

**Investiční projekt – zavedení nové výroby
světelných systémů pro osobní automobily
v České republice**

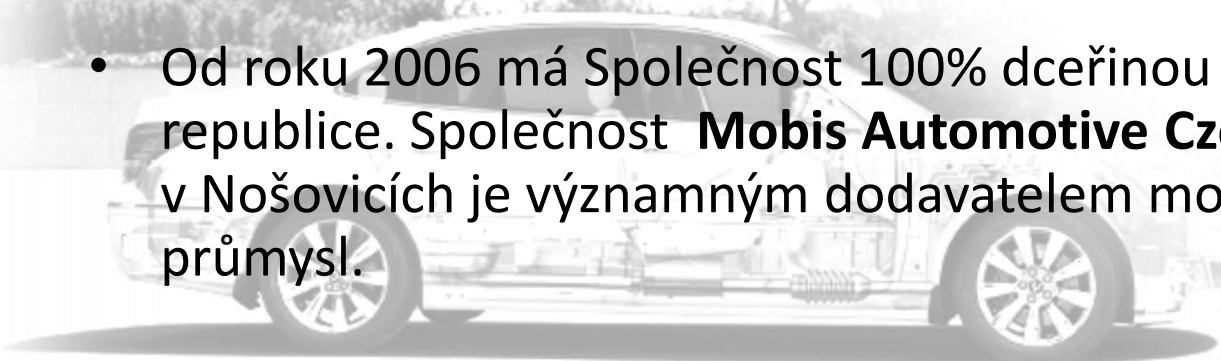
HYUNDAI MOBIS Co., Ltd.

Červen 2014



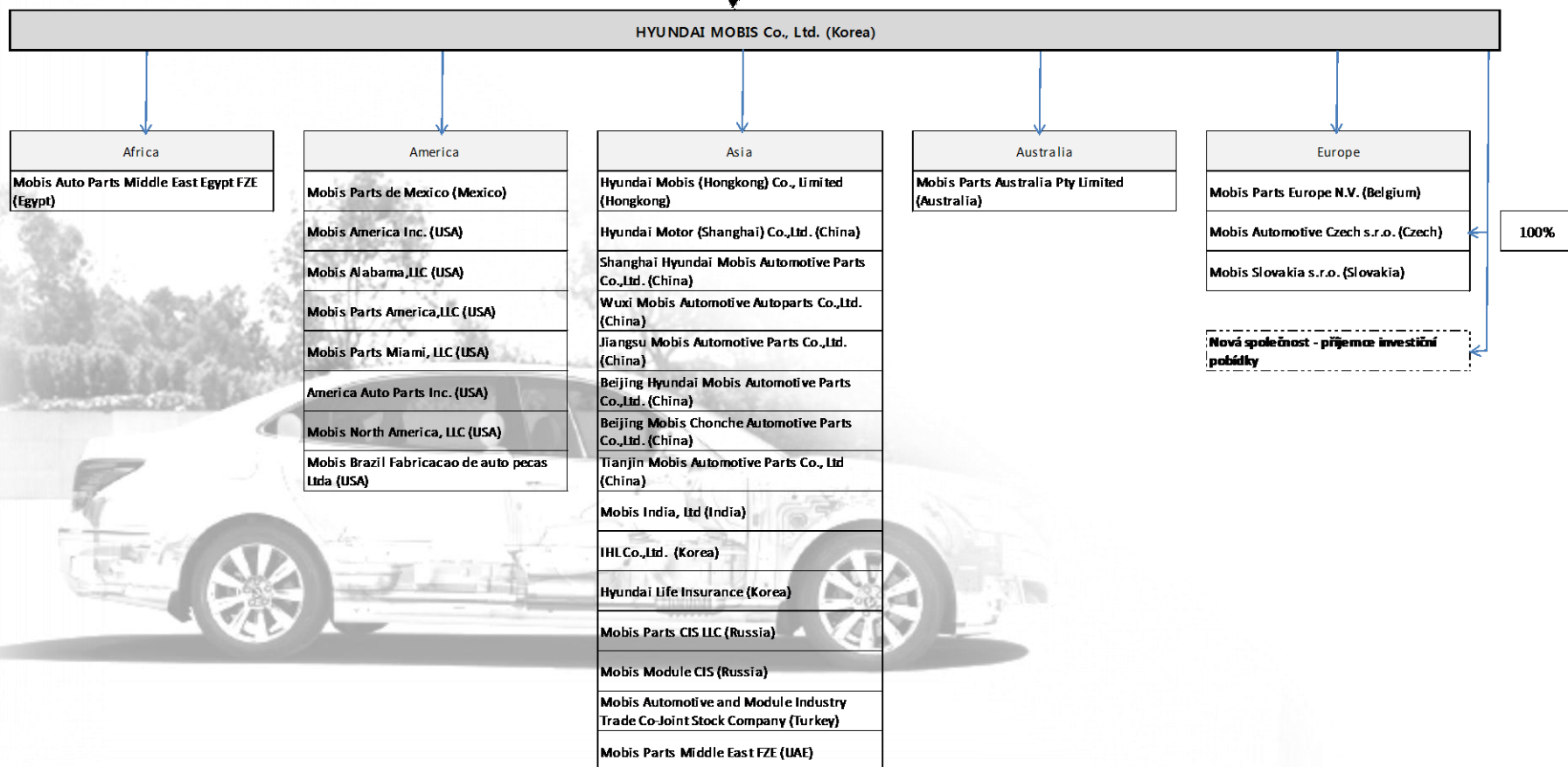
PŘEDSTAVENÍ SPOLEČNOSTI

- Společnost **Hyundai MOBIS Co., Ltd.** („Společnost“) je významným světovým výrobcem komponent pro automobilový průmysl. Její centrála sídlí v Soulu v Jižní Koreji.
- Společnost má centrálu v Soulu v Jižní Koreji, mimo to jí však patří i několik výrobních závodů v Koreji, v Číně a v USA. Provozuje rovněž několik vědeckovýzkumných a technologických testovacích center, např. ve Švédsku, USA a Německu.
- Od roku 2006 má Společnost 100% dceřinou společnost i v České republice. Společnost **Mobis Automotive Czech s.r.o.** se sídlem v Nošovicích je významným dodavatelem modulů pro automobilový průmysl.



ORGANIZAČNÍ SCHÉMA SKUPINY

Kia Motors Corporation	16,88%
Mong-Ku Chung	6,96%
Hyundai Steel Company	5,66%
Hyundai Glovis Co., Ltd.	0,67%
Zadržené akcie	1,86%
Ostatní akcionáři	67,97%



INVESTIČNÍ PROJEKT – HLAVNÍ PARAMETRY

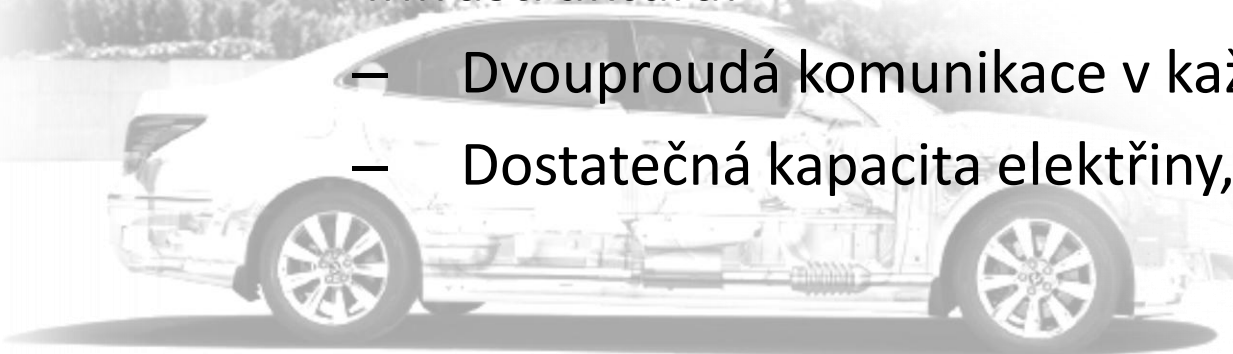
- Předmětem investiční akce by mělo být zavedení nové výroby světelných systémů pro osobní automobily v strategické průmyslové zóně v Mošnově
- CZ-NACE 27.40: Výroba elektrických osvětlovacích zařízení
- Předpokládaná výše způsobilých nákladů do majetku:
2 625,73 mil. Kč
- Odhadovaný počet nových pracovních míst: až 935 (2021)



PLÁNOVANÉ INVESTICE

3. Pozemek

- Společnost má zájem o převod pozemku za zvýhodněnou cenu v rámci investičních pobídek
- Parametry:
 - Lokalita: Mošnov
 - Rozloha: 180 000 m²
 - Infrastruktura:
 - Dvouproudá komunikace v každém směru,
 - Dostatečná kapacita elektřiny, plynu a vody



PLÁNOVANÉ INVESTICE II

3. Stavby

- Výrobní hala s nutným administrativním zázemím a technologické stavby
- Odhadované pořizovací náklady: 1 121 mil. Kč
- Termín
 - Zahájení stavby: 3Q 2015
 - Dokončení stavby: 4Q 2016



PLÁNOVANÉ INVESTICE III

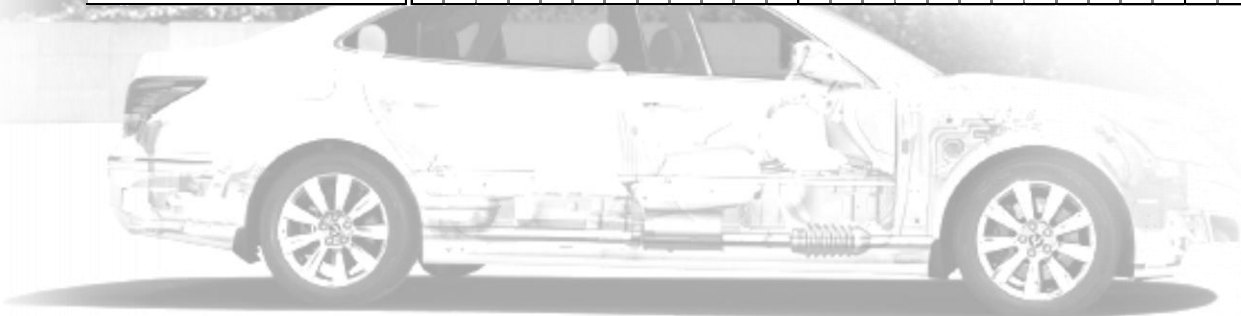
3. Strojní zařízení

- Stroje pro výrobu v hodnotě přibližně 1 504,73 mil. Kč
- Především vstřikovací linky (včetně forem), stroje pro povrchovou úpravu výlisků a montážní linky
- Předpokládá se pořizování strojů mezi roky 2016-2019



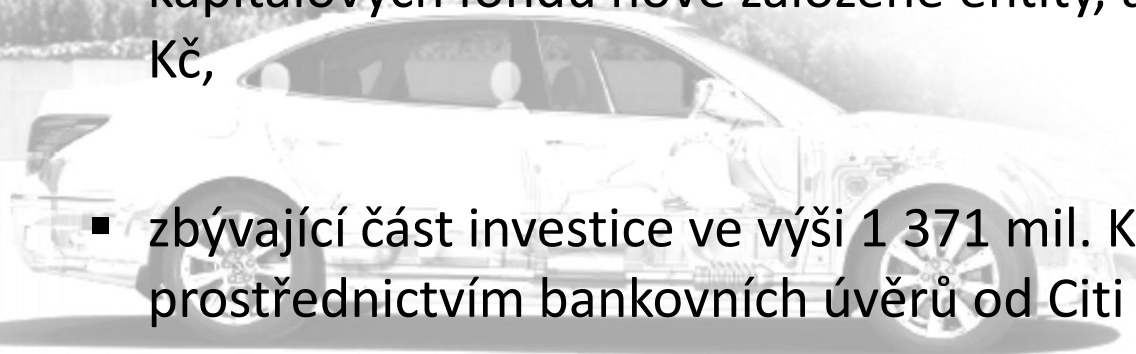
HARMONOGRAM INVESTIČNÍ AKCE

	2014												2015												2016												2017					
	1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
Výběr pozemku	→																																									
Povolení úřadů							→																																			
Výstavba závodu a instalace technologií																																										
Kolaudace																																										
Příprava na výrobu (zkušební provoz)																																										
Zahájení sériové výroby																																										



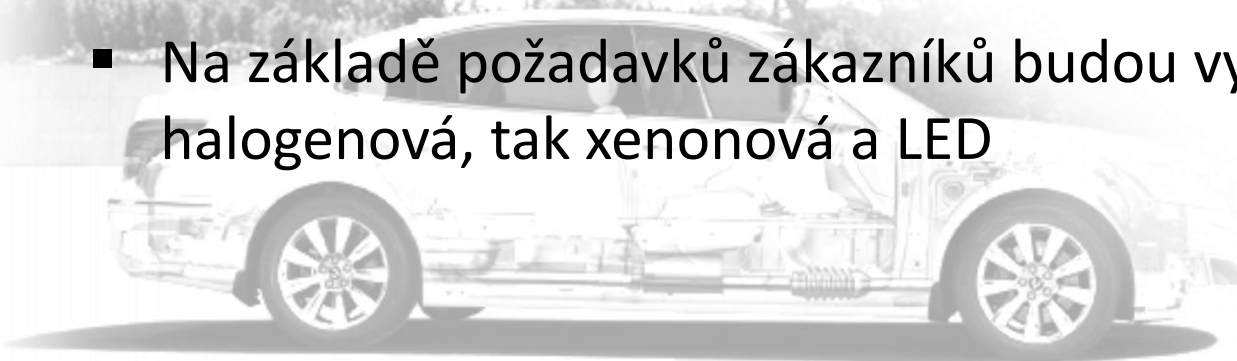
FINANCOVÁNÍ

- Investiční projekt, jehož celková předpokládaná výše tvoří 2 625,73 mil. Kč, bude financován
 - částečně prostřednictvím vkladu Společnosti do základního kapitálu nově založené entity ve výši 300 mil. Kč
 - částečně prostřednictvím vkladu Společnosti do ostatních kapitálových fondů nově založené entity, a to ve výši 954,73 mil. Kč,
 - zbývající část investice ve výši 1 371 mil. Kč bude financována prostřednictvím bankovních úvěrů od Citi bank plc.



FINÁLNÍ PRODUKT

- Finálním výrobkem budou různé druhy předních a zadních světlometů pro automobily, dle požadavků zákazníků
 - Některé součásti finálních produktů budou Společností přímo vyráběny (viz obr.)
 - Část bude outsourcována
- Na základě požadavků zákazníků budou vyráběna jak světla halogenová, tak xenonová a LED



TECHNOLOGICKÝ POSTUP VÝROBY

- Plastové části čochy, reflektoru a krytu jsou vyrobeny do požadovaného tvaru na vstřikovacích strojích tak, že plastová surovina je nahřata a vtlačena do formy. Forma je potom zchlazena vodou, výlisek je vyjmut a zkontrolován.
- U některých částí, u nichž je třeba vytvořit reflexní povrch, se reflexní plochy pokrývají souvislou vrstvou kovově lesklého hliníku. Pokovování probíhá na pokovovacích strojích, prostřednictvím metody pokovování odpařováním.
- Následuje montáž jednotlivých výrobků / výlisků. Ty jsou smontovány na montážních linkách spolu s komponenty, které byly Společnosti dodány jako hotové výrobky subdodavateli (např. halogenové / xenonové / LED žárovky). Zboží je poté zabaleno, ukládáno ve skladu a expedováno zákazníkovi.

TRH A KONKURENCE

- Společnost je svým sortimentem orientována na zákazníky ze segmentu automobilového průmyslu, přičemž jejím hlavním zákazníkem je v současné době v České Republice společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC), které v současné době světla pro výrobu automobilů dováží ze zahraničí.
- Cílem předkládaného investičního projektu tak je umožnit výrobu světlometů lokálně, tedy přímo v České republice.
- Pro zvažovaný investiční projekt hodlá Společnost, mimo společnost HMMC a slovenského výrobce automobilů KIA, oslovit i nové potenciální zákazníky, kterými by měli být evropští výrobci automobilů.
- Na českém trhu světelných systémů pro automobilový průmysl budou hlavní konkurencí Společnosti například tyto výrobci:
 - Varroc Lighting systems
 - Automotive Lighting
 - Hella Autotechnik
 - Koito

