3 kalendářní roky
Tryskač STAKU linky č. 2 (č. zdroje 145)	TZL	10	C	1x za 3 kalendářní roky

Poznámky ke všem tabulkám:

Vztažné podmínky A – koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

Vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

NO₂ - Oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjádřené jako oxid dusičitý

SO₂ - Oxid siřičitý

CO - Oxid uhelnatý

TZL - Tuhé znečišťující látky

1.1.4 Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů:

Stacionární zdroje	Kód
Dieselagregát (147)	1.2 Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně

Žhací pece vozové č. 1 – č. 3 (114, 130, 131) Žhací pece STC č. 1 – č. 5 (120, 121, 122, 110, 111) Komorová válečková pec č. 1 (132) Komorová válečková pec č. 2 (133)	4.4. Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě do 10 t včetně zpracované oceli za hodinu
Ohřívací pec KJT (115) Ohřívací pec KDT (107)	4.4. Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě více než 10 t zpracované oceli za hodinu
Tryskač sochorů (112) Tryskač NČDS (142) Tryskač STAKU linky č. 1 (125) Tryskač STAKU linky č. 2 (145) Fosfátovací linky STAKU č. 1 a č. 2 (124, 146)	4.12 Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m ³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní
Brusky (109, 118, 119, 123, 128) Broušící linky NČDS (139, 140, 141) Pily Braun č. 1 a č. 2 (126, 127)	4.13 Broušení kovů a plastů s celkovým elektrickým příkonem vyšším než 100 kW

1.2 Voda - Nejsou stanoveny.

1.3 Hluk a vibrace - Nejsou stanoveny.

1.4 Neionizující záření - Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Dva měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části bude předložen krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla:

a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 02 Plastové obaly

15 01 04 Kovové obaly

b) Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 02 Plastové obaly.

c) Při nakládání s využitelnými odpady, vznikajícími provozovateli bude respektována hierarchie odpadového hospodářství. Směs odpadů bude předávána do zařízení provozovaných právnickou osobou SMOLO CZ, s.r.o. k úpravě formou dotřídění na třídící lince, identifikační číslo zařízení CZT01234, nebo do Logistického centra Bartovice, identifikační číslo zařízení CZT00432.

d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

- e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.
- f) Souhlas se uděluje do 31. 12. 2023.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

4.1.1 Povolení provozu stacionárních zdrojů - **Tryskač NČDS, Brousíci linky NČDS č. 1 až č. 3** - realizovaných v rámci stavby „**Nová čistírna dlouhých sochorů**“ z hlediska ochrany ovzduší:

- Provozovatel zařízení do 3 měsíců od uvedení každého stacionárního zdroje do provozu zajistí provedení jednorázového autorizovaného měření emisí TZL.

4.2 Voda – Nejsou stanoveny.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad sledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod, budou řešena v souladu se schválenými havarijními plány. Dokumenty jsou schváleny v části III. písm. A tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušování provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu se schváleným provozním řádem a havarijním plánem.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

Monitoring z hlediska ochrany ovzduší je stanoven v kapitole 1.1 výroku tohoto rozhodnutí.

9.2 Voda – Nestanoven.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději k 30. 4. následujícího roku. Součástí zprávy budou protokoly z autorizovaného jednorázového měření emisí, a to těch emisních zdrojů, u kterých byla autorizovaná měření emisí v uplynulém kalendářním roce provedena.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené v závěru zjišťovacího řízení posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

Nejsou stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- „Provozní řád Válcovny drátů a jemných profilů TŽ, a.s. k ochraně ovzduší“, přiděleno č. 4506/14/I.

2) schvaluje:

- a) „Havarijní plán pro případ havárie dle vodního zákona pro středisko VJfv – Čistírna dlouhých sochorů, Nová čistírna dlouhých sochorů“, přiděleno č. **44009/2022/I**,
- b) „Havarijní plán pro případ havárie dle vodního zákona pro středisko VJfp – Povrchová úprava drátu, žihací pece, VJez – Úpravna lesklých tyčí a úsek VJezul – Nová úpravna lesklých tyčí“, přiděleno č. **44009/2022/II**,
- c) „Havarijní plán pro případ havárie dle vodního zákona pro středisko VJfd – KDT kontidráťová trať“, přiděleno č. **44009/2022/III**,
- d) „Havarijní plán pro případ havárie dle vodního zákona pro středisko VJej – KJT kontijemná trať, VJeu – Úpravna černých tyčí na KJT“, přiděleno č. **44009/2022/IV**,

3) vydává

- a) povolení k uvedení stacionárního zdroje tryskač Banfi v rámci stavby „Umístění tryskacího stroje na kruhové tyče“ do trvalého provozu z hlediska ochrany ovzduší;
- b) povolení stavby a provozu stacionárních zdrojů Žíhací pec STC č. 4 a Žíhací pec STC č. 5 v rámci stavby „Výstavba 2 STC pecí v TŽ, a.s.“ z hlediska ochrany ovzduší;
- c) povolení provozu stacionárních zdrojů Komorová válečková pec č. 1 a Komorová válečková pec č. 2 realizovaných v rámci stavby „Výstavba pecí pro žíhání tyčí“ z hlediska ochrany ovzduší;
- d) závazné stanovisko k provedení stavby stacionárního zdroje – Dieselagregát FG Wilson P 220-3 (0,4 MW) – a povolení provozu tohoto zdroje z hlediska ochrany ovzduší;
- e) Závazné stanovisko k umístění, provedení a užívání stavby stacionárního zdroje – Pila pro dělení tyčí (14 kW) - neuvedeného v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů;
- f) závazné stanovisko k umístění, provedení a užívání stavby stacionárního zdroje – Nová loupací linka - neuvedeného v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů;
- g) závazné stanovisko k umístění, provedení a užívání stavby stacionárních zdrojů – Svařovací zařízení, Hrotová frézka, Dělicí pila - neuvedených v příloze č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů;

B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jeho části:

- a) rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/980/03 ze dne 22.4.2003, ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;
- b) část rozhodnutí Městského úřadu Třinec č.j. 3626/04,05/ŽPaZ/Gaw/231.2 ze dne 16.2.2005 ve věci schválení dílčích havarijních plánů podle § 39 odst. 2 písm. a) vodního zákona, týkající se zařízení „Válcovna drátů a jemných profilů“.
- c) rozhodnutí krajského úřadu č.j. MSK 128038/2006 ze dne 12.9.2006, ve věci povolení trvalého provozu dle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší.
- d) část rozhodnutí krajského úřadu č.j. MSK 71343/2009 ze dne 11.5.2009, kterým byl vydán souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., týkající se nakládání s nebezpečnými odpady pro zařízení Fosfátovací linka.

C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávána podle zvláštních právních předpisů:

- 1) schválení plánu opatření pro případy havárie (havarijní plán) dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;

- 2) závazné stanovisko podle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k provedení stavby stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 3) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, uvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 4) závazné stanovisko podle § 11 odst. 3 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, k umístění, provedení a užívání stavby stacionárního zdroje neuvedeného v příloze č. 2 k tomuto zákonu;
- 5) povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů podle dle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech;